



内径加工向け工具

ボーリングバー

WIDIA™は、幅広いワークの形状とサイズにおいて、精密な生産要求に応えるために、内径ボーリング用ホルダを豊富に取り揃えています。



WIDIAのボーリングバーでは、従来のスチール製シャンクと制震性の高い超硬シャンク、そしてクーラントホール付の両方をご用意しています。安定した加工結果と高い生産信頼性を保証します。

内径加工向け工具

Dスタイル クランプ

- ネガスタイルインサートに使用可能。
- クランプアセンブリは、クランプ、ねじ、および保持リングから構成。
- 素早いインサートコーナーチェンジ。
- インサートの確実な再現性と着座。
- ビビりを低減し、工具寿命を延長。

Pスタイルクランプ

- ネガのスローアウェイインサート用レバータイプクランピングシステム。
- 切り屑排出に対する干渉なし。
- 素早いインサート交換。
- Pスタイルはメトリックサイズのみをご用意しています。

Sスタイルクランプ

- ポジのスローアウェイインサート用スクリークランピングシステム。
- コンパクトな設計で、高い信頼性とコスト効率を実現。
- 超硬シムにより、工具の保護を強化。

Cスタイルクランプ

- 高さ調整可能なクランプにより、追加のチップブリーダーの使用が可能。
- ポジおよびネガのフラットトップインサートに対応するユニバーサルクランピングシステム。
- 堅牢な設計により、取扱いが容易。
- 超硬シムにより、工具の保護を強化。

アプリケーション



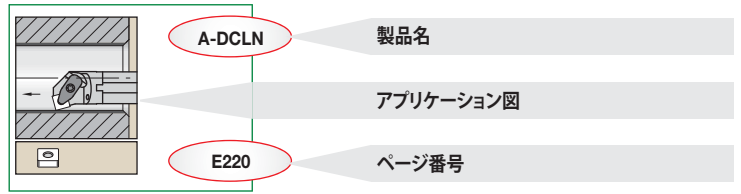
ボーリング加工

産業



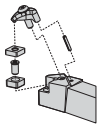
ボーリングバー選択の手引き

独自の各クランピングシステムにより、特定のツールホルダーのニーズに対応する製品の選択肢を提供しています。アプリケーションに適合する図を探し、対応するページに移動して、適切なソリューションをご確認ください。

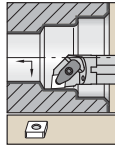


D-スタイルクランプ

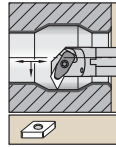
D



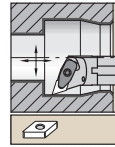
ネガティブスタイルインサートに対応する一体型のクランプアセンブリホルダーです。極めて剛性の高いクランピングシステムです。超硬シムが工具を保護します。



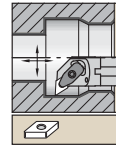
A-DCLN
95°
ページ:
E220



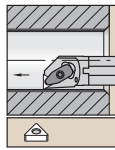
A-DDPN
117.5°
ページ:
E220



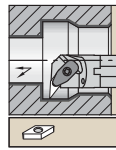
A-DDQN
107.5°
ページ:
E221



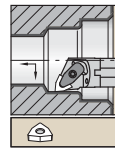
A-DDUN
93°
ページ:
E221



A-DTFN
90°
ページ:
E222



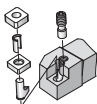
DVUN
93°
ページ:
E222



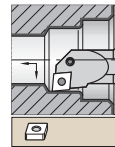
A-DWLN
95°
ページ:
E223

P-スタイルクランプ

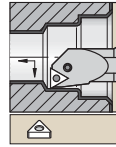
P



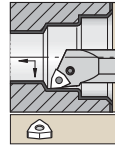
レバータイプのクランピングシステムで、DIN 49881に準拠した穴を備えたネガのスローアウェイインサートと径が20 mmを超えるボジの丸駒インサートに対応しています。片面および両面の切り屑排出プレーカー形状のインサートは6°から18°のボジのすくい角です。このシステムの利点は、素早いインサートの交換と切り屑排出に干渉しないことです。



