

CoroMill® Dura

フライス工具カタログ
CM-102J



超硬ソリッド万能汎用エンドミル



WhisperKut™テクノロジー

高性能、万能汎用エンドミル 生産性向上、加工寿命延長！

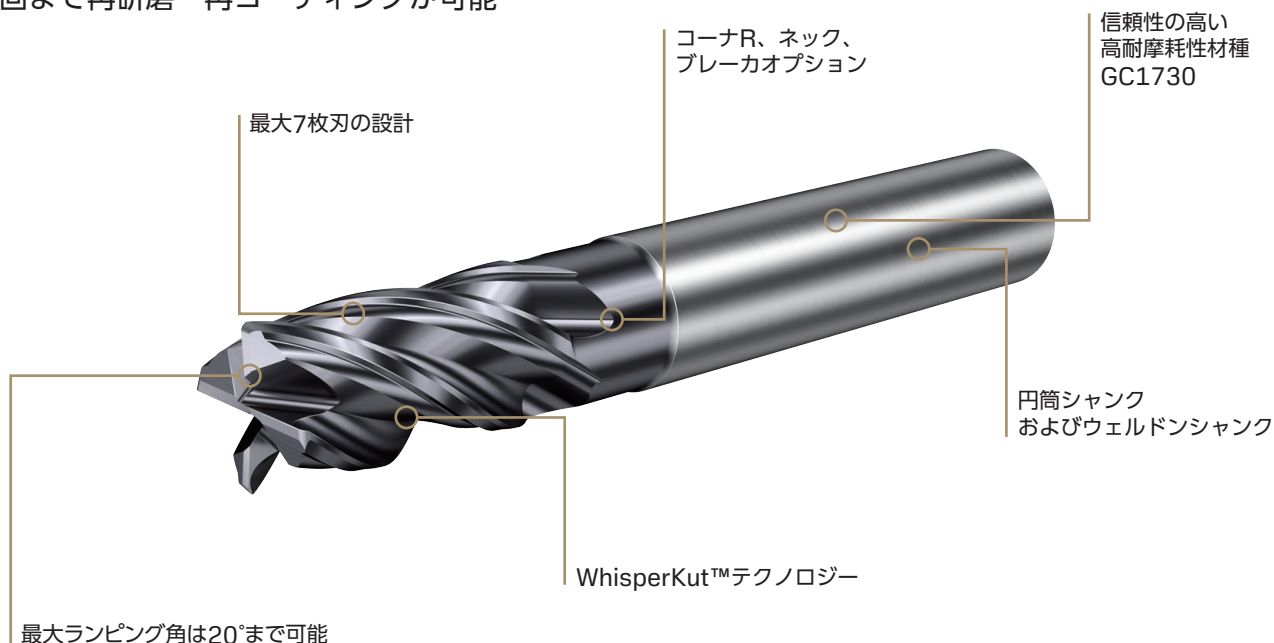
- あらゆる被削材下で、荒加工から仕上げ加工まで可能
- あらゆる用途と被削材に対応する汎用性の高いツールコンセプト
- 信頼性の高い材種H10F、耐摩耗性のある材種GC1730
- 最大切刃長さ：～4xDまで
- エンドミル径：φ1-25、刃数：～7枚刃
- アルミ合金加工専用材種も追加

SANDVIK
coromant

特長

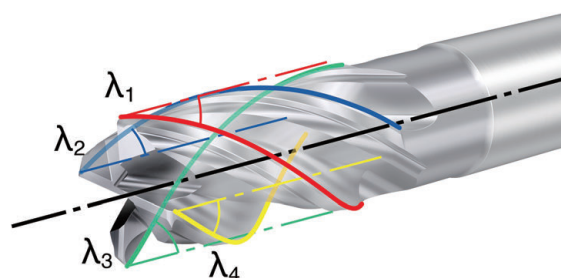
- 1-4×Dの切削長さ、2-7枚刃、ブレーカあり／なし
- 多くの加工に使用できるように設計された刃先形状
- プラグアンドプレイと明確でシンプルな表示により、工具選定が容易で使いやすい
- 3回まで再研磨・再コーティングが可能

