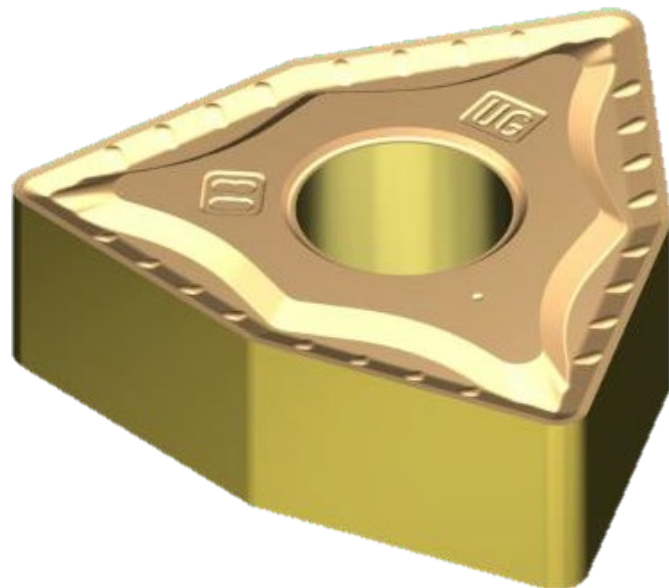


新材質 SPC15ご紹介資料

SPC15は、
鋼の連続加工に特化した材質です

P10-P25



クレーター摩耗を抑制

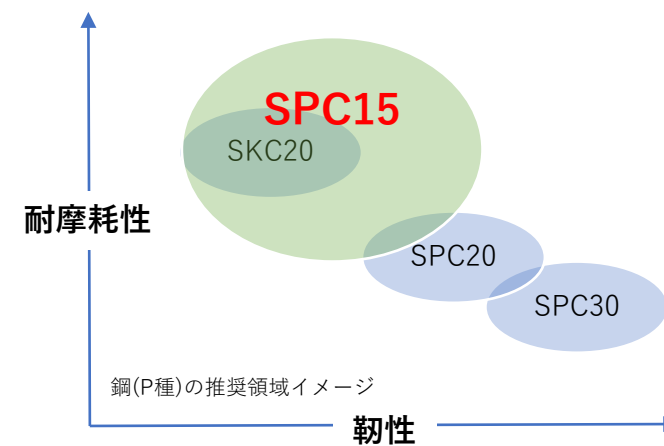
新 Al_2O_3 コーティング層

逃げ面摩耗を抑制

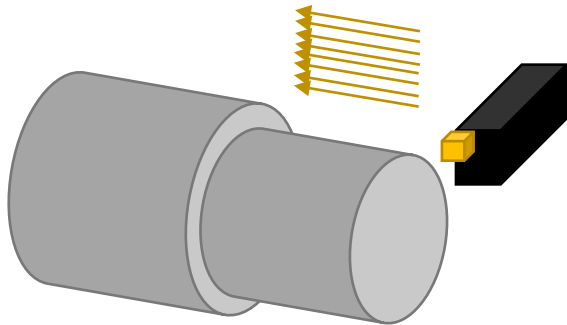
新 MT-TiCN コーティング層

構成刃先を最小化

新表面処理



逃げ面
摩耗状態比較

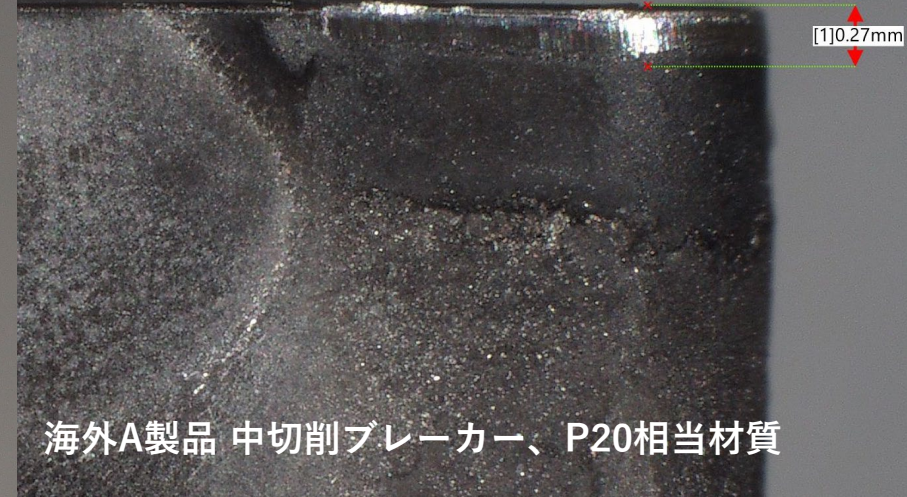


35分加工後：VB摩耗 0.15



CNMG120408-UG SPC15