A-PCLN
95°
ページ:
E224

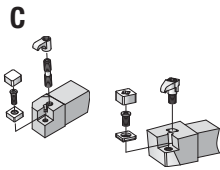


A-PTFN
90°
ページ:
E224



A-PWLN
95°
ページ:
E225

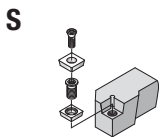
G-スタイルクランプ



DIN 4968に準拠したネガおよびボジのスローアウェイインサート向けのトップクランピングシステムです。このユニバーサルクランピングシステムは堅牢で、取り扱いが容易です。高さ調整が可能な複数のクランプにより、追加のチップブレイカーの使用が可能です。超硬シムで、工具をさらに保護することができます。ツールホルダーは、高さ16 mm以上の切れ刃と6.35 mm以上のインサートICを備えています。

	S-CCLN-MX 95° ページ: E226		S-CCLN-MN 95° ページ: E226		S-CDQN-MX ページ: -		S-CSSN-MX 45° ページ: -
	S-CSYN-MN 85° ページ: -		S-CWLN-MX 95° ページ: -		A-CTFP 90° ページ: E231		

S-スタイルクランプ










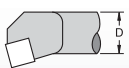
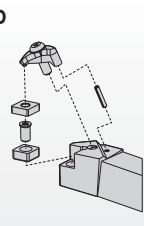
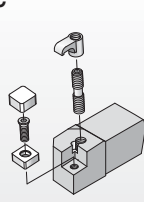
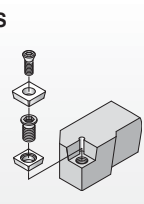
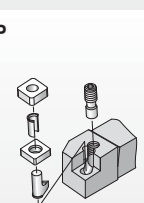
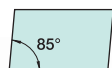





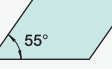
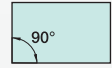




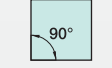
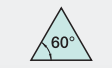




ポジティブ型インデキサブルインサート用ネジクランピングシステムDIN4967に準拠した血穴付きインサート用のネジクランピングシステムです。最小限のスペアパーツで構成されたコンパクトな設計で、予備部品を最小限に抑え、高い信頼性と費用対効果を実現します。超硬シムによって工具が保護され、刃先高さ16 mm以上のツールホルダー16 mmまでの刃高と9.52 mmまでのチップ内径は、ネジ付きクランプで固定されます。

	A-SCFP 90° ページ: -		E-SCFC 90° ページ: E232		E-SCFP 90° ページ: E232		A-SCLC 95° ページ: E229
	E-SCLC 95° ページ: E233		A-SCLP 95° ページ: E233		E-SCLP 95° ページ: E234		A-SDQC 107,5° ページ: E229
	E-SDQC 107,5° ページ: E234		A-SDQP ページ: E235		A-SDUC 93° ページ: E230		E-SDUC 93° ページ: E235
	A-SDUP 93° ページ: -		E-SDUP 93° ページ: -		A-SDXP 95° ページ: -		A-STFC 90° ページ: E236
	E-STFC 90° ページ: E236		A-STFP 90° ページ: E237		E-STFP 90° ページ: -		A-STWP 60° ページ: -
	A-SVQB 107,5° ページ: E231		A-SVUB 93° ページ: E230				

