

ハニタブランド



WIDIA 



ハニタブランドはグローバル市場で強力なブランド力を誇ります。

ハニタはウィディア製品内の一つのブランドで、
高性能超硬ソリッドエンドミル製品を代表して
常に市場のニーズに対して、優位性を提供致します。

ハニタの赤いバラのロゴ(ハニタローズ)は、エンドミルの切れ刃を
形どっており、金属切削における数十年の経験と革新の象徴です。

VariMill™ XTREME™ 4 flute

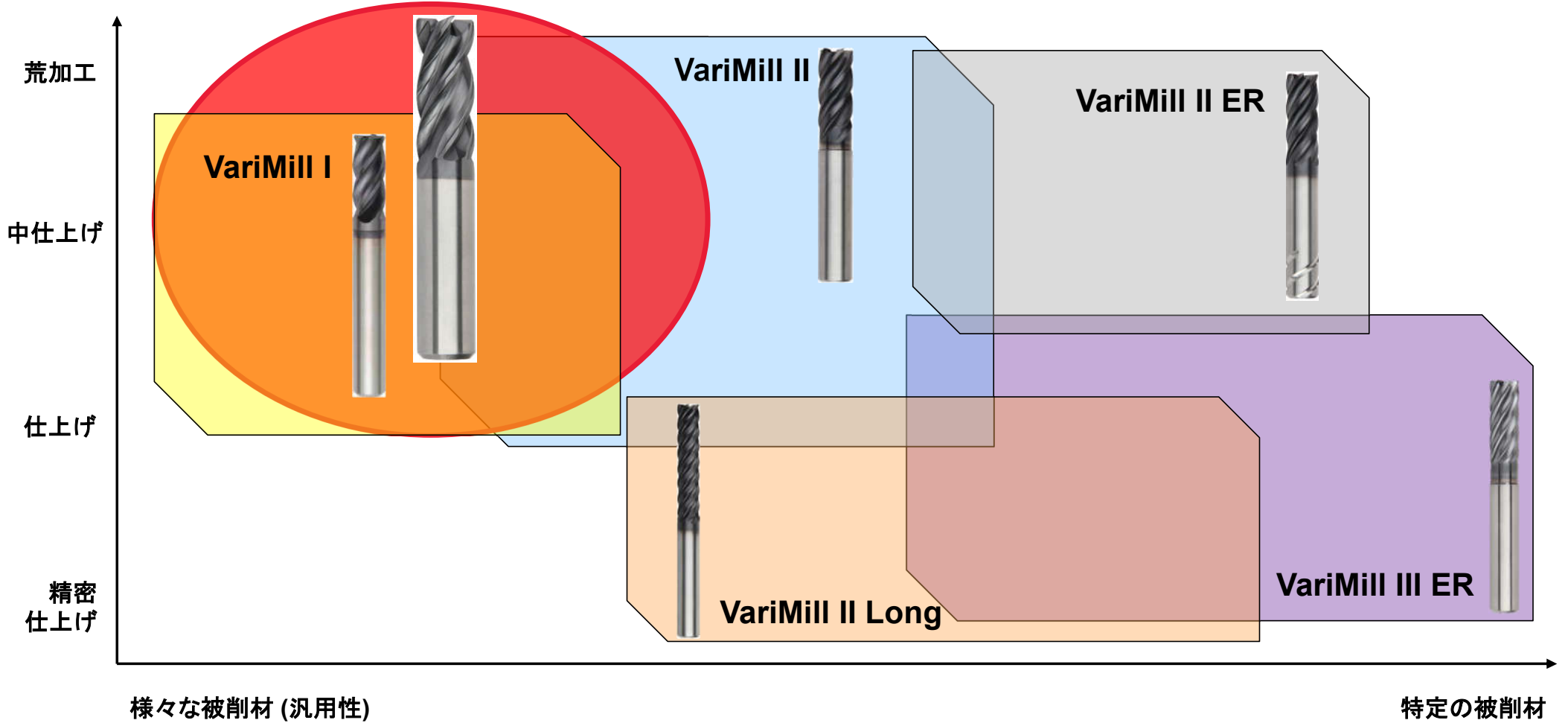


VariMill™ XTREME™ 4flute は
過酷な切削条件下においても高い生産性を維持し、
幅広い被削材へ適用可能な
高い汎用性を持ったエンドミル
を必要とされているお客様に向けて開発されました。

