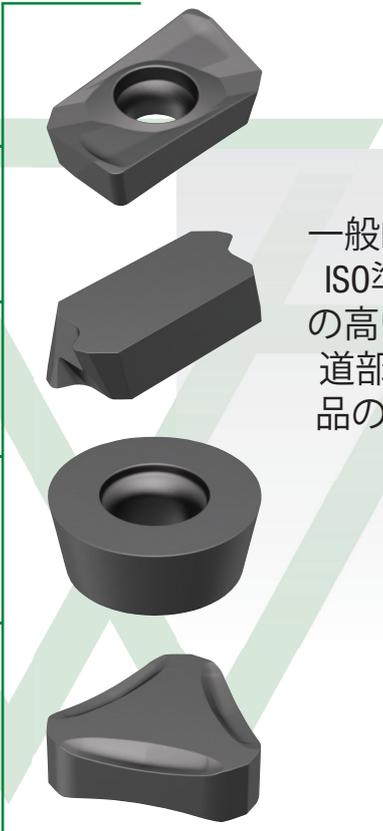


汎用ミーリングインサートおよびISO準拠のインサート 追加インサート

経済的なソリューションとして、最新のWIDIA™材種による汎用ミーリングインサートおよびISO準拠のインサートを使用することで、フェイスミーリング、ショルダーミーリング、およびコピーミーリングのアプリケーションにおいて、生産性を向上させます。



経済的で精密なソリューションであるプレス焼結 (PSTS) インサートおよび研磨インサートのラインナップ。

最新のVictory™材種でご用意：WK15CM、WP35CM、およびWU20PM。

インサートは、お持ちの工具本体で使用可能なため、工具コストを削減。

あらゆる種類の鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、およびダクタイル鋳鉄の被削材に対応。

一般的なミーリングインサートおよびISO準拠のインサートは、コスト効率の高いインサートで、自動車、重機、鉄道部品、および一般機械加工向け部品のアプリケーションにおいて、性能を向上させます。

WK15CM



WK15CMは、バランスのとれた靱性と耐摩耗性を備え、鋳鉄の一般的なミーリングに対応します。乾式加工で最高の成果が得られますが、湿式加工でも使用可能です。

WP35CM



WP35CMは、鋼および鋳鉄の一般的なミーリングおよび荒加工ミーリングの幅広いアプリケーションに対応します。乾式加工で最高のパフォーマンスを発揮しますが、湿式加工でも使用可能です。

WU20PM



WU20PMは、鋼、ステンレス鋼、および耐熱合金の加工向けの汎用材種です。ねずみ鋳鉄とノジュラー鋳鉄の加工にも適しています。破損に耐え、耐摩耗性と強度がさらに向上しています。乾式加工および湿式加工のいずれにも使用可能です。

低コストで性能を向上

製品

シリーズ

一般的なミーリング/ISO準拠のインサート

産業



アプリケーション



フェイスミーリング



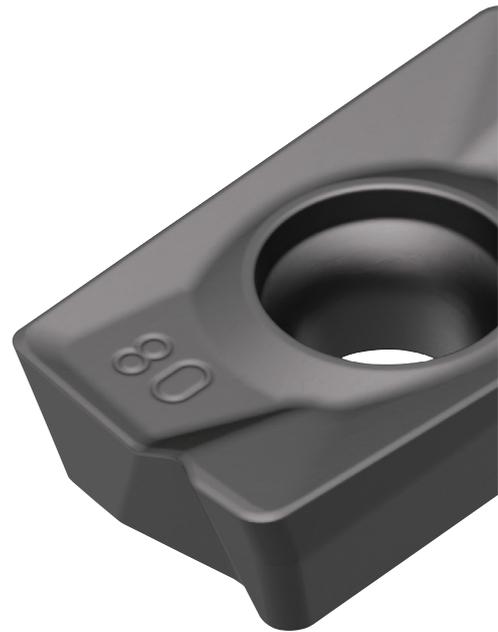
側面加工/
ショルダーミーリング加工

性能

定評あるWIDIA™材種を使用することで、あらゆる種類の鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、およびダクタイル鋳鉄の加工において、生産性を向上。

