

## 最高のコストパフォーマンスを実現・ WIDIA™ Value

WIDIA Valueは、高品質で、費用対効果の高いシリーズのインサートです。鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、および耐熱合金の加工において競合他社製インサートを上回る性能を発揮します。材種選択が簡単で、インサートは驚くことに仕上げ加工から粗加工までのすべての加工がカバーできるため、WIDIA Valueは中型～小型の旋削加工に理想的です。



# WIDIA™ Value

- 性能を最適化した設計
- すべてのインサートにゴールドコーティング
- 実績のある材種技術

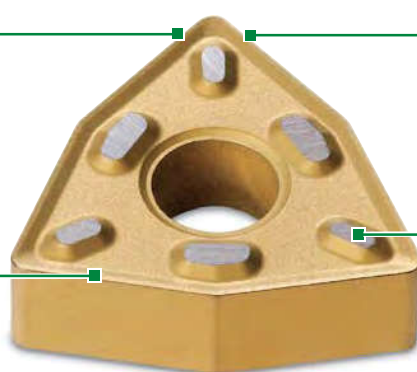
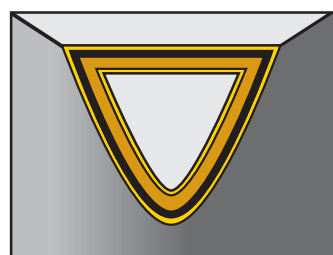
### ポストコーティング処理

- 刃先の靱性を向上
- 広範囲のアプリケーション

### 切れ刃の靱性を向上

- 外面を滑らかにして抵抗、摩擦、ワーク材の溶着を低減

MT-CVD/CVD-  
TiN-TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-TiN



### ポストコーティング研磨

- しっかりしたシート面を確保

## 各インサートを最大限に活用

WIDIA™ Value製品であれば、インサートと投資を最大限に生かすことが簡単にできます。すべてのインサートは化粧コーティングを施しており、工具を使い続けると磨耗が目立つようになります。そのため、インサートの交換時期を判断しやすく、製品の価値を最大限に引き上げ、ワーク材を保護することができます。また、WIDIA Valueインサートはほとんどのアプリケーションに使用可能なため、1つのインサートで複数の加工を担い、在庫品を削減することができます。WIDIA Value製品は高い信頼性により、鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、耐熱合金を加工でき、インサート交換を行う必要がなくワーク材を素速く交換できるので、時間とコストを節減できます。

## 最大50%節減

WIDIA Valueインサートは、小型から中型部品の旋削加工向けに、手頃で高品質の製品を活用しやすくするために開発されました。競合製品よりも高い耐久性を備えたWIDIA Valueインサートであれば、ツーリングコストの全体コストを確実に抑えることができます。WIDIA指定代理店やオンラインでご購入いただくとインサートをお得な価格でお求めいただけます。



## WIDIA Valueオプション

WIDIA Valueプラットフォームはブレーカ選択が簡単です。この多機能なシリーズには材種が8種類、ブレーカ形状が8種類あり、ネガのすくい角とスクリーオンも含まれています。これだけ豊富なオプションがあれば、WIDIA Value インサートで一般的な旋削アプリケーションの大半がカバーできます。

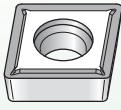
旋削加工・WIDIA Value

DIN ISO 513	VDI 3323	A・仕上げ (ap x f = 1 x 0.1)			B・中切削加工 (ap x f = 2 x 0.2)			C・粗加工 (ap x f = 4 x 0.25)			D・重切削粗加工 (ap x f = 6 x 0.6)					
被削材グループ		切削速度・vc m/min														
		min	開始	max	min	開始	max	min	開始	max	min	開始	max	min	開始	max
P	ブレード形状	2P			2P・6P			6P・7N			7N					
	ap [mm]	0.20 - 2.00			0.80 - 5.00			1.00 - 8.00			2.00 - 15.00					
	f [mm]	0.05 - 0.20			0.16 - 0.40			0.20 - 0.60			0.40 - 1.00					
		TN10P			TN10P			TN20P			TN20P			TN30P		
	1	340	490	590	280	400	480	180	260	310	150	220	260	150	210	250
	2	340	480	580	260	370	440	130	190	230	110	160	190	110	150	180
	3	290	420	500	180	260	310	130	180	220	110	150	180	100	140	170
	4	260	370	440	190	270	320	110	150	180	90	130	160	70	100	120
	5	200	280	340	140	200	240	75	110	130	65	90	110	55	80	95
	6	270	390	470	200	290	350	110	160	190	90	130	160	75	110	130
	7	260	370	440	190	270	320	110	150	180	85	120	140	70	100	120
	8	220	320	380	160	230	280	85	120	140	70	100	120	65	90	110
	9	200	280	340	140	200	240	75	110	130	65	90	110	55	80	95
	10	270	390	470	200	290	350	110	160	190	90	130	160	75	110	130
11	200	280	340	130	190	230	75	110	130	65	90	110	55	80	95	
12	150	220	260	140	200	240	110	160	190	110	150	180	100	140	170	
13.1	130	190	230	120	170	200	90	130	160	85	120	140	75	110	130	
13.2	65	95	115	60	85	100	45	65	80	45	60	70	40	55	65	
M	ブレード形状	2P			2P・4P			4P・7N								
	ap [mm]	0.20 - 2.00			0.60 - 5.00			0.50 - 6.00								
	f [mm]	0.05 - 0.20			0.12 - 0.40			0.10 - 0.60								
		TN30M			TN30M			TN30M								
	14.1	180	250	300	150	220	260	140	200	240						
14.2	140	200	240	130	180	220	110	160	190							
14.3	110	150	180	100	140	170	85	120	140							
14.4	90	130	160	75	110	130	70	100	120							
K	ブレード形状	2P			2P・6P・.MA			6P・7P・.MA			7N					
	ap [mm]	0.20 - 2.00			1.00 - 8.00			1.00 - 8.00			2.00 - 15.00					
	f [mm]	0.05 - 0.20			0.20 - 0.60			0.20 - 0.60			0.25 - 1.20					
		TN20K			TN20K			TN20K			TN20K					
	15	290	410	490	230	330	400	180	260	310	160	230	280			
	16	230	330	400	180	250	300	140	200	240	120	170	200			
	17	250	360	430	210	300	360	180	250	300	150	220	260			
18	240	340	410	190	270	320	150	210	250	130	180	220				
19	340	490	590	290	410	490	240	340	410	220	310	370				
20	290	410	490	230	330	400	180	260	310	160	230	280				
S	ブレード形状	2P			2P・.NGP			4P			4P・6P					
	ap [mm]	0.50 - 4.00			0.50 - 4.00			0.50 - 4.00			0.50 - 6.00					
	f [mm]	0.10 - 0.50			0.10 - 0.50			0.10 - 0.50			0.10 - 0.60					
		TN15U			TN10U			T10U			TN15U					
	31	49	70	85	55	80	95	49	70	85	55	80	95	42	60	70
	32	39	55	65	46	65	80	42	60	70	46	65	80	34	49	60
	33	31	44	55	34	48	60	30	43	50	34	48	60	25	36	43
	34	18	26	31	21	30	36	19	27	32	21	30	36	16	23	27
	35	20	28	34	22	32	38	20	29	35	22	32	38	17	24	29
36																
37	39	55	65	42	60	70	39	55	65	42	60	70	32	45	55	