35分加工後：VB摩耗0.27



海外A製品 中切削ブレーカー、P20相当材質

35分加工後：VB摩耗0.42



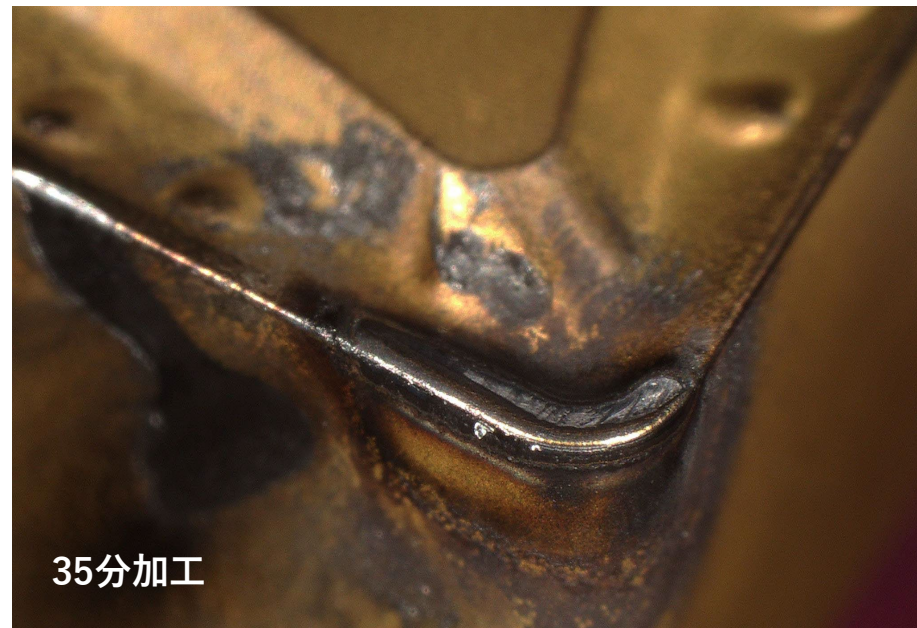
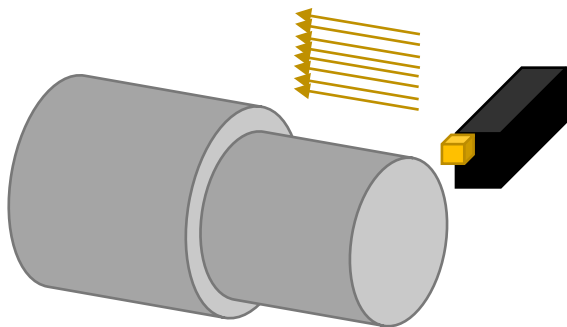
同じブレーカー、P10相当材質
CNMG120408-UG SKC20

35分加工後：VB摩耗0.53



同じブレーカー、P20相当材質
CNMG120408-UG SPC20

すくい面
摩耗状態比較



35分加工

-UG SPC15



35分加工

海外製品A 中切削ブレーカー、P20相当材質



35分加工

既存品：-UG SKC20



35分加工

既存品：-UG SPC20