カタログ型番

当社のカタログ型番の各文字は製品の特長を表しています。以下に示す列別のイラストで、どの文字がどの属性に対応するかが簡単にわかります。

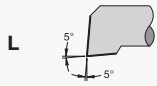
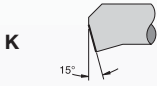
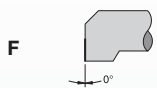
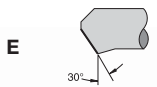
A	32	S	D	C
バータイプ	バー径	バー長**	インサートクランピングシステム	インサート形状
<p>A</p>  <p>クーラント付き鋼バー</p> <p>S</p>  <p>クーラントなし鋼バー</p> <p>C</p>  <p>超硬バー</p> <p>D</p>  <p>クーラント付き防振バー</p> <p>D</p>  <p>クーラント付きチューナブルバー</p> <p>E</p>  <p>クーラント付き超硬バー</p> <p>B</p>  <p>防振部</p> <p>H</p>  <p>交換式ヘッド</p> <p>L</p>  <p>クーラント付き重金属バー</p>	<p></p> <p>メトリック: 2桁の数字は、mm単位のバー径を表します。径が1桁の場合、数字の前に0が付与されています。 例: 8 mm = 08</p>	<p>32 = A 40 = B 50 = C 60 = D 70 = E 80 = F 90 = G 100 = H 110 = J 125 = K 140 = L 150 = M 160 = N 170 = P 180 = Q 200 = R 250 = S 300 = T 350 = U 400 = V 450 = W 500 = Y 特別 = X</p> <p>**複数のバー長が利用できる場合、または特別なバー長が必要な場合にのみ使用。</p>	<p>D</p>  <p>C</p>  <p>S</p>  <p>P</p> 	<p>A</p>  <p>85°</p> <p>B</p>  <p>82°</p> <p>C</p>  <p>80°</p> <p>D</p>  <p>55°</p> <p>E</p>  <p>75°</p> <p>H</p>  <p>120°</p> <p>K</p>  <p>55°</p> <p>L</p>  <p>90°</p> <p>M</p>  <p>86°</p> <p>O</p>  <p>135°</p> <p>P</p>  <p>108°</p> <p>R</p>  <p>S</p>  <p>90°</p> <p>T</p>  <p>60°</p> <p>V</p>  <p>35°</p> <p>W</p>  <p>80°</p>

カタログ型番

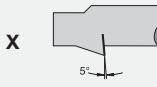
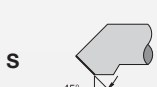
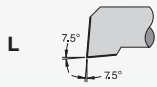
(一続き)

L

ボーリングバース
スタイルまたはリー
ド角

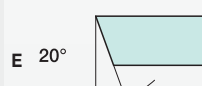
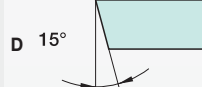
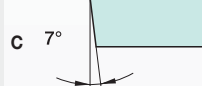


(E-スタイルインサート)



N

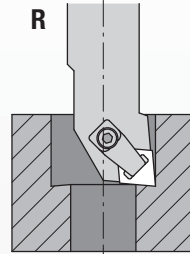
インサート
逃げ角



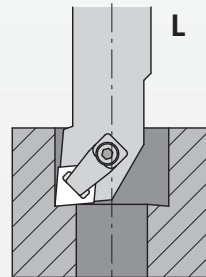
L

右勝手/左勝手

R =
右勝手のボーリングバー

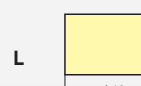
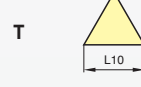
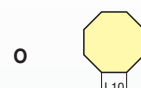


L =
左勝手のボーリングバー



12

インサートサイズ
切れ刃長
L10



KC04

その他情報

M...=

M., MF, MN, MX
セラミックおよびPcBNイ
ンサート用

KC =

D-スタイルクランプ

+ =

インサート厚み

スローアウェイミーリング

ソリッドエンドミル

穴あけ加工

タッピング

旋削加工

内径加工・ネガティブインサート用Dスタイルボーリングバー

スローアウェイミーリング

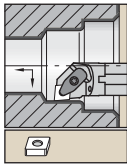
ソリッドエンドミル

穴あけ加工

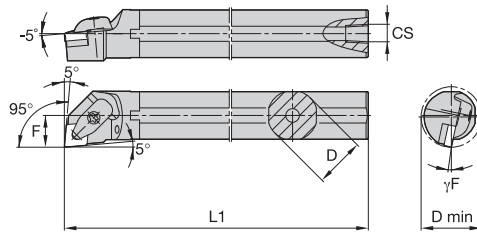
タップング

旋削加工

A-DCLN 95°



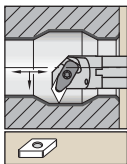
インサートについては、E28～E42、E145、E159、およびE168～E169ページをご覧ください。