ウェブサイトでも製品の詳細をご確認いただけます➡

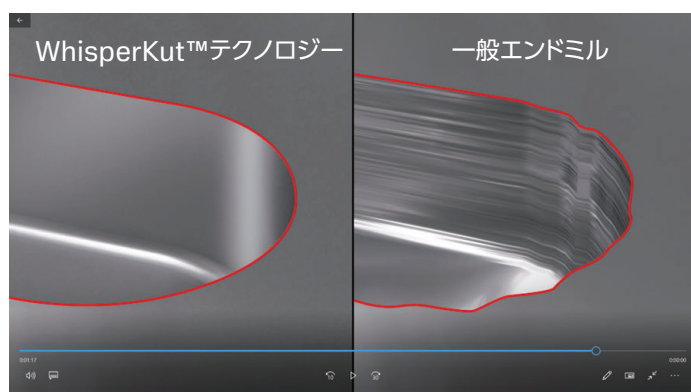


独自のWhisperKut™テクノロジーとは

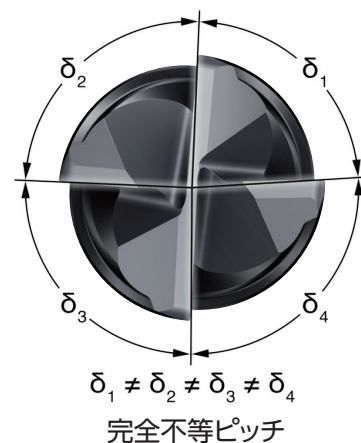
- 各フルートが異なるねじれ角で配向している先進の不等リードコンセプト
- 不等ピッチに刃は配置され、従来のエンドミルで一般的に発生する一定のビビリを減少させる
- この設計により、非常に優れた安定性と耐ビビリの効果が得られます
- その結果、静かで安全かつ効率的な加工が可能に



防振、安定性を発揮



↓加工動画↓



WhisperKut™テクノロジーによる
静かな加工をご覧ください。

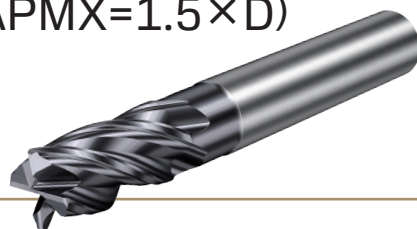
工具選択基準：CoroMill® Dura

P M K S

第一推奨：汎用的な加工

1K334 / 1K344 ($z=4$, $APMX=2 \times D$)

1K324 ($z=4$, $APMX=1.5 \times D$)



その他のオプション

フル溝／深切込み加工



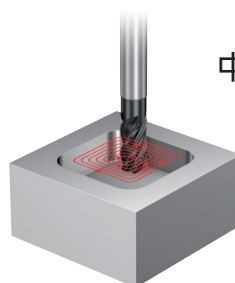
1K212 ($z=2$, $APMX=1 \times D_c$)

1K232 ($z=2$, $APMX=2 \times D_c$)

1K313 ($z=3$, $APMX=1 \times D_c$)

1K333 ($z=3$, $APMX=2 \times D_c$)

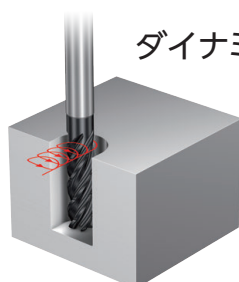
中-大切込み／ダイナミック加工



1K325 ($z=5$, $APMX=1.5 \times D_c$)

1K335 ($z=5$, $APMX=2 \times D_c$)

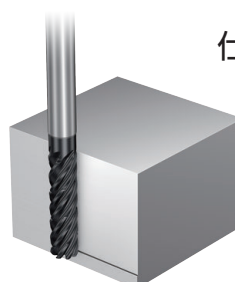
ダイナミック加工／小切込み加工



1K354* ($z=4$, $APMX=3 \times D_c$)

