



常識を貫通する先端力 ここにあり!

ABOUT US

工場・オフィス所在地



アメリカ メリーランド州

日本

中国上海

台湾台中

シンガポール

主な製品



主な製品



切削工具



超硬バー



ステップドリル



カウンターシンク



ドリルビット
タップ



ホルソー
アニューラーカッター



特殊切削工具



その他

主な製品



修理ツール



ツイストソケット



スクリュー
エキストラクター
(ネジ取り)



超硬ワイヤーカッター



タップエキストラクター
(タップ抜き)



その他

主な製品



研磨工具



切断



研削



研磨



仕上げ



その他

品質

品質管理

ISO 9001



Current issue date: 23 January 2023
Expiry date: 22 January 2026
Certificate identity number: 1005121

Original approval(s): ISO 9001 - 23 January 2008

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

Tec-spiral Enterprises Co.. Ltd.

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 9001:2015
GB/T 19001-2016

Approval number(s): ISO 9001 – 0065484

The scope of this approval is applicable to:

Design and manufacture of cutting tools, manufacture of maintenance tools (Twist socket).

Luis Cunha

Luis Cunha

Area Operations Manager - North Asia & SAMEA

LRQA Shanghai Office

Issued by: LRQA Limited



The certificate can be checked for validity on CNCA website (www.cnca.gov.cn) 30 working days after the date of issuance. This approval is subject to surveillance assessment carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures.
LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Tinsley Park, Sickenhall Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Page 1 of 1



Certificat
Certificate

N° 2024/107787.1

Page 1 / 1

AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:
AFNOR Certification certifie que le système de management mis en place par :

TQ CUTTING TOOL INDUSTRY CO., LTD.

pour les activités suivantes :

MANUFACTURING OF METAL CUTTER AND CUTTING TOOLS
金屬刀具、刃具之製造

has been assessed and found to meet the requirements of:
a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par :

ISO 9001 : 2015

and is developed on the following locations:
et est déployé sur les sites suivants :

NO. 130, GONGYE 11TH RD., RENHUA VIL., DALI DIST., TAICHUNG CITY 412036, TAIWAN (R.O.C.)

This cert
Ce certificat est valable à compter de sa délivrance jusqu'à :



Julien HIZRO
Managing Director of AFNOR Certification
Directeur Général d'AFNOR Certification

The system owner can access a complete list of certificates issued by AFNOR Certification on the website www.afnorcert.org or by contacting the relevant AFNOR Certification entity.
Le titulaire du système de management peut accéder à la liste complète des certificats délivrés par AFNOR Certification sur le site www.afnorcert.org ou en contactant l'entité AFNOR Certification concernée.

11 rue de la Paix - 92011 La Plaine Saint-Denis Cedex - France - T +33 (0)1 47 47 47 47 - F +33 (0)1 47 47 47 47
11 rue de la Paix - 92011 La Plaine Saint-Denis Cedex - France - T +33 (0)1 47 47 47 47 - F +33 (0)1 47 47 47 47



当社では、お客様に安心してご利用いただける製品をお届けするため、独自に設定した厳格な品質基準のもと、すべての製品に対して徹底的な社内検査を実施しています。私たちのチームは常にお客様のご期待を上回る最高品質の製品とサービスをご提供することを使命とし、日々継続的な改善活動に取り組んでいます。

また、製品の品質だけでなく、製造プロセス全体の信頼性を確保するため、お取引いただくすべてのサプライヤーおよび製造工場において、社会的責任、環境コンプライアンス、品質管理に関する国際的な認証基準をクリアしていることを必須条件としています。このような包括的な品質管理体制により、お客様に安全で高品質な製品を安定してお届けしています。

研究開発



研究開発チームの紹介

チーム経験: 25年以上

対象業種: 航空・造船・鉄道・自動車・機械工学・重工業・金型製作

使命: 専門的かつ科学的なアプローチを通じて生産性を向上させること

チーム構成::

- 合計 15 名以上の専門家
- 20年以上の経験を持つメンバーが4名
- 10年以上の経験を持つメンバーが5名

イノベーション: スピードウェイ 超硬バー・Pro/step ドリル・

Easy Boost シリーズ などの特許製品を発明

評判: 信頼できるグローバルパートナー

スキル:

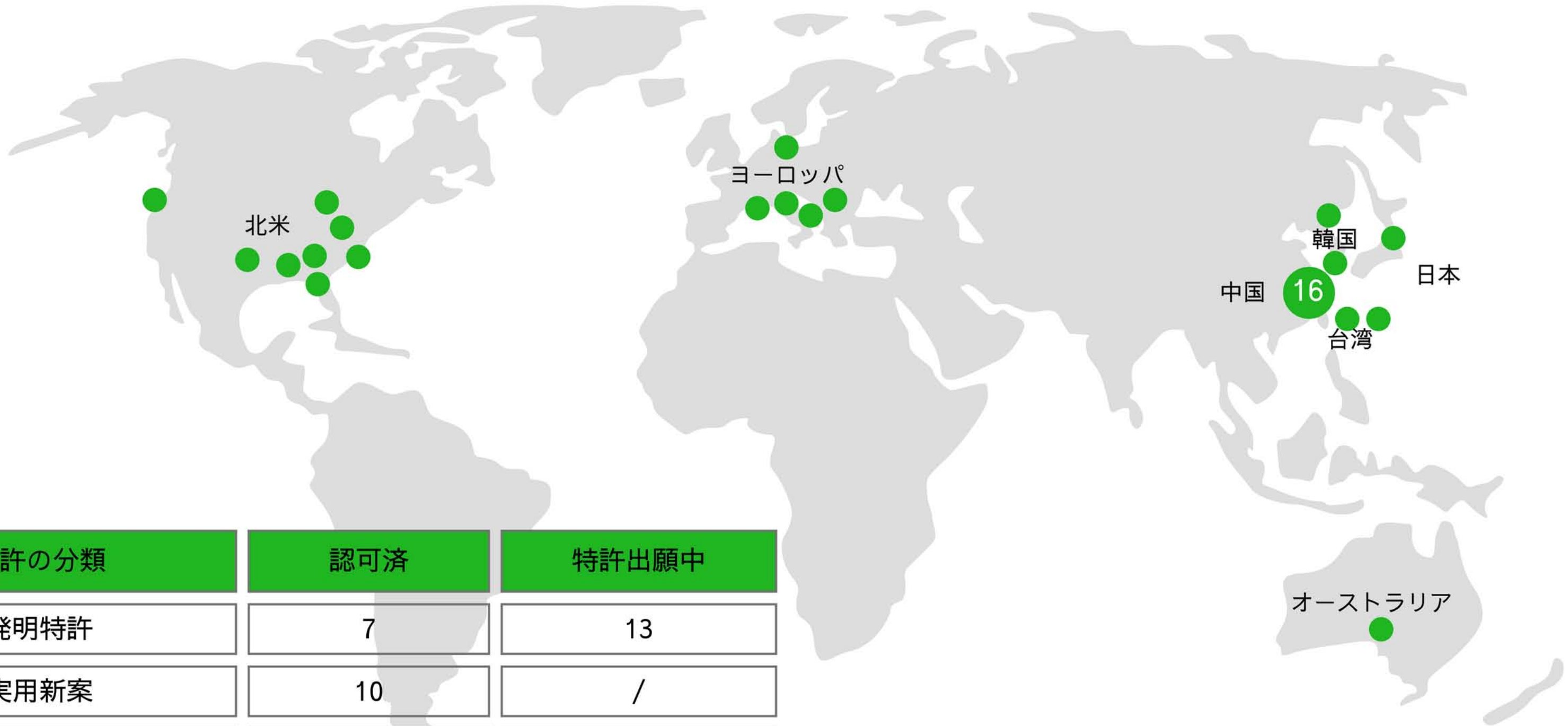
- CNC機械の設計と組立
- カスタマイズされたプログラミング パッケージ

成果物: 年間10種類以上の新製品

リーダーシップ: 技術革新と業界での卓越性



特許の紹介



特許の分類	認可済	特許出願中
発明特許	7	13
実用新案	10	/
意匠特許	4	1

さらに多くの新製品が特許申請の準備中です



GRACAT シリーズ

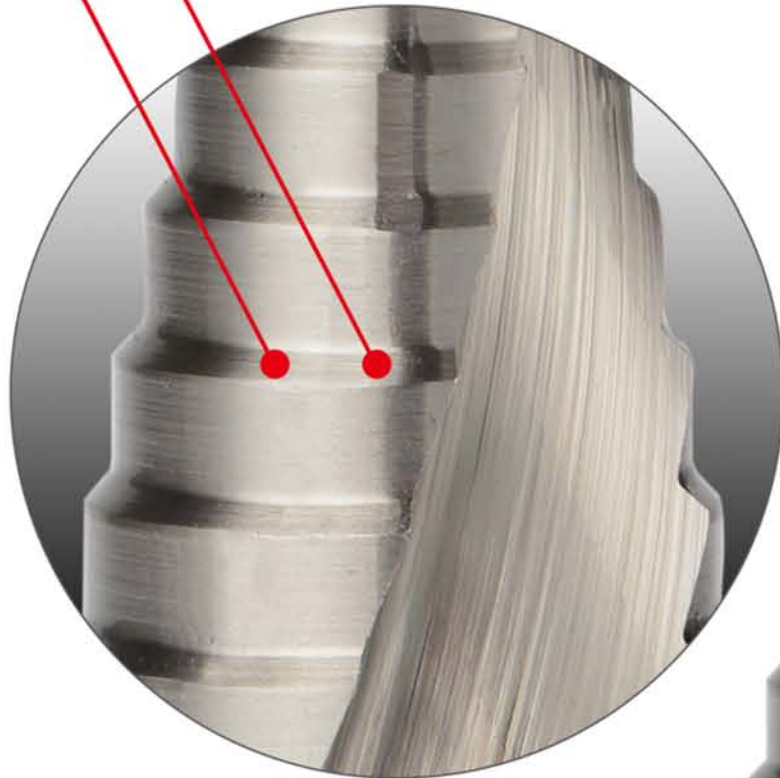
産業用途向けの高性能品質



注目の製品



一次刃 切削用



比較

ステップ範囲 4-30mm HSSステップドリル/ドライ
ISO E235B 冷間圧延板
厚さ 3.0mm

VS

プロ/ステップドリル

標準的なステップドリル

二次刃 冷却用
一次刃 切削用



一次刃のみ



たった

41 秒