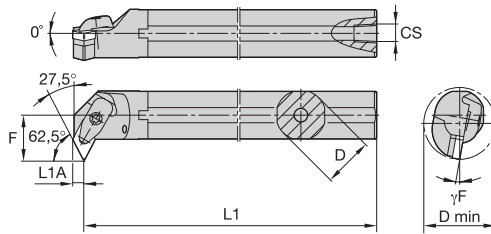
スルークーラント付き鋼シャンク。

注文番号	型番	D	D min	F	L1	CS	γF°	ゲージインサート
右勝手								
5696071	A25RDCLNR12KC04	25	32.0	17.0	200	1/4-18 NPT	-12.0	CN.120408
5696073	A32SDCLNR12KC04	32	40.0	22.0	250	1/4-18 NPT	-12.0	CN.120408
5696075	A40TDCLNR12KC04	40	50.0	27.0	300	1/4-18 NPT	-9.0	CN..120408
5696077	A40TDCLNR16KC06	40	50.0	27.0	300	1/4-18 NPT	-12.0	CN..160612
左勝手								
5696072	A25RDCLNL12KC04	25	32.0	17.0	200	1/4-18 NPT	-12.0	CN.120408
5696074	A32SDCLNL12KC04	32	40.0	22.0	250	1/4-18 NPT	-12.0	CN.120408
5696076	A40TDCLNL12KC04	40	50.0	27.0	300	1/4-18 NPT	-9.0	CN.120408

A-DDPN-KC 117.5°



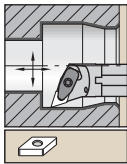
インサートについては、E49～E60、E147、E162、およびE172～E173ページをご覧ください。



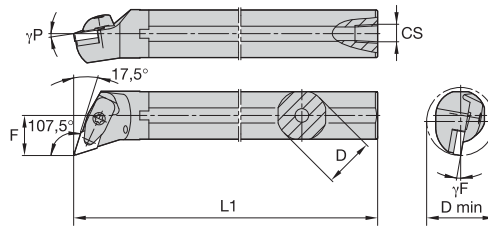
スルークーラント付き鋼シャンク。

注文番号	型番	D	D min	F	L1	L1A	CS	γF°	ゲージインサート
右勝手									
5696082	A40TDDPNR15KC06	40	52.0	30.0	300	6.6	1/4-18 NPT	-10.0	DN..150608
左勝手									
5696081	A32SDDPNL15KC06	32	45.0	27.0	250	6.5	1/4-18 NPT	-12.0	DN..150608

A-DDQN 107,5°



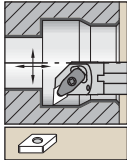
インサートについては、E49～E60、E147、E162、およびE172～E173ページをご覧ください。



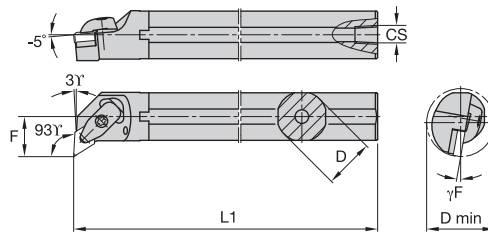
スルークーラント付き鋼シャンク。

注文番号	型番	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	ゲージインサート
右勝手									
5696085	A32SDDQNR15KC06	32	40.0	22.0	250	1/4-18 NPT	-12.0	-10.0	DN..150608
5696087	A40TDDQNR15KC06	40	50.0	27.0	300	1/4-18 NPT	-10.0	-10.0	DN..150608
左勝手									
5696086	A32SDDQNL15KC06	32	40.0	22.0	250	1/4-18 NPT	-12.0	-10.0	DN..150608
5696088	A40TDDQNL15KC06	40	50.0	27.0	300	1/4-18 NPT	-10.0	-10.0	DN..150608

A-DDUN 93°



インサートについては、E49～E60、E147、E162、およびE172～E173ページをご覧ください。



スルークーラント付き鋼シャンク。

注文番号	型番	D	D min	F	L1	CS	γF°	ゲージインサート
右勝手								
5696089	A25RDDUNR11KC04	25	32.0	17.0	200	1/4-18 NPT	-12.0	DN..110408
5696211	A32SDDUNR11KC04	32	40.0	22.0	250	1/4-18 NPT	-12.0	DN..110408
5696213	A32SDDUNR15KC06	32	40.0	22.0	250	1/4-18 NPT	-12.0	DN..150608
5696215	A40TDDUNR15KC06	40	50.0	27.0	300	1/4-18 NPT	-9.0	DN..150608
5696217	A50UDDUNR15KC06	50	63.0	35.0	350	1/4-18 NPT	-7.0	DN..150608
左勝手								
5696214	A32SDDUNL15KC06	32	40.0	22.0	250	1/4-18 NPT	-12.0	DN..150608
5696216	A40TDDUNL15KC06	40	50.0	27.0	300	1/4-18 NPT	-9.0	DN..150608
5696218	A50UDDUNL15KC06	50	63.0	35.0	350	1/4-18 NPT	-7.0	DN..150608