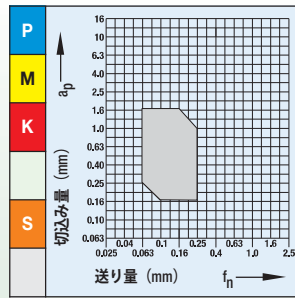
DIN ISO 513	VDI 3323	A・仕上げ (ap x f = 1 x 0.1)			B・中切削加工 (ap x f = 2 x 0.2)			C・粗加工 (ap x f = 4 x 0.25)								
被削材グループ		切削速度・vc m/min														
		min	開始	max	min	開始	max	min	開始	max	min	開始	max	min	開始	max
P	ブレード形状 ap [mm] f [mm]	1P 0.20 - 2.00 0.05 - 0.20			1P 0.30 - 4.50 0.08 - 0.35			1P 0.70 - 5.00 0.12 - 0.40								
		TN10P			TN10P			TN20P								
	1	340	490	590	280	400	480	180	260	310						
	2	340	480	580	260	370	440	130	190	230						
	3	290	420	500	180	260	310	130	180	220						
	4	260	370	440	190	270	320	110	150	180						
	5	200	280	340	140	200	240	75	110	130						
	6	270	390	470	200	290	350	110	160	190						
	7	260	370	440	190	270	320	110	150	180						
	8	220	320	380	160	230	280	85	120	140						
	9	200	280	340	140	200	240	75	110	130						
	10	270	390	470	200	290	350	110	160	190						
	11	200	280	340	130	190	230	75	110	130						
	12	150	220	260	140	200	240	110	160	190						
13.1	130	190	230	120	170	200	90	130	160							
13.2	65	95	115	60	85	100	45	65	80							
M	ブレード形状 ap [mm] f [mm]	1P 0.20 - 2.00 0.05 - 0.20			1P 0.30 - 4.50 0.08 - 0.35			1P 0.30 - 4.50 0.08 - 0.35			1P 0.30 - 4.50 0.08 - 0.35					
		TN30M			TN30M			TN15U			TN30M			TN15U		
	14.1	180	250	300	150	220	260	140	190	230	140	200	240	110	150	180
	14.2	140	200	240	130	180	220	110	160	190	110	160	190	85	120	140
	14.3	110	150	180	100	140	170	85	120	140	85	120	140	65	90	110
14.4	90	130	160	75	110	130	70	95	110	70	100	120	55	80	95	
K	ブレード形状 ap [mm] f [mm]	1P 0.20 - 2.00 0.05 - 0.20			1P 0.30 - 4.50 0.08 - 0.35			1P 1.00 - 8.00 0.10 - 0.50								
		TN20K			TN20K			TN20K								
	15	290	410	490	230	330	400	180	260	310						
	16	230	330	400	180	250	300	140	200	240						
	17	250	360	430	210	300	360	180	250	300						
	18	240	340	410	190	270	320	150	210	250						
	19	340	490	590	290	410	490	240	340	410						
20	290	410	490	230	330	400	180	260	310							
S	ブレード形状 ap [mm] f [mm]	1P 0.30 - 2.00 0.08 - 0.20			1P 0.30 - 4.50 0.08 - 0.35			1P 0.30 - 4.50 0.08 - 0.35								
		TN15U			TN10U			TN15U			TN10U					
	31	49	70	85	55	80	95	46	65	80	49	70	85	42	60	70
	32	39	55	65	46	65	80	35	50	60	42	60	70	34	49	60
	33	31	44	55	34	48	60	28	40	48	30	43	50	25	36	43
	34	18	26	31	21	30	36	16	23	28	19	27	32	16	23	27
	35	20	28	34	22	32	38	18	25	30	20	29	35	17	24	29
	36															
	37	39	55	65	42	60	70	35	50	60	39	55	65	32	45	55

ポジティブおよびネガティブインサート

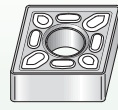
1P



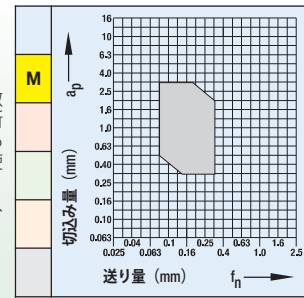
軽仕上げ加工に推奨。ポジのすくい角により、切削抵抗を抑え、所要動力を低減。幅広い範囲で良好な切り屑排出性。



4P



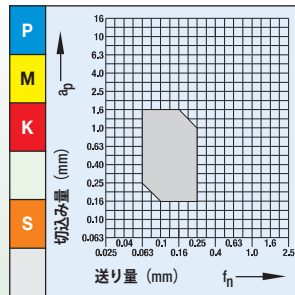
中旋削加工に対応。軟らかい被削材用のチップブレード。プロファイル旋削や微い旋削など、切り屑断面積にはらつきがあるアプリケーションに使用。良好な寸法精度。軟質鋼材やステンレス鋼に対応。



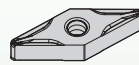
2P



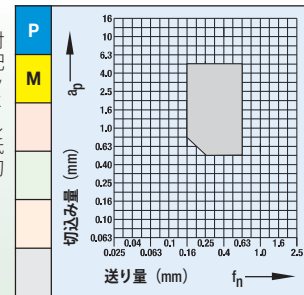
スムーズで精密な表面をもたらす、仕上げの旋削加工に対応。特に浅い切込み量で、非常に優れた切り屑排出性を発揮。