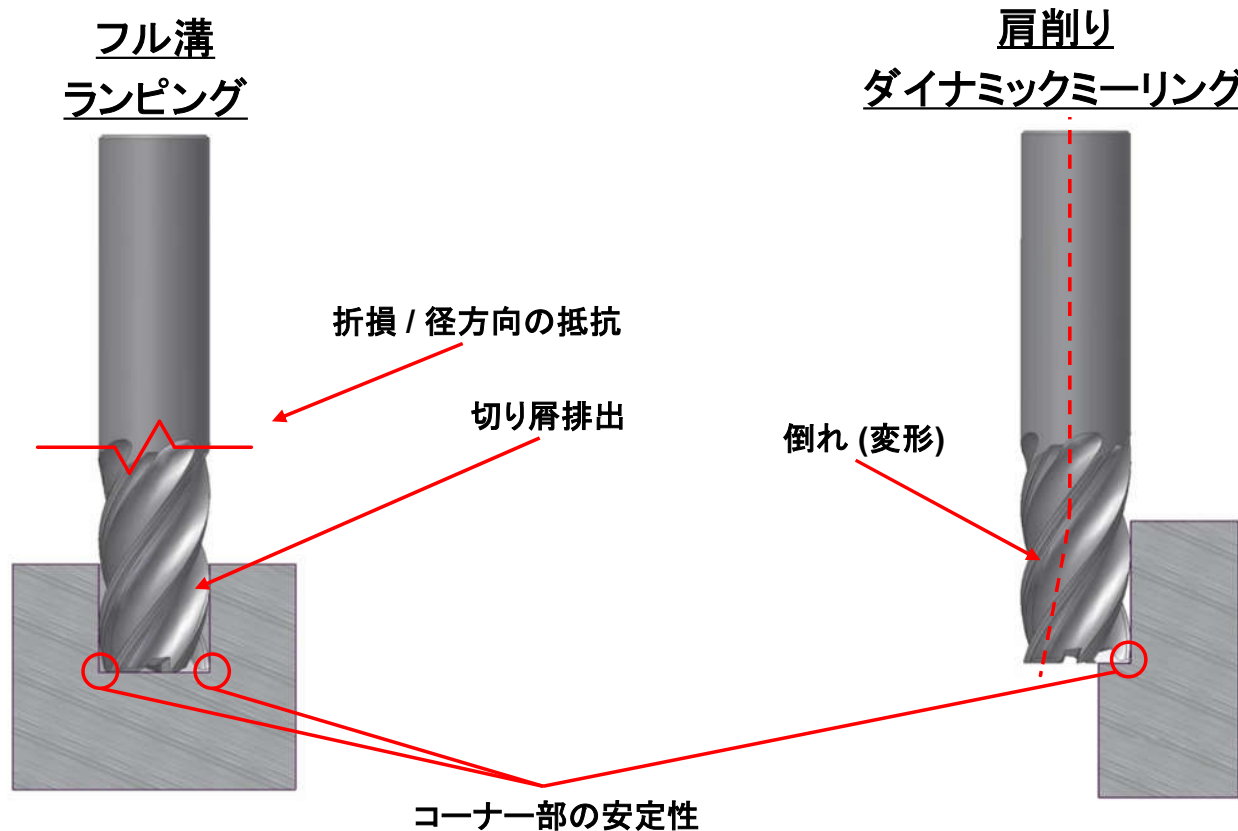
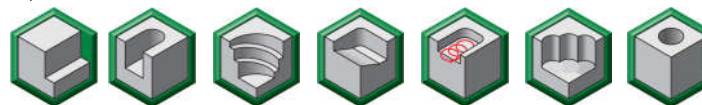
Aggressive Versatility