1K365* ($z=5$, $APMX=3.5 \times D_c$)

仕上げ加工／中仕上げ加工



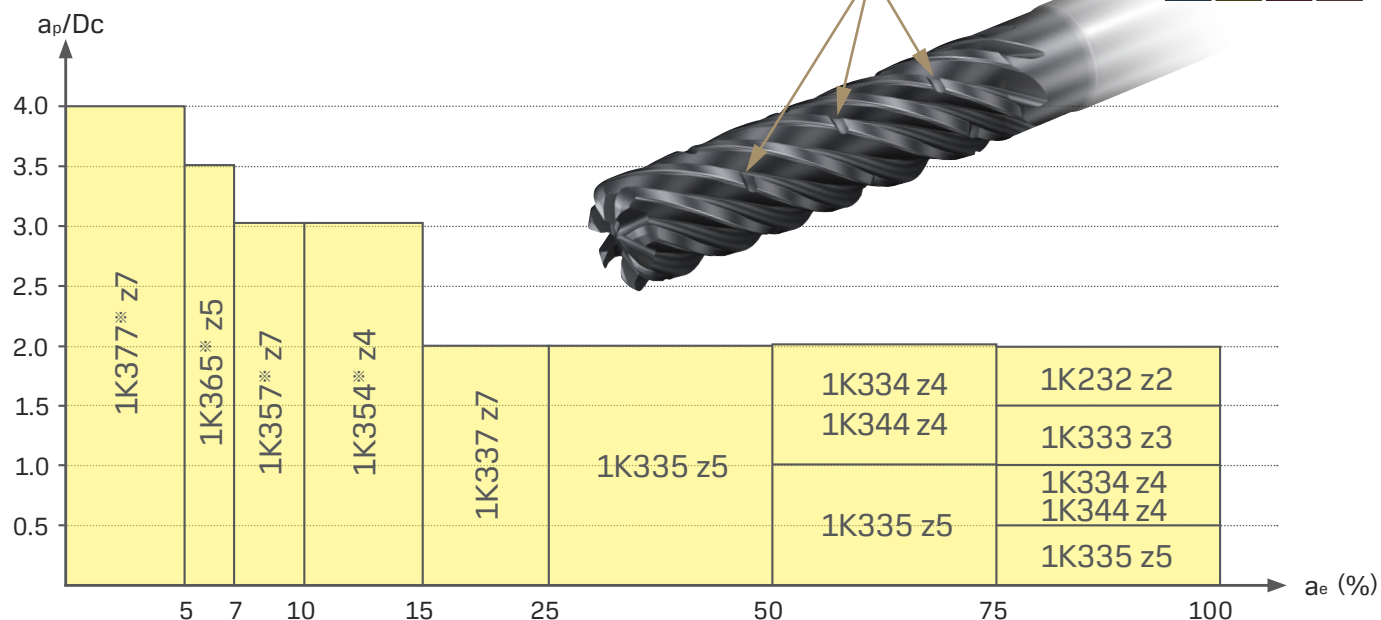
1K337 ($z=7$, $APMX=2 \times D_c$)

1K357* ($z=7$, $APMX=3 \times D_c$)

1K377* ($z=7$, $APMX=4 \times D_c$)

最大切込み： a_p/a_e

切りくず処理をスムーズにするブレーカ*
(ただし、 $APMX=3 \times D_c$ 以上)