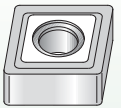
6P



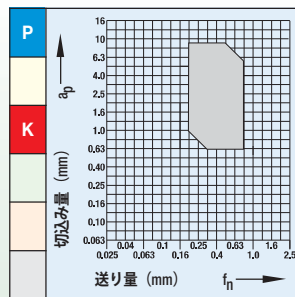
中～粗旋削加工に対応。コーナー部に配した特別設計のチップブレードエレメントによる、卓越した切り屑排出性。低切込み量で良好な切り屑排出性を発揮。



7N



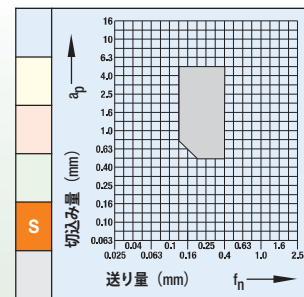
中切削～粗加工に対応。卓越した切り屑排出性を発揮。断続加工、鍛造表面、黒皮などにも対応する高強度の切れ刃。ねずみ鋳鉄、可鍛鋳鉄、ノジュラー鋳鉄など、あらゆる鋳鉄に推奨。



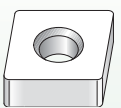
..GP



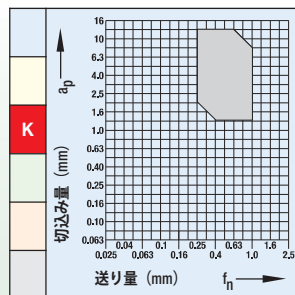
軽加工から軽粗加工に対応。

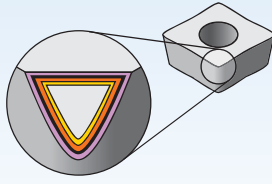


..MA



鋳鉄加工用のフラットランド付きブレード形状。仕上げ～粗加工アプリケーションに対応。





コーティングにより高速性能を実現し、仕上げから軽切削の粗加工に適した設計になっています。

P	銅
M	ステンレス鋼
K	鋳鉄
N	非鉄材料
S	耐熱合金
H	硬化材料

耐摩耗性 ← → 靱性

材種

コーティング	材種の説明		05	10	15	20	25	30	35	40	45
TN10P HC-P10	超硬コーティング材種。MTCVD-TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -TiN。軽仕上げから中切削加工アプリケーションに最適。卓越した耐摩耗性。	P	■	■	■	■					
		K			■	■					
TN20P HC-P20	超硬コーティング材種。MTCVD-TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -TiN。鋼向けの優れた汎用旋削加工用材種。中仕上げと中程度の重粗加工に最適。	P		■	■	■	■				
		K					■	■	■		
TN30P HC-P30	超硬コーティング材種。MTCVD-TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -TiN。靱性の高い超硬材種。粗加工と重切削粗加工アプリケーションに最適。	P					■	■	■	■	■
		M									
TN15M HC-M15	超硬コーティング材種。MTCVD-TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -TiN。オーステナイト系ステンレス鋼の仕上げから中加工アプリケーションに最適。	P		■	■	■					
		M	■	■	■	■					
TN30M HC-M30	超硬コーティング材種。MTCVD-TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -TiN。ステンレス鋼の一般加工に最適。	P					■	■	■	■	
		M					■	■	■	■	
TN20K HC-K20	超硬コーティング材種。MTCVD-TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -TiN。ダクタイル鋳鉄および鋳鉄の連続または弱断続加工に威力を発揮。	P	■	■	■						
		K		■	■	■	■				
TN10U HC-S10	超硬コーティング材種。PVD-TiAlN-TiN。難削合金とステンレス鋼の仕上げ加工に最適。	P	■	■	■						
		M		■	■	■					
		K		■	■	■					
		N		■	■	■					
		S		■	■	■					
TN15U HW-P15	ノンコート超硬材種。鋳鉄、オーステナイト系ステンレス鋼、およびほとんどすべての耐熱合金の加工に適した、優れた耐摩耗性。	P	■	■	■						
		M		■	■	■					
		K		■	■	■					
		N		■	■	■					
		S		■	■	■					

旋削加工 • WIDIA Value

## 型番の仕組み

型番の文字はそれぞれ、その製品の特徴を表しています。以下に示す列別のイラストで、どの文字がどの属性に対応するかが簡単にわかります。

ISO		D		L10	S	Re	D1	Material											
code	number	mm	mm	mm	mm	mm	mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
CNMG-6P		3.97	3.18	0.8	0.8	0.81	0.81												
		4.76	4.76	0.8	0.8	0.81	0.81												
		5.56	5.56	0.8	0.8	0.81	0.81												
		6.00	6.00	0.8	0.8	0.81	0.81												
		6.35	6.35	0.8	0.8	0.81	0.81												
		7.94	7.94	0.8	0.8	0.81	0.81												
		8.00	8.00	0.8	0.8	0.81	0.81												
		9.52	9.52	0.8	0.8	0.81	0.81												
		10.00	10.00	0.8	0.8	0.81	0.81												
		11.11	11.11	0.8	0.8	0.81	0.81												
		12.00	12.00	0.8	0.8	0.81	0.81												
		12.70	12.70	0.8	0.8	0.81	0.81												
		14.29	14.29	0.8	0.8	0.81	0.81												
		15.88	15.88	0.8	0.8	0.81	0.81												
		16.00	16.00	0.8	0.8	0.81	0.81												
		17.46	17.46	0.8	0.8	0.81	0.81												
		19.05	19.05	0.8	0.8	0.81	0.81												
		20.00	20.00	0.8	0.8	0.81	0.81												
		22.22	22.22	0.8	0.8	0.81	0.81												
		25.00	25.00	0.8	0.8	0.81	0.81												
		25.40	25.40	0.8	0.8	0.81	0.81												
		31.75	31.75	0.8	0.8	0.81	0.81												
		32.00	32.00	0.8	0.8	0.81	0.81												

### C インサート形状

- H** 六角形 120°
- O** 八角形 135°
- P** 五角形 108°
- R** 丸駒
- S** 四角形 90°
- T** 三角形 60°
- C** 菱形 80°
- D** 55°
- E** 75°
- M** 86°
- V** 35°
- W** トリゴン 80°  
コーナー角を拡大
- L** 長方形 90°
- A** 平行四辺形 85°
- B** 82°
- N/K** 55°

### N インサート逃げ角

- A** 3°
- B** 5°
- C** 7°
- D** 15°
- E** 20°
- F** 25°
- G** 30°
- N** 0°
- P** 11°
- O** 説明が必要な他の逃げ角について示す