VariMillシリーズ

VariMill™ XTREME™ 4 flute

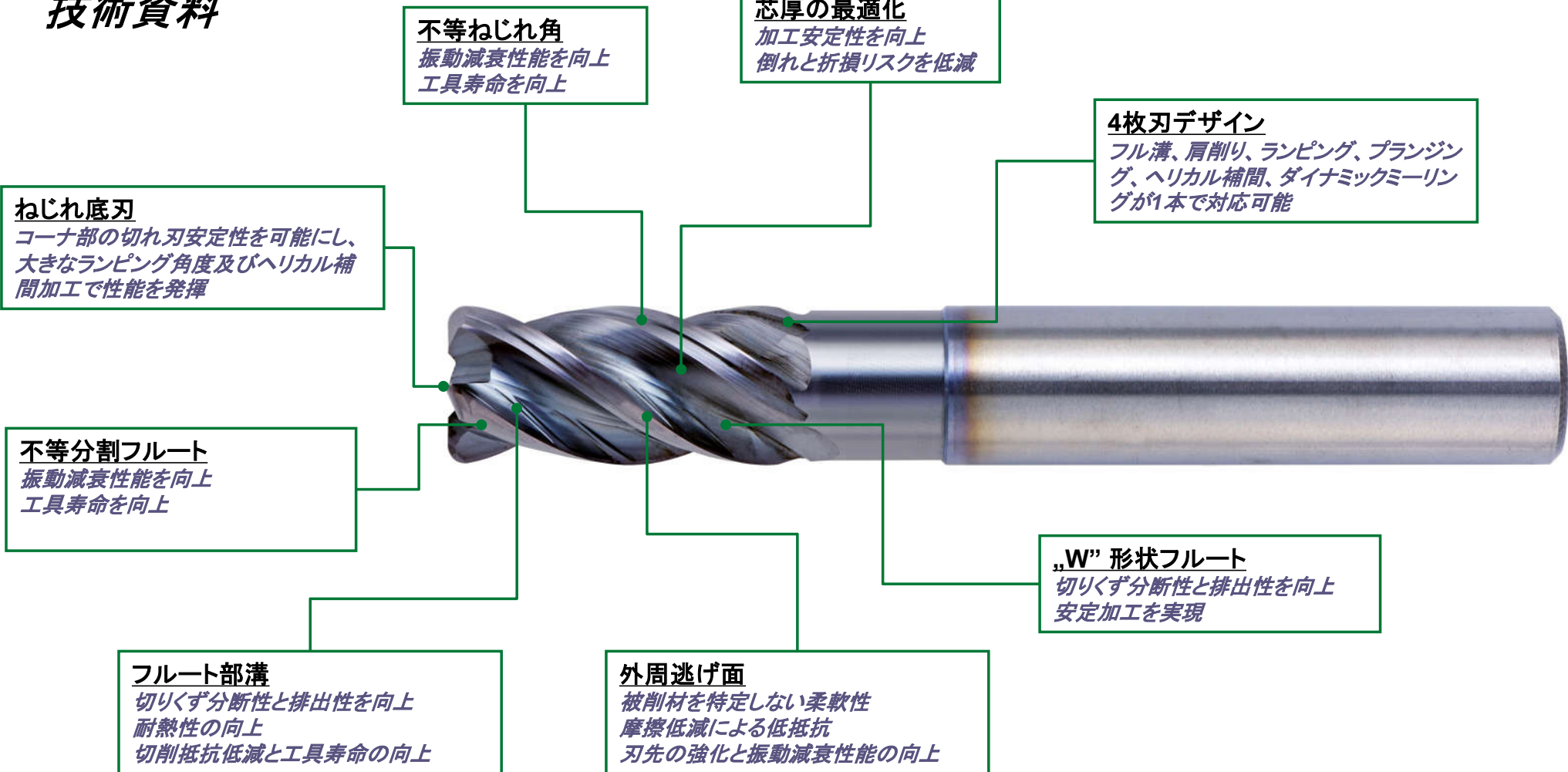


4枚刃エンドミルの主な課題として、



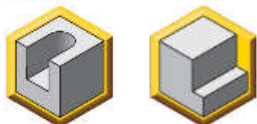
VariMill™ XTREME™ 4 flute はこれらの問題改善/解決に最大限の効果を発揮します。

VariMill™ XTREME™ 4 flute 技術資料



VariMill™ XTREME™ 4 flute 技術資料

フルート

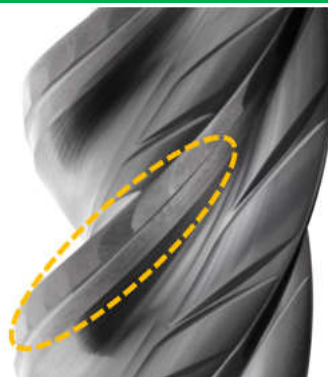


性能を最大限に
発揮する加工:

利点:

- 摩擦と発熱の低減
 - 刃先へのクーラント供給の向上
 - より低い切削抵抗とより低い所要動力を実現
 - 良好な切り屑排を実現
 - 工具寿命の向上と高い金属除去量を実現
- 加工径によって
設定していない場合があります。

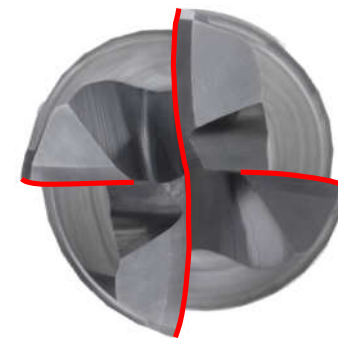
外周逃げ面



- 1つの工具で幅広い被削材と用途に対応し、荒加工~仕上げ加工を網羅(P/M/K/S/H1-2)
 - 高度な振動減衰を発揮
 - 摩擦の低減
 - 工具寿命の向上と高い金属除去量を実現
- 加工径によって
設定していない場合があります。

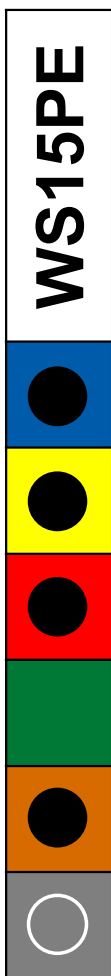


ねじれ底刃



- よりスムーズな切削 (力のより一定した分割)
 - 径方向の切込みAeが高い際に高い安定性を発揮
 - 摩擦の低減
 - ランピングおよびヘリカル加工で最高の生産性を実現
- 加工径によって
設定していない場合があります。

VariMill™ XTREME™ 4 flute



加工径 範囲

メトリック: $\phi 3\text{mm} \sim \phi 25\text{mm}$

インチ: 1/8" – 1"

対応加工アプリケーション



Key Features:

- 不等ピッチフルートおよび不等ねじれ角により、加工中の振動を抑制
- ねじれ底刃により、ランピング及びヘリカル補間加工時の切れ刃及びコーナー部の安定性の向上
- 芯厚の最適化により、加工安定性の向上、及び折損リスクを低減
- 底刃形状により、ランピング及びZ軸プランジ加工時の切り屑排出性能が向上