加工時間
Drilling Time

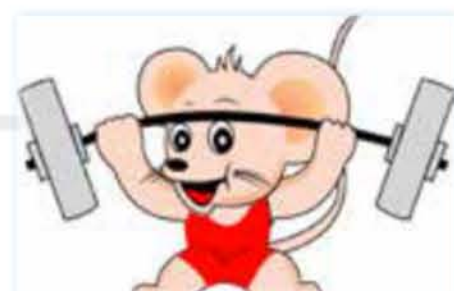
56 秒

なんと

38 個

耐久性
Durability

26 個



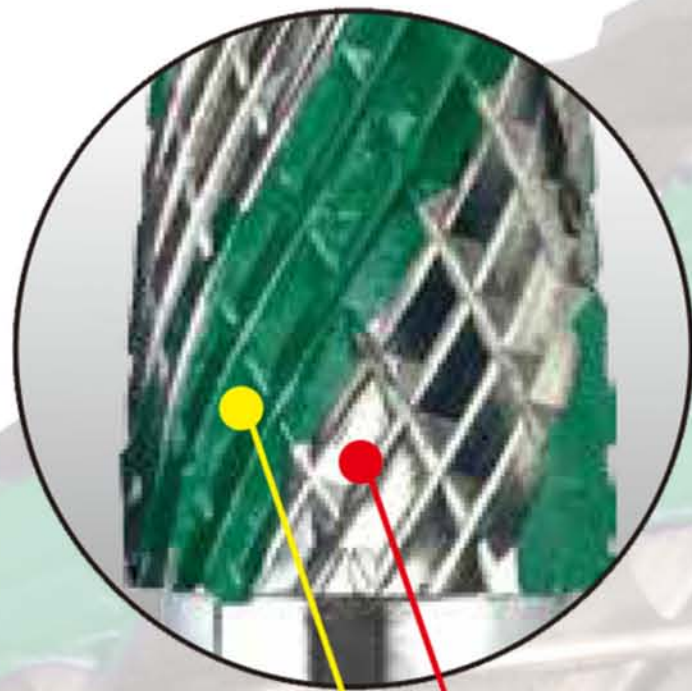
安定して簡単

結果
Result

手間がかかる



注目製品



粗目

細目

迅速な材料除去

なめらかな加工面

特許取得済 スピードウェイバー

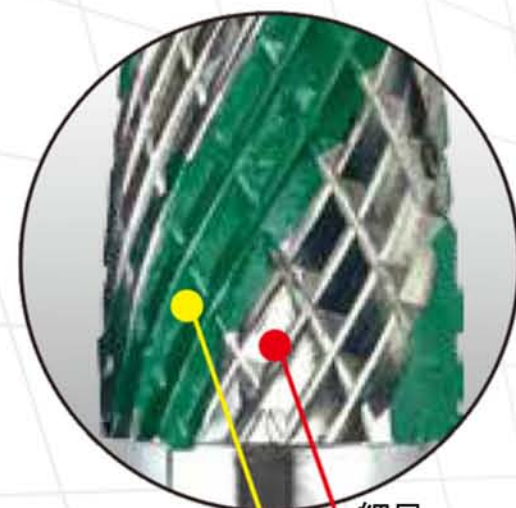
- 緑部分 - 粗目 高速切断
- ブライト部分 - 細目 精密機械加工により滑らかな表面を実現
- 効率が3倍向上
- 長寿命
- より高い表面光沢

比較

直径1/2インチ (12.7mm) SF-5Mバー/ドライ
#45 炭素鋼板
厚さ 25/64インチ (10mm)

VS