### M 公差等級

刃先処理とコーティング前に適用される公差

**D** = インサートが削る円の理論径  
**S** = 厚さ  
**B** = 下図参照

### G インサートの特徴

- N**
- R**
- F**
- A**
- M**
- G**
- W**
- T**
- Q**
- U**
- B**
- H**
- C**
- J**
- X** 特殊

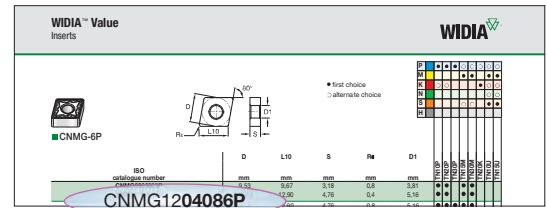
### 12 サイズ

メトリックの切れ刃長のコード「L10」

「D」 mm	C	D	R	S	T	V	W
3.97	S4	04	03	03	06	-	-
4.76	04	05	04	04	08	08	S3
5.56	05	06	05	05	09	09	03
6.00	-	-	06	-	-	-	-
6.35	06	07	06	06	11	11	04
7.94	08	09	07	07	13	13	05
8.00	-	-	08	-	-	-	-
9.52	09	11	09	09	16	16	06
10.00	-	-	10	-	-	-	-
11.11	11	13	11	11	19	19	07
12.00	-	-	12	-	-	-	-
12.70	12	15	12	12	22	22	08
14.29	14	17	14	14	24	24	09
15.88	16	19	15	15	27	27	10
16.00	-	-	16	-	-	-	-
17.46	17	21	17	17	30	30	11
19.05	19	23	19	19	33	33	13
20.00	-	-	20	-	-	-	-
22.22	22	27	22	22	38	38	15
25.00	-	-	25	-	-	-	-
25.40	25	31	25	25	44	44	17
31.75	32	38	31	31	54	54	21
32.00	-	-	32	-	-	-	-

公差等級	Dの公差	Bの公差	Sの公差
C	±0.025	±0.013	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.025
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.13
M	サイズ欄の表を参照		±0.13
U	サイズ欄の表を参照		±0.13

この使いやすいガイドで、ニーズに合った正しい製品を見つけることができます。



## 04

厚さS

記号 mm	厚さ mm
-	0.79
T0	1.00
01	1.59
T1	1.98
02	2.38
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52
11	11.11
12	12.70

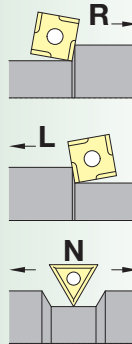
## 08

コーナーR  
「Rε」

記号 mm	コーナーR mm
X0	0.04
01	0.1
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2
00	丸駒インサート
M0	

インサートの勝手  
(オプション)

R = 右勝手  
L = 左勝手  
N = 勝手なし



刃先処理  
(オプション)

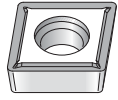
F	シャープ
E	ホーニングのみ
T	ネガランド
S	ネガランド+ホーニング
K	ダブルネガランド
P	ダブルネガランド+ホーニング

## 6P

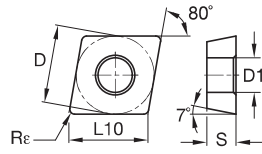
チップブ  
レーカー  
(オプション)

- |            |           |           |
|------------|-----------|-----------|
| 1P 仕上げ     | 4P 中切削加工  | 7N 重切削粗加工 |
| 2P 仕上げ     | 6P 中切削粗加工 |           |
| ..GP 中切削加工 | ..MA 粗加工  |           |





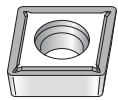
■ CCGT-1P



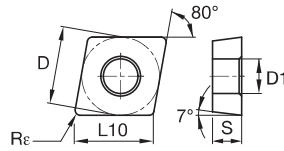
● 第1選択  
○ 第2選択

P	●	●	●	○	○	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
CCGT0602021P	6.35	6.45	2.38	0.2	2.80							●	●
CCGT0602041P	6.35	6.45	2.38	0.4	2.80							●	●
CCGT0602081P	6.35	6.45	2.38	0.8	2.80							●	●
CCGT09T3011P	9.53	9.67	3.97	0.1	4.40							●	●
CCGT09T3021P	9.53	9.67	3.97	0.2	4.40							●	●
CCGT09T3041P	9.53	9.67	3.97	0.4	4.40							●	●
CCGT09T3081P	9.53	9.67	3.97	0.8	4.40							●	●



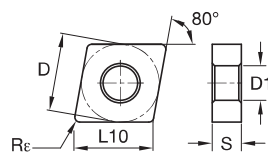
■ CCMT-1P



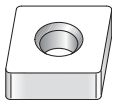
ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
CCMT0602021P	6.35	6.45	2.38	0.2	2.80	●	●	●	●	●	●	●	●
CCMT0602041P	6.35	6.45	2.38	0.4	2.80	●	●	●	●	●	●	●	●
CCMT0602081P	6.35	6.45	2.38	0.8	2.80	●	●	●	●	●	●	●	●
CCMT09T3021P	9.53	9.67	3.97	0.2	4.40							●	●
CCMT09T3041P	9.53	9.67	3.97	0.4	4.40	●	●	●	●	●	●	●	●
CCMT09T3081P	9.53	9.67	3.97	0.8	4.40	●	●	●	●	●	●	●	●
CCMT1204041P	12.70	12.90	4.76	0.4	5.50	●	●	●	●	●	●	●	●
CCMT1204081P	12.70	12.90	4.76	0.8	5.50	●	●	●	●	●	●	●	●



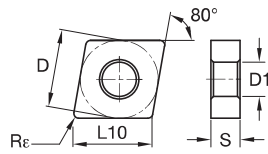
■ CNGP



ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
CNGP120401	12.70	12.90	4.76	0.1	5.16							●	●
CNGP120402	12.70	12.90	4.76	0.2	5.16							●	●
CNGP120404	12.70	12.90	4.76	0.4	5.16							●	●
CNGP120408	12.70	12.90	4.76	0.8	5.16							●	●
CNGP120412	12.70	12.90	4.76	1.2	5.16							●	●