内径加工・ネガティブインサート用Dスタイルボーリングバー

スローアウェイミーリング

ソリッドエンドミル

穴あけ加工

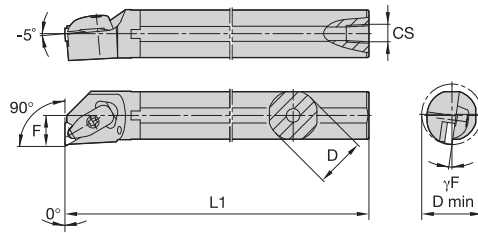
タップング

旋削加工

A-DTFN 90°



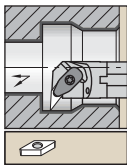
インサートについては、E86～E95、E155、E164、およびE175ページをご覧ください。



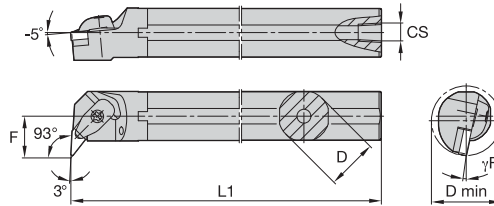
スルークーラント付き鋼シャンク。

注文番号	型番	D	D min	F	L1	CS	γF°	ゲージインサート
右勝手								
5696219	A25RDTFNR16KC04	25	32.0	17.0	200	1/4-18 NPT	-14.0	TN..160408
5696261	A32SDTFNR16KC04	32	40.0	22.0	250	1/4-18 NPT	-12.0	TN..160408
左勝手								
5696260	A25RDTFNL16KC04	25	32.0	17.0	200	1/4-18 NPT	-14.0	TN..160408

A-DVUN 93°



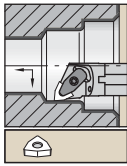
インサートについては、E102～E108、E157、E166、およびE177ページをご覧ください。



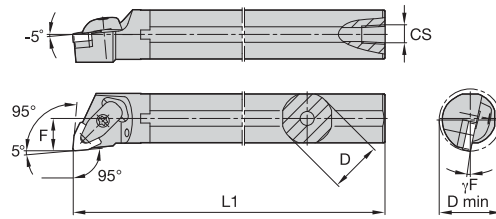
スルークーラント付き鋼シャンク。

注文番号	型番	D	D min	F	L1	CS	γF°	ゲージインサート
右勝手								
5696263	A32SDVUNR16KC04	32	40.0	22.0	250	1/4-18 NPT	-10.5	VN..160408
5696265	A40TDVUNR16KC04	40	50.0	27.0	300	1/4-18 NPT	-10.0	VN..160408

A-DWLN 95°



インサートについては、E108～E116、E157、E167、およびE177ページをご覧ください。



スルークーラント付き銅シャンク。

注文番号	型番	D	D min	F	L1	CS	γF°	ゲージインサート
右勝手								
5696269	A25RDWLN08KC04	25	32.0	17.0	200	1/4-18 NPT	-12.0	WN..080408
5696281	A32SDWLN08KC04	32	40.0	22.0	250	1/4-18 NPT	-14.0	WN..080408
5696283	A40TDWLN08KC04	40	50.0	27.0	300	1/4-18 NPT	-14.0	WN..080408
左勝手								
5696268	A25RDWLN06KC04	25	32.0	17.0	200	1/4-18 NPT	-14.0	WN..060408
5696280	A25RDWLN08KC04	25	32.0	17.0	200	1/4-18 NPT	-12.0	WN..080408
5696282	A32SDWLN08KC04	32	40.0	22.0	250	1/4-18 NPT	-14.0	WN..080408
5696284	A40TDWLN08KC04	40	50.0	27.0	300	1/4-18 NPT	-14.0	WN..080408

スローアウェイミーリング

ソリッドエンドミル

穴あけ加工

タッピング

旋削加工