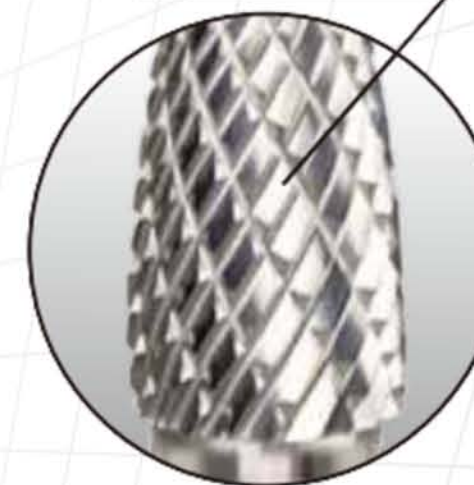
すべて同一形状の刃



粗目
迅速な材料除去

細目
なめらかな加工面

スピードウェイ超硬バー



通常のダブルカットバー



たった

28 秒

加工時間
Drilling Time

54 秒



驚異的

1400 cm

耐久性
Durability

1040 cm



明るく滑らかな
表面仕上げ

結果
Result

暗く粗い
表面仕上げ



注目製品

90° 多用途アークフルート カウンターシンク

- ・ 改良された三つのアークフルートデザイン
- ・ 特殊な刃先形状
- ・ 鋼・非鉄金属の精密面取り加工
- ・ 完璧な切りくず除去 バリのな面取り
- ・ 最大 2 倍の高速動作 最大 50% 高い耐久性
- ・ 滑らかで光沢のある表面
- ・ より簡単な操作 より静かな運転
- ・ 円筒シャンク もしくは 1/4 インチ六角シャンクが利用可能