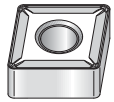
■ CNMA



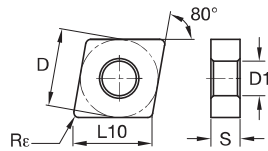
● 第1選択  
○ 第2選択

P	●	●	●	○	○	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
CNMA120404	12.70	12.90	4.76	0.4	5.16						●		
CNMA120408	12.70	12.90	4.76	0.8	5.16						●		
CNMA120412	12.70	12.90	4.76	1.2	5.16						●		
CNMA120416	12.70	12.90	4.76	1.6	5.16						●		
CNMA160612	15.88	16.12	6.35	1.2	6.35						●		
CNMA160616	15.88	16.12	6.35	1.6	6.35						●		
CNMA190612	19.05	19.34	6.35	1.2	7.93						●		
CNMA190616	19.05	19.34	6.35	1.6	7.93						●		



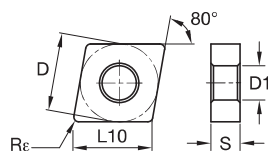
■ CNMG-2P



ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
CNMG1204042P	12.70	12.90	4.76	0.4	5.16	●	●		●	●	●	●	●
CNMG1204082P	12.70	12.90	4.76	0.8	5.16	●	●		●	●	●	●	●
CNMG1204122P	12.70	12.90	4.76	1.2	5.16	●	●		●	●	●	●	●



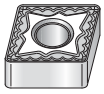
■ CNMG-4P



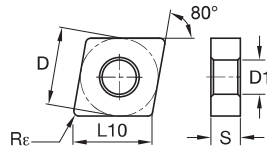
ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
CNMG1204044P	12.70	12.90	4.76	0.4	5.16				●	●			
CNMG1204084P	12.70	12.90	4.76	0.8	5.16				●	●			
CNMG1204124P	12.70	12.90	4.76	1.2	5.16				●	●			
CNMG1606124P	15.88	16.12	6.35	1.2	6.35				●	●			
CNMG1906124P	19.05	19.34	6.35	1.2	7.93				●	●			

旋削加工 ● WIDIA Value

P	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

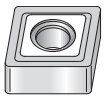


■ CNMG-6P

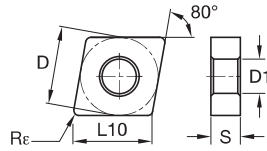


● 第1選択  
○ 第2選択

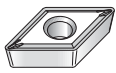
ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
CNMG0903086P	9.53	9.67	3.18	0.8	3.81	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG1204046P	12.70	12.90	4.76	0.4	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG1204086P	12.70	12.90	4.76	0.8	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG1204126P	12.70	12.90	4.76	1.2	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG1606126P	15.88	16.12	6.35	1.2	6.35	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG1906126P	19.05	19.34	6.35	1.2	7.93	●	●	●	○	○	○	○	○



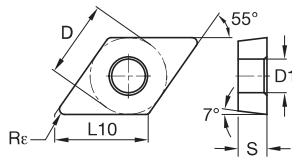
■ CNMG-7N



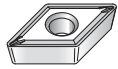
ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
CNMG1204047N	12.70	12.90	4.76	0.4	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG1204087N	12.70	12.90	4.76	0.8	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG1204127N	12.70	12.90	4.76	1.2	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG1204167N	12.70	12.90	4.76	1.6	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG1606127N	15.88	16.12	6.35	1.2	6.35	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG1606167N	15.88	16.12	6.35	1.6	6.35	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG1906087N	19.05	19.34	6.35	0.8	7.93	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG1906127N	19.05	19.34	6.35	1.2	7.93	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG1906167N	19.05	19.34	6.35	1.6	7.93	●	●	●	○	○	○	○	○
CNMG2509247N	25.40	25.79	9.53	2.4	9.12	●	●	●	○	○	○	○	○



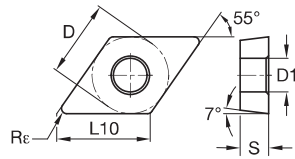
■ DCGT-1P



ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
DCGT0702011P	6.35	7.75	2.38	0.1	2.80	○	○	○	○	○	○	○	○
DCGT11T3011P	9.53	11.63	3.97	0.1	4.40	○	○	○	○	○	○	○	○
DCGT1504081P	12.70	15.50	4.76	0.8	5.50	○	○	○	○	○	○	○	○



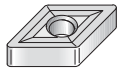
■ DCMT-1P



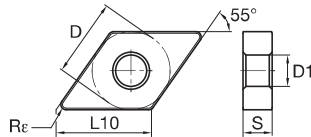
● 第1選択  
○ 第2選択

P	●	●	●	○	○	○	○	○	○
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	●	●	●	●	●	●	●	●	●

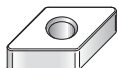
ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
DCMT0702021P	6.35	7.75	2.38	0.2	2.80								
DCMT0702041P	6.35	7.75	2.38	0.4	2.80	●	●						
DCMT11T3021P	9.53	11.63	3.97	0.2	4.40								
DCMT11T3041P	9.53	11.63	3.97	0.4	4.40	●	●						
DCMT11T3081P	9.53	11.63	3.97	0.8	4.40	●	●						
DCMT11T3121P	9.53	11.63	3.97	1.2	4.40	●	●						
DCMT1504041P	12.70	15.50	4.76	0.4	5.50	●	●						
DCMT1504081P	12.70	15.50	4.76	0.8	5.50	●	●						



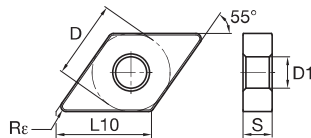
■ DNGP



ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
DNGP150401	12.70	15.50	4.76	0.1	5.16								
DNGP150402	12.70	15.50	4.76	0.2	5.16								
DNGP150404	12.70	15.50	4.76	0.4	5.16								
DNGP150408	12.70	15.50	4.76	0.8	5.16								



■ DNMA



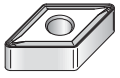
ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
DNMA150408	12.70	15.50	4.76	0.8	5.16								
DNMA150412	12.70	15.50	4.76	1.2	5.16								
DNMA150608	12.70	15.50	6.35	0.8	5.16								
DNMA150612	12.70	15.50	6.35	1.2	5.16								



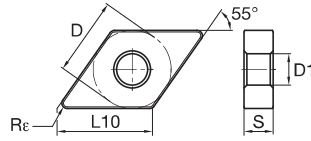
旋削加工 • WIDIA Value

P	●	●	●	○	○	○	○	○	○
M	●	●	●	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○