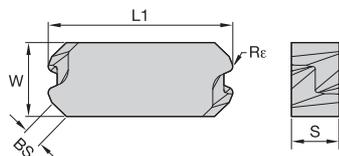
コスト効率性

インサートは、お持ち cutter 本体で使用可能なため、工具コストを削減。



汎用ミーリングインサート

スローアウェイミーリング・フェイスミーリングISO準拠インサート・LNCX

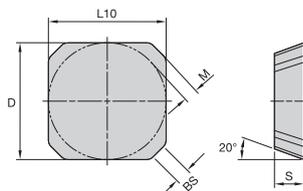


- 第1選択
- 第2選択

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	○	○
S	○	○
H	○	○

ISO型番	切れ刃	W	S	BS	Rε	hm	WP35CM	WK15CM
LNCX1806AZR11	4	10.00	6.40	2.16	0.75	0.05	6852433	5343199
LNCX1806AZR11	4	10.00	6.40	2.16	0.75	0.06		

スローアウェイミーリング・フェイスミーリングISO準拠インサート・SEAN-1・SE1203..

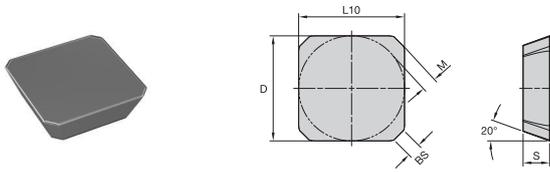


- 第1選択
- 第2選択

P	●	●
M	○	○
K	○	○
N	○	○
S	○	○
H	○	○

型番	切れ刃	D	L10	M	S	BS	hm	TT125	THM
SEAN1203AFN1	4	12.70	12.70	1.66	3.18	1.65	0.10	2028344	
SEAN1203AFN	4	12.70	12.70	1.43	3.18	1.57	0.02		6870582

スローアウェイミーリング・フェイスミーリングISO準拠インサート・SEKN-1・SE1203..



- 第1選択
- 第2選択

P	●	●	●	●	●	●	●
M	●	○	○	○	○	○	○
K	●	○	○	○	○	○	○
N	●	○	○	○	○	○	○
S	●	○	○	○	○	○	○
H	●	○	○	○	○	○	○

型番	切れ刃	D	L10	M	S	BS	hm	TN6540	TT125	THM	WP35CM	WK15CM
SEKN1203AFN1	4	12.70	12.70	1.66	3.18	1.65	0.14	3065464	2028349	2028350	6923425	5427318
SEKN1203AFN1	4	12.70	12.70	1.66	3.18	1.65	—	—	—	—	—	—
SEKN1203AFN	4	12.70	12.70	1.66	3.18	1.65	0.02	—	—	2562668	—	—
SEKN1203AFN	4	12.70	12.70	1.66	3.18	1.65	0.05	—	—	—	6877205	—

スローアウェイミーリング

ノリッドエンドミル

穴あけ加工

タップング

旋削加工

汎用ミーリングインサート

スローアウェイミーリング

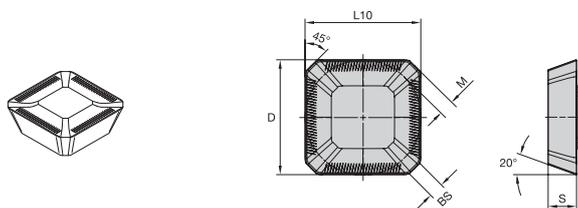
ソリッドエンドミル

穴あけ加工

タップニング

旋削加工

スローアウェイミーリング・フェイスミーリングISO準拠インサート・SEKR-MS・SE1203....

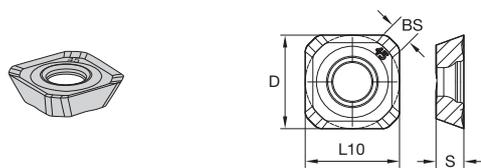


- 第1選択
- 第2選択

P	●	●	●
M	●	●	●
K	○	○	○
N	○	○	○
S	○	○	○
H	○	○	○

型番	切れ刃	D	L10	M	S	BS	hm	THR	WU20PM	WP35CM
SEKR1203AFNMS	4	12.70	12.70	1.66	3.10	1.65	0.14	2012927	●	●
SEKR1203AFNMS	4	12.70	12.70	1.66	3.10	1.65	0.04	●	●	6901194
SEKR1203AFNMS	4	12.70	12.70	1.66	3.10	1.65	0.05	●	●	2415793
SEKR1204AFNMS	4	12.70	12.70	1.66	4.76	1.65	—	●	●	6858937
SEKR1504AFNMS	4	15.88	15.88	2.25	4.76	1.90	0.13	●	●	6901200

スローアウェイミーリング・フェイスミーリングISO準拠インサート・SEPT

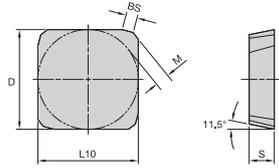


- 第1選択
- 第2選択

P	●	●	●
M	○	○	○
K	○	○	○
N	○	○	○
S	○	○	○
H	○	○	○

型番	切れ刃	D	L10	S	BS	TN6525	TN6540
SEPT13T3AGENMM	4	13.41	13.41	3.96	2.50	4072174	4072175

スローアウェイミーリング・フェイスミーリングISO準拠インサート・SP..