比較

20.5mm HSSカウンターシンク
ドリルプレスによる 285rpm時
10mm厚の#6005アルミニウム合金で作業

90° 多用途アークフルート
カウンターシンク

標準的な3枚刃
カウンターシンク

VS



たった
9 秒

加工時間
Drilling Time

34 秒



完璧で
滑らかな表面

結果
Result

粗い表面



新製品

特許申請中
EASY BOOST
チップドリルビット

まるでバターのように金属を加工します！

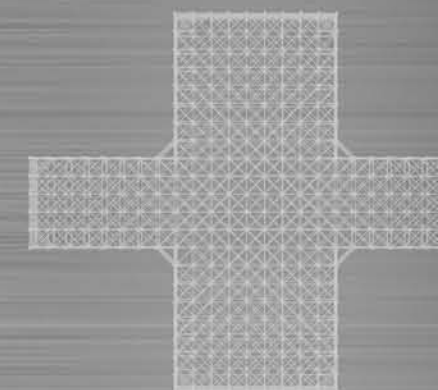


特許取得申請中

EASYBOOSTチップ

ドリルビット





センタリングが簡単で 事前の穴あけが不要です
先端が滑らずスムーズなスタートを可能にします



多層切断により **45%** 高速化され 最大 **4 倍** 長く
切れ味が持続します
手作業での穴あけも楽々



3フラットシャンク ドリルチャックで滑りません



チューブや凹凸のある表面に最適
レーザーのような綺麗な加工穴





Easy-Boost チップ付き
ドリルビット



たった

9 秒

驚愕の

1492 個

きれいな真円

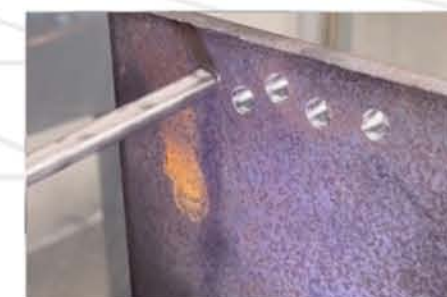
比較

直径8.5mm HSSドリルビット コードレスドリルドライバー
によるドライカット
未硬化の炭素鋼板 厚さ8mm

VS



標準ドリルビット



加工時間
Drilling Time

37 秒

4.6倍高速

耐久性
Durability

98 個

15X longer life

結果
Result

バリが残り歪んだ円

EASY BOOSTチップ付き ジグザグカットステップドリル

穴あけ作業を簡単に！

新開発された
コーティング





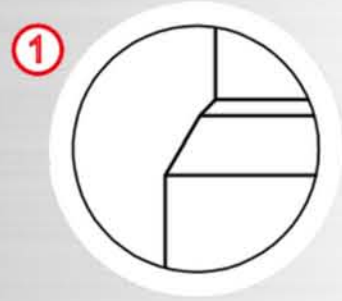
EASY BOOST tip.

センタリングが簡単で 事前の穴あけが不要
滑らずスムーズなスタートを可能
より速く より長く切れ味を持続



オプションの標準チップ

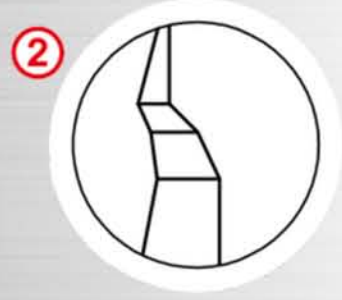
センタリングが簡単



ユニークな複合ジグザグカット

2つの刃が別々に機能

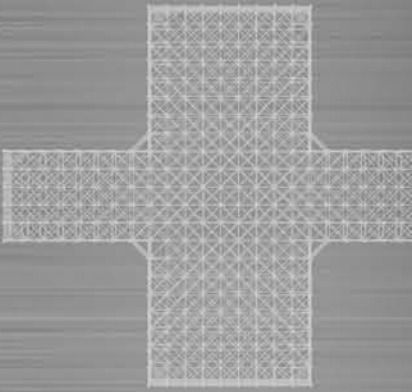
切削抵抗を大幅に軽減し
穴あけが最大 3 倍速くなります
優れた加工品質と良好な真円度を実現



独自の複合ジグザグカット

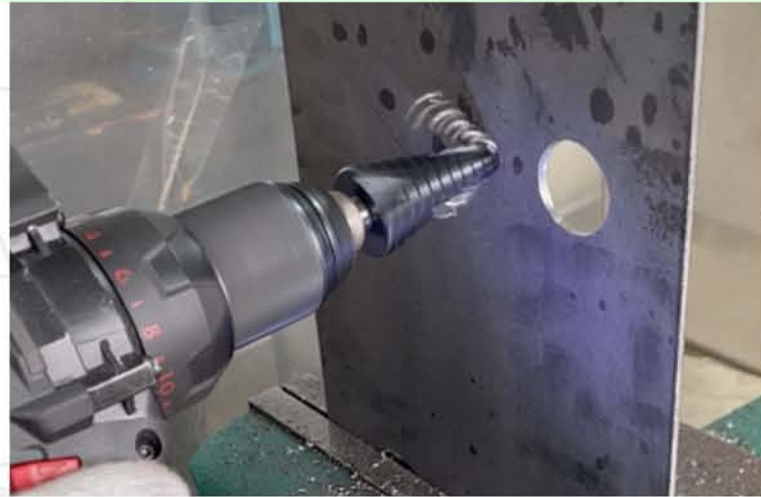
切削熱と刃先の摩耗が大幅に軽減 工具寿命が最大
3倍長くなります

高速回転でも快適な操作性



比較

EASY BOOSTチップ付き
ジグザグカットステップドリル



HSS 6-30mm 充電式ドリル
500rpm 炭素鋼 L350 x W200 x 厚さ3mm

標準ステップドリル



VS

加工時間
Drilling
Time

32秒

2分28秒

4.6倍高速

結果
Result

レーザーのような
真円の穴

いびつな円

完璧で滑らかな
表面

なめらかさ
Smoothness

バリのある
粗い表面



深切ステップドリル

簡単な穴あけソリューション!!