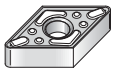
● 第1選択  
○ 第2選択



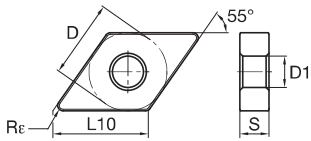
■ DNMG-2P



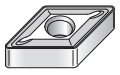
ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
DNMG1504042P	12.70	15.50	4.76	0.4	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
DNMG1504082P	12.70	15.50	4.76	0.8	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
DNMG1506042P	12.70	15.50	6.35	0.4	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
DNMG1506082P	12.70	15.50	6.35	0.8	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
DNMG1506122P	12.70	15.50	6.35	1.2	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○



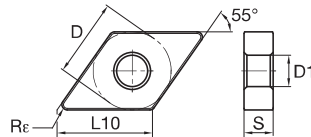
■ DNMG-4P



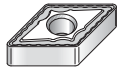
ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
DNMG1504044P	12.70	15.50	4.76	0.4	5.16				●	●			
DNMG1504084P	12.70	15.50	4.76	0.8	5.16				●	●			
DNMG1506044P	12.70	15.50	6.35	0.4	5.16				●	●			
DNMG1506084P	12.70	15.50	6.35	0.8	5.16				●	●			
DNMG1506124P	12.70	15.50	6.35	1.2	5.16				●	●			



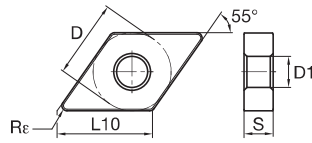
■ DNMG-6P



ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
DNMG1104086P	9.53	11.63	4.76	0.8	3.81	●	●		●				
DNMG1504046P	12.70	15.50	4.76	0.4	5.16	●	●		●	●			
DNMG1504086P	12.70	15.50	4.76	0.8	5.16	●	●	●	○	○			
DNMG1504126P	12.70	15.50	4.76	1.2	5.16	●	●	●	○	○			
DNMG1506046P	12.70	15.50	6.35	0.4	5.16	●	●	●	○	○			
DNMG1506086P	12.70	15.50	6.35	0.8	5.16	●	●	●	○	○			
DNMG1506126P	12.70	15.50	6.35	1.2	5.16	●	●	●	○	○			
DNMG1906126P	15.88	19.38	6.35	1.2	6.35			●					



■ DNMG-7N



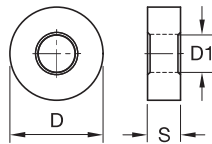
● 第1選択  
○ 第2選択

P	●	●	●	○	○	○	○	○	○
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
DNMG1504047N	12.70	15.50	4.76	0.4	5.16	●	●	●					
DNMG1504087N	12.70	15.50	4.76	0.8	5.16	●	●	●			●		
DNMG1504127N	12.70	15.50	4.76	1.2	5.16	●	●	●			●		
DNMG1506087N	12.70	15.50	6.35	0.8	5.16	●	●	●			●		
DNMG1506127N	12.70	15.50	6.35	1.2	5.16	●	●	●			●		
DNMG1906127N	15.88	19.38	6.35	1.2	6.35	●	●	●					



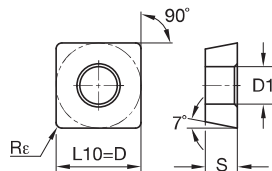
■ RNMG-7N



ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
RNMG12047N	12.70	—	4.76	—	5.16	●	●				●		
RNMG19067N	19.05	—	6.35	—	7.93	●	●						

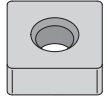


■ SCMT-1P

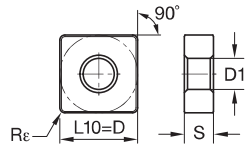


ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
SCMT09T3041P	9.53	9.53	3.97	0.4	4.40	●	●	●	●	●	●	●	●
SCMT09T3081P	9.53	9.53	3.97	0.8	4.40	●	●	●	●	●	●	●	●
SCMT1204041P	12.70	12.70	4.76	0.4	5.50	●	●	●	●	●	●	●	●
SCMT1204081P	12.70	12.70	4.76	0.8	5.50	●	●	●	●	●	●	●	●

旋削加工 • WIDIA Value



■ SNMA



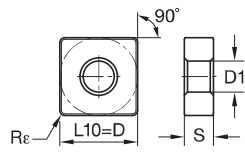
● 第1選択  
○ 第2選択

P	●	●	●	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○

ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
SNMA120408	12.70	12.70	4.76	0.8	5.16						●		
SNMA120412	12.70	12.70	4.76	1.2	5.16						○		
SNMA150612	15.88	15.88	6.35	1.2	6.35						●		
SNMA190612	19.05	19.05	6.35	1.2	7.93						●		



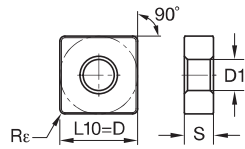
■ SNMG-2P



ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
SNMG0903082P	9.53	9.53	3.18	0.8	3.81	●	●				●	●	
SNMG1204082P	12.70	12.70	4.76	0.8	5.16	●	●		●		●	●	●



■ SNMG-4P

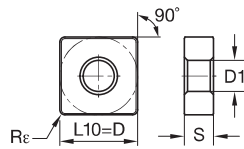


ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
SNMG1204084P	12.70	12.70	4.76	0.8	5.16				●	●			
SNMG1204124P	12.70	12.70	4.76	1.2	5.16				●	●			

旋削加工 • WIDIA Value



■ SNMG-6P



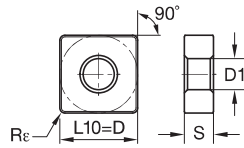
● 第1選択  
○ 第2選択

P	●	●	●	○	○	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○

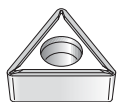
ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
SNMG0903086P	9.53	9.53	3.18	0.8	3.81	●	●						
SNMG1204046P	12.70	12.70	4.76	0.4	5.16	●	●						
SNMG1204086P	12.70	12.70	4.76	0.8	5.16	●	●	●	●				
SNMG1204126P	12.70	12.70	4.76	1.2	5.16	●	●	●	●				
SNMG1906126P	19.05	19.05	6.35	1.2	7.93	●	●	●	●				



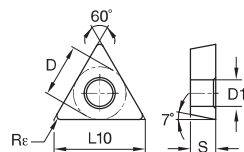
■ SNMG-7N



ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
SNMG1204087N	12.70	12.70	4.76	0.8	5.16	●	●					●	
SNMG1204127N	12.70	12.70	4.76	1.2	5.16	●	●	●				●	
SNMG1204167N	12.70	12.70	4.76	1.6	5.16	●	●	●				●	
SNMG1506127N	15.88	15.88	6.35	1.2	6.35			●	●			●	
SNMG1506167N	15.88	15.88	6.35	1.6	6.35			●	●			●	
SNMG1906127N	19.05	19.05	6.35	1.2	7.93			●	●			●	
SNMG1906167N	19.05	19.05	6.35	1.6	7.93			●	●			●	