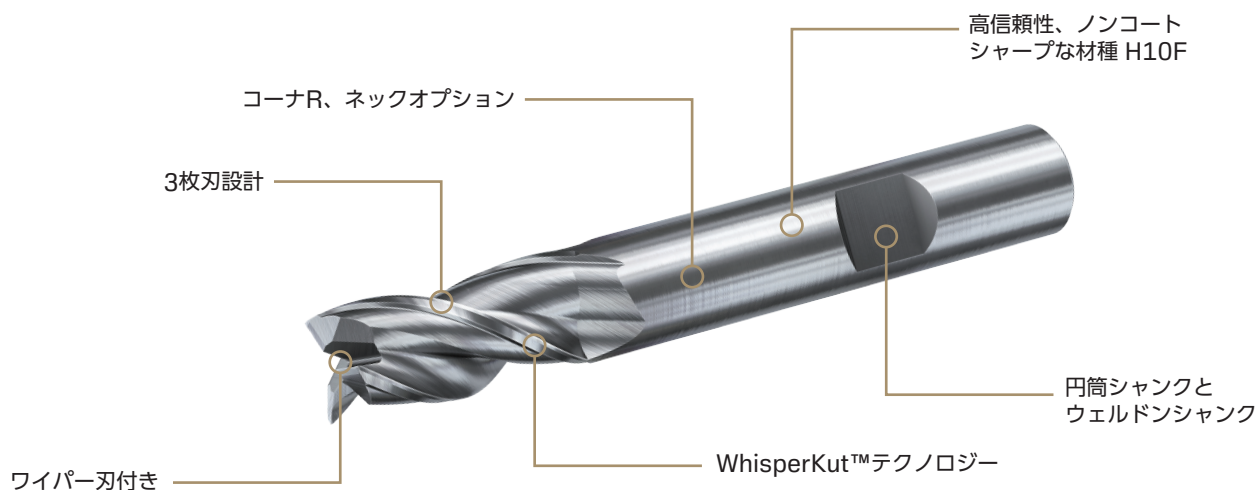
P M K S

工具選択基準: CoroMill® Dura (アルミ加工用)

N

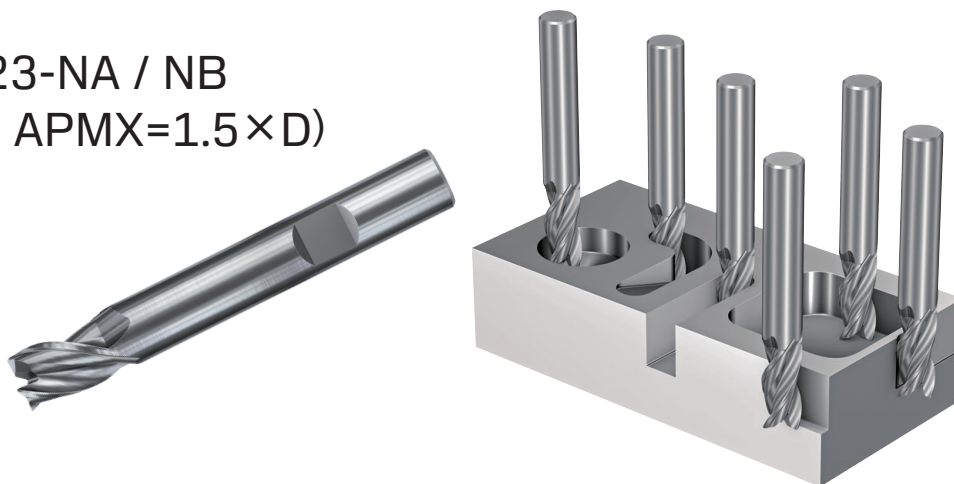
特長

- アルミ・非鉄の荒から仕上げ加工が可能
- ワイパー刃付きノンコート・3枚刃



第一推奨：プラグアンドプレイソリューション

1K223-NA / NB
($z=3$, $APMX=1.5 \times D$)



より最適な選定オプション



2×D
1K223-NA/NB
($z=3$, $APMX=LU=1.5 \times D$)



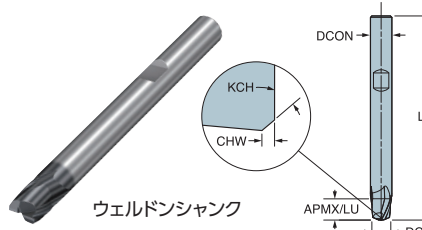
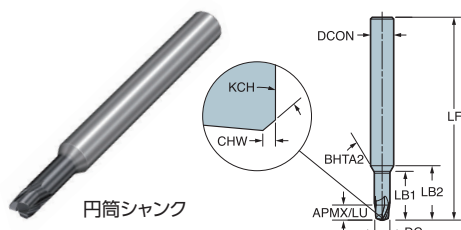
大きな a_p 、小さな a_e
1K253-NB
($z=3$, $APMX=LU=3 \times D$)