EASY BOOST tip.

センタリングが簡単で事前の穴あけが不要です
先端が滑らずスムーズなスタートを可能
より速く より長く切れ味を持続



オプションの標準チップ

センタリングが容易



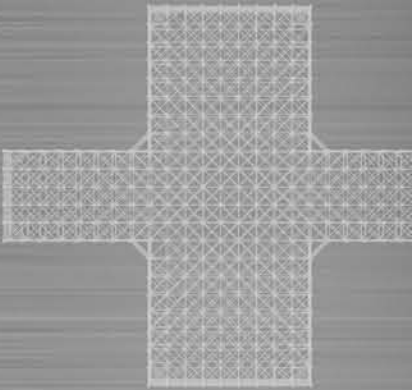
ステップ長10mmで厚さ

10mmまでの鋼板の穴あけが簡単



4つのユニークな刃先デザイン

非常に高い切断効率 刃先の磨耗と欠けを軽減しより速く
より長く切れ味を保ちます





HSS & HSS CO ウルトラカッタドリルタッブ コンビネーションビット

一瞬の隙なし！





ドリル・タップ・面取りを一度の操作で行い
EASY BOOSTチップにより簡単にセンタリングができ

ドリリングが50%速くなります

独自の切削エッジと溝の形状により
最大で100%速く
手間いらずのタッピングが可能です
標準チップも選択可能



HSSビット 光沢仕上げ:

最大 1xD の材料厚さ
クイックチェンジ六角シャンク コードレスドリル
ドライバーおよびハンドヘルドドリル用
鋼・鋳鉄・アルミニウム・真鍮・プラスチック用



HSS Coビット ブラックニトライド仕上げ

最大2xD 厚さのスルーホール
完璧な切りくず除去
3フラットシャンク+角シャンク
ハンドドリルとボール盤の両方に適合
鋼・鋳鉄・ステンレス鋼・チタン・非鉄金属用



比較

HSS ウルトラカットドリルタップ
コンビネーションビット

M8 bit in 6.5mm angle iron
2350rpm high speed

標準ドリルタップ
コンビネーションビット

VS

加工時間
Drilling
Time

11 秒

66 秒

6倍高速

結果
Result

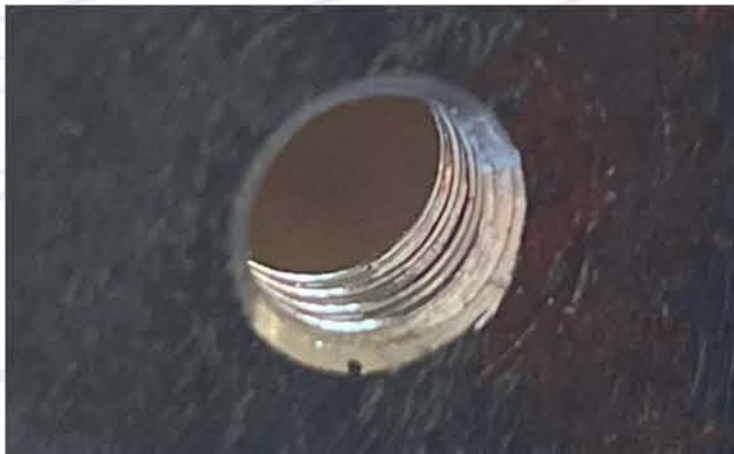
完璧で
美しいねじ山

切りくずのある
汚いねじ山

精度
Accuracy

正確なM8貫通穴

精密では無い穴

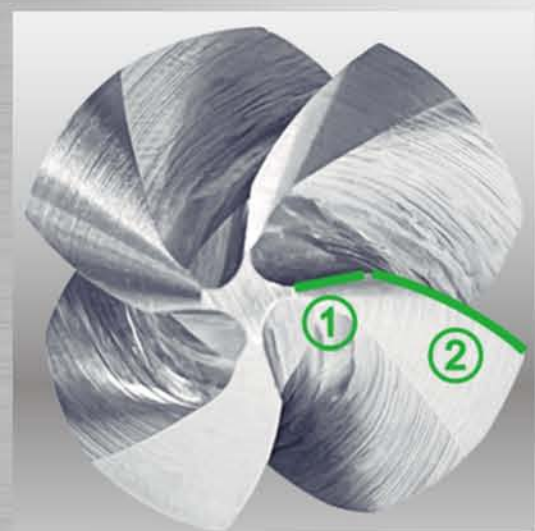




90° ステイファースト Jカットカウンターシンク (特許出願中)