- 第1選択
- 第2選択

P	●	○	○	○	○	○	○
M	●	○	○	○	○	○	○
K	○	○	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○

型番	切れ刃	D	L10	M	S	BS	hm	THM	WP35CM	WK15CM	WU20PM
SPKN1203EDL_WK15CM	4	12.70	12.70	0.90	3.18	1.42	0.06	●	○	○	○
SPKN1203EDL	4	12.70	12.70	1.80	3.18	1.03	0.02	○	○	○	○
SPKN1203EDL	4	12.70	12.70	1.80	3.18	1.03	0.05	○	○	○	○
SPKN1203EDR_WK15CM	4	12.70	12.70	0.90	3.18	1.42	0.06	○	○	○	○
SPKN1203EDR	4	12.70	12.70	1.80	3.18	1.03	0.02	○	○	○	○
SPKN1203EDR THM	4	12.70	12.70	0.90	3.18	1.42	0.06	○	○	○	○
SPKN1203EDR	4	12.70	12.70	1.80	3.18	1.03	0.05	○	○	○	○
SPKN1203EDTR	4	12.70	12.70	0.90	3.17	1.43	-	○	○	○	○
SPKN1504EDL	4	15.88	15.88	2.48	4.76	0.94	0.02	○	○	○	○
SPKN1504EDL	4	15.88	15.88	2.48	4.76	0.94	0.06	○	○	○	○
SPKN1504EDR	4	15.88	15.88	2.48	4.76	0.94	0.02	○	○	○	○
SPKN1504EDR	4	15.88	15.88	1.25	4.76	1.42	0.08	○	○	○	○
SPKN1504EDR	4	15.88	15.88	2.48	4.76	0.94	0.05	○	○	○	○
SPKN1504EDR	4	15.88	15.88	2.48	4.76	0.94	0.07	○	○	○	○

スローアウェイミーリング

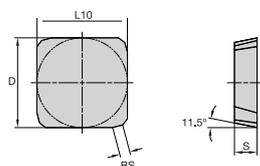
ソリッドエンドミル

穴あけ加工

タップング

旋削加工

スローアウェイミーリング・フェイスミーリングISO準拠インサート・SPAN

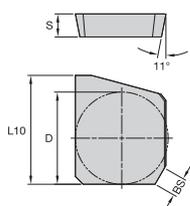
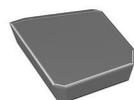


- 第1選択
- 第2選択

P	●	●
M	○	○
K	○	○
N	○	○
S	○	○
H	○	○

ISO型番	切れ刃	D	L10	S	BS	hm	WP35CM	WU20PM
SPAN1203EDL	4	13	12.70	3.18	1.03	0.05	9997503	
SPAN1203EDR	4	13	12.70	3.18	1.03	0.05	6877203	
SPAN1203EDR	4	13	12.70	3.18	1.03	0.06		2557457

スローアウェイミーリング・フェイスミーリングISO準拠インサート・SPCX

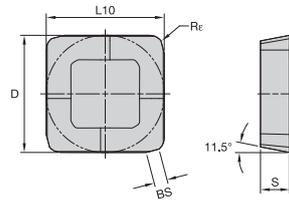


- 第1選択
- 第2選択

P	●	●
M	○	○
K	○	○
N	○	○
S	○	○
H	○	○

ISO型番	切れ刃	D	L10	S	hm	THM-F
SPCX1203EDL	1	13	15.00	3.18	0.02	2557024
SPCX1203EDR	1	13	15.00	3.18	0.02	2557061

スローアウェイミーリング・フェイスミーリングISO準拠インサート・SPKR

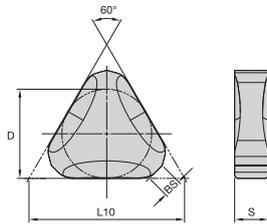


- 第1選択
- 第2選択

P	●
M	○
K	○
N	○
S	○
H	○

ISO型番	切れ刃	D	L10	S	BS	Rε	hm	WU20PM
SPKR1203EDLMS	4	13	12.70	3.18	1.40	1.60	0.05	2556319
SPKR1203EDRMS	4	13	12.70	3.18	1.40	1.60	0.05	2561005