■ TCGT-1P

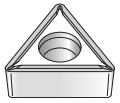


ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
TCGT1102011P	6.35	11.00	2.38	0.1	2.80							●	●
TCGT1102041P	6.35	11.00	2.38	0.4	2.80							●	●
TCGT16T3021P	9.53	16.50	3.97	0.2	4.40							●	●
TCGT16T3041P	9.53	16.50	3.97	0.4	4.40							●	●
TCGT16T3081P	9.53	16.50	3.97	0.8	4.40							●	●

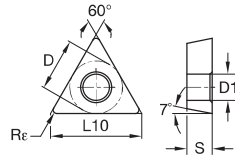


P	●	●	●	○	○	○	○	○	○
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● 第1選択  
○ 第2選択



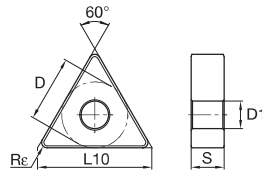
TCMT-1P



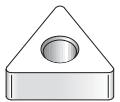
ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
TCMT1102021P	6.35	11.00	2.38	0.2	2.90	●	●	●	○	○	○	○	○
TCMT1102041P	6.35	11.00	2.38	0.4	2.80	●	●	●	○	○	○	○	○
TCMT1102081P	6.35	11.00	2.38	0.8	2.80	●	●	●	○	○	○	○	○
TCMT16T3021P	9.53	16.50	3.97	0.2	4.40	●	●	●	○	○	○	○	○
TCMT16T3041P	9.53	16.50	3.97	0.4	4.40	●	●	●	○	○	○	○	○
TCMT16T3081P	9.53	16.50	3.97	0.8	4.40	●	●	●	○	○	○	○	○
TCMT16T3121P	9.53	16.50	3.97	1.2	4.40	●	●	●	○	○	○	○	○
TCMT2204081P	12.70	22.00	4.76	0.8	5.50	●	●	●	○	○	○	○	○



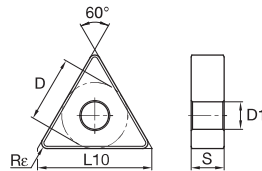
TNGP



ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
TNGP160402	9.53	16.50	4.76	0.2	3.81							●	●
TNGP160404	9.53	16.50	4.76	0.4	3.81							●	●
TNGP160408	9.53	16.50	4.76	0.8	3.81							●	

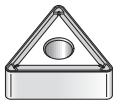


TNMA

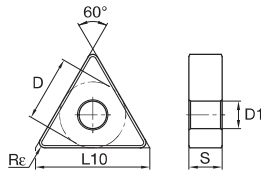


ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
TNMA160408	9.53	16.50	4.76	0.8	3.81							●	
TNMA160412	9.53	16.50	4.76	1.2	3.81							●	
TNMA220408	12.70	22.00	4.76	0.8	5.16							●	

旋削加工 • WIDIA Value



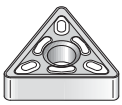
■ TNMG-2P



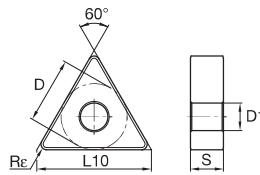
● 第1選択  
○ 第2選択

P	●	●	●	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○

ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
TNMG1604042P	9.53	16.50	4.76	0.4	3.81	●	●		○	○	○	○	○
TNMG1604082P	9.53	16.50	4.76	0.8	3.81	●	●		○	○	○	○	○
TNMG1604122P	9.53	16.50	4.76	1.2	3.81	●	●		○	○	○	○	○
TNMG2204082P	12.70	22.00	4.76	0.8	5.16	●	●		○	○	○	○	○



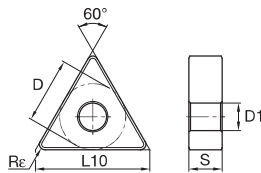
■ TNMG-4P



ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
TNMG1604044P	9.53	16.50	4.76	0.4	3.81				●	●			
TNMG1604084P	9.53	16.50	4.76	0.8	3.81				●	●			
TNMG1604124P	9.53	16.50	4.76	1.2	3.81				●	●			
TNMG2204044P	12.70	22.00	4.76	0.4	5.16				●	●			
TNMG2204084P	12.70	22.00	4.76	0.8	5.16				●	●			



■ TNMG-6P

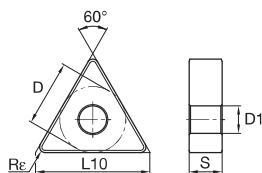


ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
TNMG1604046P	9.53	16.50	4.76	0.4	3.81	●	●		○	○	○	○	○
TNMG1604086P	9.53	16.50	4.76	0.8	3.81	●	●		○	○	○	○	○
TNMG1604126P	9.53	16.50	4.76	1.2	3.81	●	●		○	○	○	○	○
TNMG2204046P	12.70	22.00	4.76	0.4	5.16	●	●		○	○	○	○	○
TNMG2204086P	12.70	22.00	4.76	0.8	5.16	●	●		○	○	○	○	○

旋削加工 • WIDIA Value



■ TNMG-7N

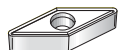


● 第1選択  
○ 第2選択

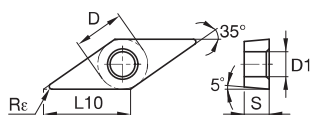
P	●	●	●	○	○	○	○	○	○
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
TNMG1604047N	9.53	16.50	4.76	0.4	3.81	●	●	●	○	○	○	○	○
TNMG1604087N	9.53	16.50	4.76	0.8	3.81	●	●	●	○	○	○	○	○
TNMG1604127N	9.53	16.50	4.76	1.2	3.81	●	●	●	○	○	○	○	○
TNMG2204047N	12.70	22.00	4.76	0.4	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
TNMG2204087N	12.70	22.00	4.76	0.8	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
TNMG2204127N	12.70	22.00	4.76	1.2	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
TNMG2706127N	15.88	27.50	6.35	1.2	6.35	●	●	●	○	○	○	○	○
TNMG3309247N	19.05	33.00	9.53	2.4	7.93	●	●	●	○	○	○	○	○