精度を高める：穴と完璧の結合





- 1. 小径部のストレート刃
- 2. 大径部のスパイラル刃



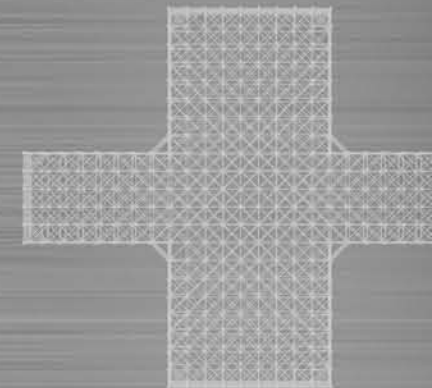
より大きな切り屑の排出スペース

時の冷却効果、高速面取り加工、
鋭利さの維持と大幅な工具寿命の延長を実現。

円筒形DIN335Cシャンクタイプを除いて、
高速インパクトドライバーに適した1/4イ
ンチのインパクト対応六角シャンクも利
用可能です。

高精度研削加工

業用途向けの優れた品質を実現



比較

20.5mm HSS面取り工具
ドリルプレス 285rpm
8mm厚の炭素鋼で作業

90°ステイファスト
Jカットカウンターシンク



VS

標準的な3枚刃
カウンターシンク



15 秒

加工時間
Drilling Time

23 秒

50% faster

完璧で
滑らかな表面

結果
Result

粗い表面



新開発 NOVA+ アルミカット超硬バー

工具寿命 **2倍** を実現！

アルミニウム加工に特化したコーティングを採用

非粘着性: 超低摩擦係数（0.05-0.1）でスムーズな切りくず排出

高速性能: 切削負荷を軽減高回転数対応設計・生産性・耐久性アップ

耐摩耗性: 表面硬度向上・工具寿命を大幅向上

優れた熱伝導性: 放熱性向上による先端部
温度の低減、熱変形を最小にし、
工具母材を保護

特徴的な刃物形状

- 鋭利かつ迅速な排出、付着なし

大型アーキフルート

- スmoothな切りくず除去、アルミニウムなど軟質合金に最適

超微粒子超硬材質

- 極限の強度・耐摩耗性

高精度回転

- スmoothで安定した切削を実現

ダイヤモンド研磨

- 優れた表面仕上げが最適な切りくずの流れをサポート

性能比較	Gracat	他社製品
工具寿命（切削回数）	31	15
チップ付着ゼロ	★★★★★	★★★
表面品質	★★★★★	★★★★
使用感	★★★★★	★★★★



テスト条件:

RBF1225 アルミカットバー
手持ちグラインダーによる手動テスト、20,000rpm
6005系アルミニウム合金でテスト
切削深さ10mm、切削幅0.7mm
比較対象：有名ドイツメーカーのコーティング付き同タイプの製品