スローアウェイミーリング・フェイスミーリングISO準拠インサート・TNHF

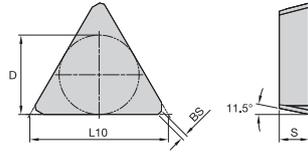


- 第1選択
- 第2選択

P	●
M	○
K	○
N	○
S	○
H	○

ISO型番	切れ刃	D	L10	S	BS	hm	WK15CM
TNHF1204ANCA	6	13	22.00	4.76	2.58	0.05	6008686

スローアウェイミーリング・フェイスミーリングISO準拠インサート・TPAN



- 第1選択
- 第2選択

P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	○	○
S	○	○
H	○	○

ISO型番	切れ刃	D	L10	S	BS	hm	WP35CM	WU20PM
TPAN1103PPN	3	6	10.96	3.18	0.71	0.04	6877241	2557715
TPAN1603PDR	3	10	16.45	3.18	0.03	0.05	6877242	2568655
TPAN1603PPN	3	10	16.45	3.18	1.17	0.05	6877204	2557665
TPAN2204PPN	3	13	21.96	4.76	1.24	0.06	6877210	6869240
TPAN2204PDR	3	13	21.96	4.76	1.35	0.06	6801236	-
TPAN2204PDR	3	13	21.96	4.76	1.35	0.07	-	2557789
TPAN22T3AER	3	13	22.49	3.97	2.11	0.06	6877243	-

スローアウェイミーリング

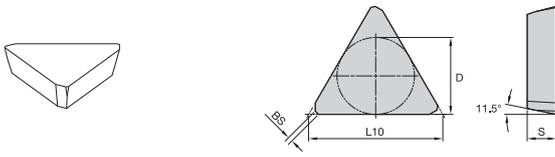
ソリッドエンドミル

穴あけ加工

タップニング

旋削加工

スローアウェイミーリング・フェイスミーリングISO準拠インサート・TPKN



- 第1選択
- 第2選択

P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	○	○	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

ISO型番	切れ刃	D	L10	S	BS	R _ε	hm	WP35CM	WK15CM	WU20PM
TPKN1603PDR	3	10	16.45	3.18	1.29	—	0.05	●	●	●
TPKN1603PPN	3	10	16.50	3.18	1.20	—	0.05	○	○	○
TPKN1603PDR	3	10	16.50	3.18	1.22	1.10	0.13	●	●	●
TPKN2204PDL	3	13	21.95	4.76	0.72	—	0.05	○	○	○
TPKN2204PDR	3	13	21.95	4.76	0.72	—	0.05	●	●	●
TPKN2204PDR	3	13	21.95	4.76	0.72	—	0.06	○	○	○
TPKN2204PDL	3	13	21.95	4.76	0.72	—	0.06	○	○	○
TPKN2204PDR	3	13	21.95	4.76	0.72	—	0.18	○	○	○

スローアウェイミーリング

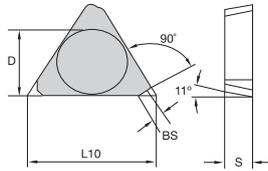
ノリッドエンドミル

穴あけ加工

タップング

旋削加工

スローアウェイミーリング・フェイスミーリングISO準拠インサート・TPKR-MS

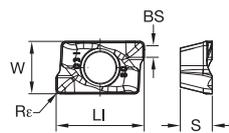


- 第1選択
- 第2選択

P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	○	○	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

ISO型番	切れ刃	D	L10	S	BS	hm	THM	TTM08	WP35CM	WU20PM
TPKR1603PDRMS	3	10	16.50	3.18	1.40	0.04	5107759	-	6901196	-
TPKR1603PDRMS	3	10	16.50	3.18	1.40	0.05	-	-	-	4120195
TPKR1603PDRMS	3	10	16.50	3.18	1.40	0.10	2014835	-	-	-

スローアウェイミーリング・ショルダーミーリングISO準拠インサート・ADPT



- 第1選択
- 第2選択

P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	○	○	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○

型番	切れ刃	W	LI	S	BS	Re	TTN6540
ADPT150508ERMM	2	9.65	16.12	5.84	2.13	0.79	4071302