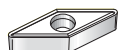
旋削加工 ● WIDIA Value



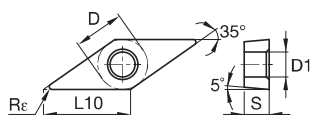
■ VBGT-1P



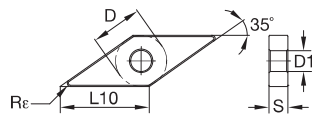
ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
VBGT1103011P	6.35	11.07	3.18	0.1	2.80							●	●
VBGT1103021P	6.35	11.07	3.18	0.2	2.80							●	●
VBGT1103041P	6.35	11.07	3.18	0.4	2.80							●	●
VBGT1604011P	9.53	16.61	4.76	0.1	4.40							●	●
VBGT1604021P	9.53	16.61	4.76	0.2	4.40							●	●
VBGT1604041P	9.53	16.61	4.76	0.4	4.40							●	●



■ VBMT-1P



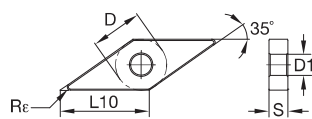
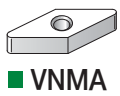
ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
VBMT1103021P	6.35	11.07	3.18	0.2	2.80							●	●
VBMT1103041P	6.35	11.07	3.18	0.4	2.80	●	●	●	○	○	○	○	○
VBMT1103081P	6.35	11.07	3.18	0.8	2.80	●	●	●	○	○	○	○	○
VBMT1604021P	9.53	16.61	4.76	0.2	4.40	●	●	●	○	○	○	○	○
VBMT1604041P	9.53	16.61	4.76	0.4	4.40	●	●	●	○	○	○	○	○
VBMT1604081P	9.53	16.61	4.76	0.8	4.40	●	●	●	○	○	○	○	○



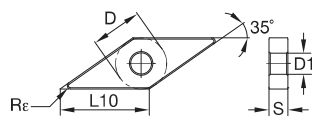
● 第1選択  
○ 第2選択

P	●	●	●	○	○	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
VNGP160401	9.53	16.61	4.76	0.1	3.81							●	●
VNGP160402	9.53	16.61	4.76	0.2	3.81							●	●
VNGP220404	12.70	22.14	4.76	0.4	5.16							●	●
VNGP220408	12.70	22.14	4.76	0.8	5.16							●	●



ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
VNMA160408	9.53	16.61	4.76	0.8	3.81						●		

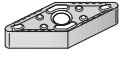


ISO型番	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
	mm	mm	mm	mm	mm								
VNMG1604042P	9.53	16.61	4.76	0.4	3.81	●	●	●	●	●	●	●	●
VNMG1604082P	9.53	16.61	4.76	0.8	3.81	●	●	●	●	●	●	●	●

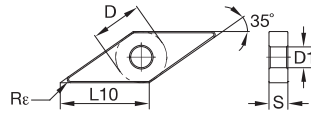
旋削加工 • WIDIA Value

P	●	●	●	○	○	○	○
M	●	●	●	●	●	●	●
K	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○

● 第1選択  
○ 第2選択



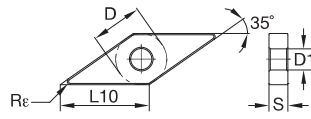
■ VNMG-4P



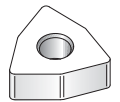
	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
ISO型番	mm	mm	mm	mm	mm								
VNMG1604044P	9.53	16.61	4.76	0.4	3.81				●				
VNMG1604084P	9.53	16.61	4.76	0.8	3.81				●	●			



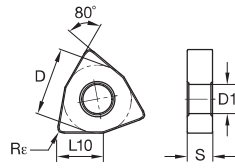
■ VNMG-6P



	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
ISO型番	mm	mm	mm	mm	mm								
VNMG1604086P	9.53	16.61	4.76	0.8	3.81	●	●		●	●			

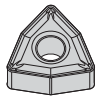


■ WNMA

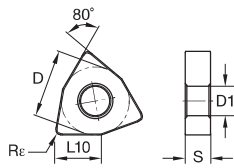


	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
ISO型番	mm	mm	mm	mm	mm								
WNMA060408	9.53	6.52	4.76	0.8	3.81							●	
WNMA080408	12.70	8.69	4.76	0.8	5.16							●	
WNMA080412	12.70	8.69	4.76	1.2	5.16							●	

旋削加工 • WIDIA Value



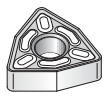
■ WNMG-2P



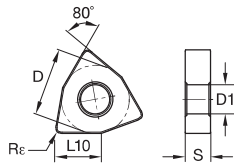
● 第1選択  
○ 第2選択

P	●	●	●	○	○	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○	○

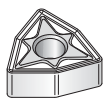
	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
ISO型番	mm	mm	mm	mm	mm								
WNMG0804042P	12.70	8.69	4.76	0.4	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○
WNMG0804082P	12.70	8.69	4.76	0.8	5.16	●	●	●	○	○	○	○	○



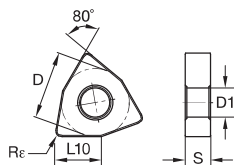
■ WNMG-4P



	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
ISO型番	mm	mm	mm	mm	mm								
WNMG0804044P	12.70	8.69	4.76	0.4	5.16				●	●			
WNMG0804084P	12.70	8.69	4.76	0.8	5.16				●	●			
WNMG0804124P	12.70	8.69	4.76	1.2	5.16					●			



■ WNMG-6P



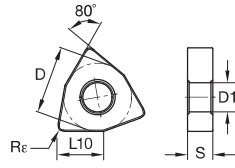
	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
ISO型番	mm	mm	mm	mm	mm								
WNMG0604086P	9.53	6.52	4.76	0.8	3.81	●	●	●	○	○			
WNMG0804086P	12.70	8.69	4.76	0.8	5.16	●	●	●	○	○			
WNMG0804126P	12.70	8.69	4.76	1.2	5.16	●	●	●	○	○			



旋削加工 ● WIDIA Value



■ WNMG-7N



● 第1選択  
○ 第2選択

P	●	●	●	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○

	D	L10	S	Re	D1	TN10P	TN20P	TN30P	TN15M	TN30M	TN20K	TN10U	TN15U
ISO型番	mm	mm	mm	mm	mm								
WNMG0804087N	12.70	8.69	4.76	0.8	5.16	●	●	●			●		
WNMG0804127N	12.70	8.69	4.76	1.2	5.16	●	●	●			●		
WNMG0804167N	12.70	8.69	4.76	1.6	5.16	●	●				●		

旋削加工 • WIDIA Value