利用可能な形状・サイズについては、営業担当者にご相談ください。

詳細情報は、下のQRコードからLINE公式アカウントにご登録いただき、ご確認ください。



特許取得済



回転の力で、
性能の新境地を切り開く

CARBIDE BURRS
超硬バー



穴あけ作業
がより簡単に！

STEP DRILLS
HSSステップドリル



金属をバターの
ようにスムーズに切断！

EASY BOOST
チップドリルビット



**ULTRACUT DRILL TAP
COMBINATION BITS**
ウルトラカットドリルタップ
コンビネーションビット

3個の機能が1本に



精度を高める：
穴あけを極める

COUNTERSINKS
カウンターシンク

PATENDED



Gracat Japan 株式会社

〒135-0063

東京都江東区有明3丁目7-26

TEL: 03-5530-8409 info@gracatjp.com

HP: <https://www.gracatjp.com>

詳細情報は、下のQRコードからLINE公式
アカウントにご登録いただき、ご確認ください。



	Patented
	Patented
	Patent Pending
	Patent Pending



リプターホール カッター



COMING SOON COMING SOON COMING SOON

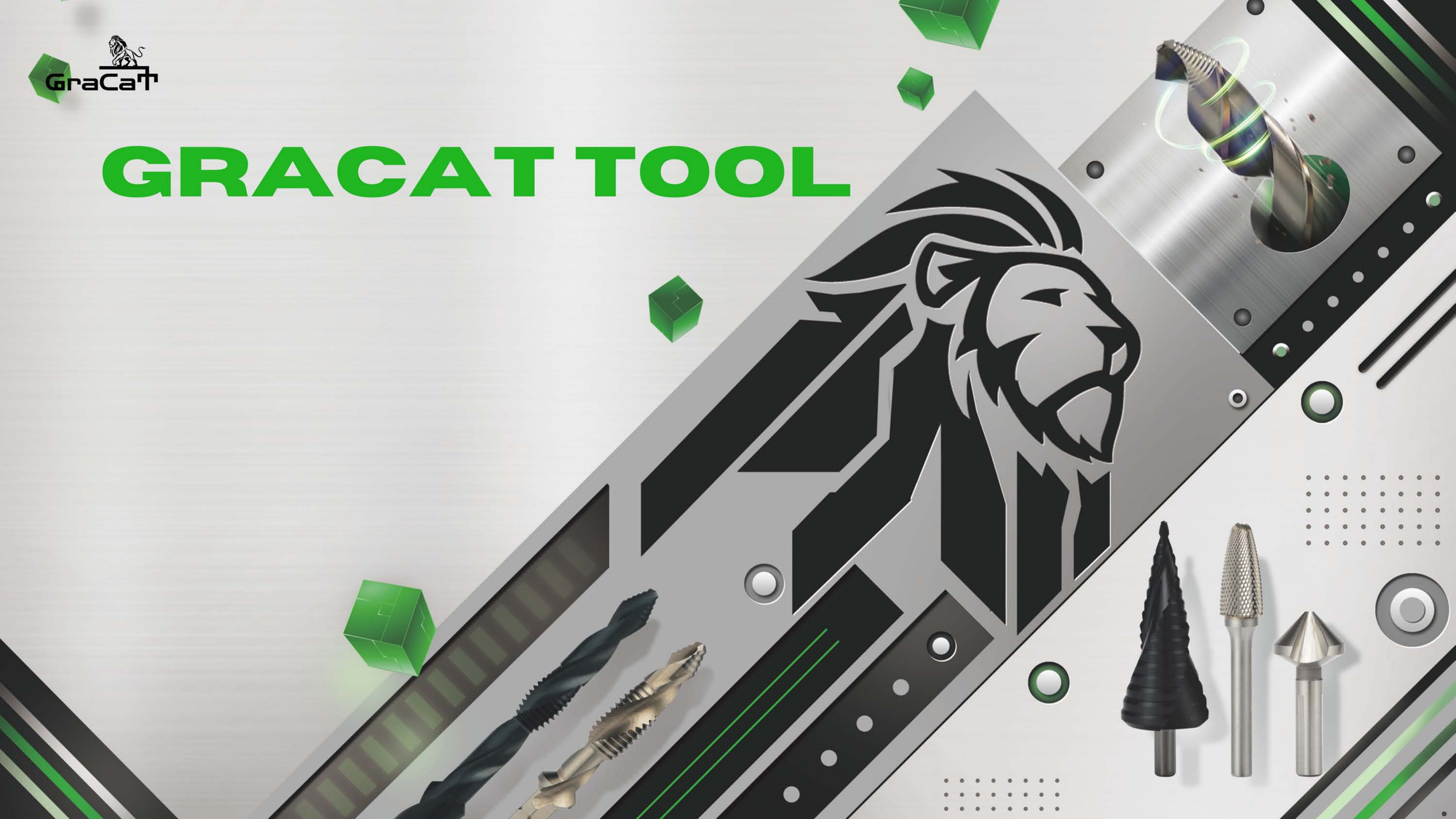


RIPTOR HOLE CUTTER





GRACAT TOOL



パッケージデザインとサービスを提供しています



パッケージングディスプレイ



パッケージデザインとサービスを提供しています



パッケージングディスプレイ

パッケージングディスプレイ

パッケージデザインとサービスを提供しています





本カタログに関するお問い合わせは お気軽に日本語にてご連絡ください



03-5530-8409



www.gracatjp.com

E-mail: sales@gracatjp.com

ご覧いただき心より感謝申し上げます

Gracat Japan株式会社

東京都江東区有明3丁目7-26