大きなLU、大きな a_e
1K223-NG/-NH
($z=3$, $APMX=1.5 \times D$, $LU=3 \times D$)

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K212 1xD

スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 28°
TCDCON h6

切れ刃外径公差(mm)

エンドミル径	e8
DC ≤ 3	-0.014 ~ -0.028
3 < DC ≤ 6	-0.020 ~ -0.038
6 < DC ≤ 10	-0.025 ~ -0.047
10 < DC ≤ 18	-0.032 ~ -0.059
18 < DC ≤ 30	-0.040 ~ -0.073

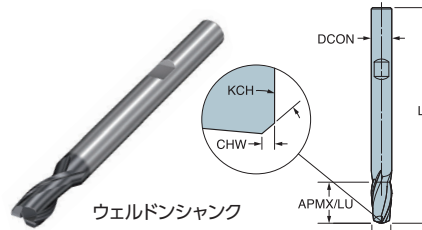
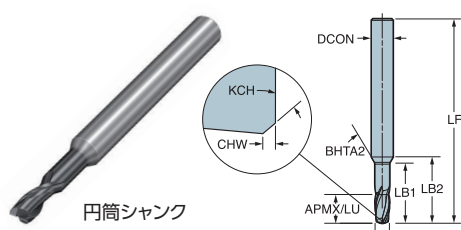
P M K S N

DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm	全長 LF	使用可能長さ LU	LB1	LB2	BHTA2	CHW	KCH	最大切込み APMX
		1730	ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}								
円筒シャンク												
2.0	1K212-0200-XA	●	2	6.0	50.0	2.0	8.5	12.0	30°			2.0
3.0	1K212-0300-XA	●	2	6.0	50.0	3.0	10.0	12.6	30°	0.08	45°	3.0
3.8	1K212-0380-XA	●	2	6.0	54.0	3.8	12.7	14.6	30°	0.08	45°	3.8
4.0	1K212-0400-XA	●	2	6.0	54.0	4.0	12.5	14.2	30°	0.13	45°	4.0
4.8	1K212-0480-XA	●	2	6.0	54.0	4.8	15.0	16.0	30°	0.13	45°	4.8
5.0	1K212-0500-XA	●	2	6.0	54.0	5.0	14.0	14.9	30°	0.13	45°	5.0
5.8	1K212-0580-XA	●	2	6.0	57.0	5.8	16.3	16.5	30°	0.13	45°	5.8
ウェルドンシャンク												
6.0	1K212-0600-XB	●	2	6.0	57.0	6.0				0.13	45°	6.0
7.8	1K212-0780-XB	●	2	8.0	63.0	7.8				0.13	45°	7.8
8.0	1K212-0800-XB	●	2	8.0	63.0	8.0				0.20	45°	8.0
9.7	1K212-0970-XB	●	2	10.0	72.0	9.7				0.20	45°	9.7
10.0	1K212-1000-XB	●	2	10.0	72.0	10.0				0.20	45°	10.0
11.7	1K212-1170-XB	●	2	12.0	83.0	11.7				0.20	45°	11.7
12.0	1K212-1200-XB	●	2	12.0	83.0	12.0				0.20	45°	12.0
16.0	1K212-1600-XB	●	2	16.0	92.0	16.0				0.20	45°	16.0
20.0	1K212-2000-XB	●	2	20.0	92.0	20.0				0.30	45°	20.0

● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K232 2xD

スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 28°
TCDCON h6

切れ刃外径公差(mm)

エンドミル径	e8
DC ≤ 3	-0.014 ~ -0.028
3 < DC ≤ 6	-0.020 ~ -0.038
6 < DC ≤ 10	-0.025 ~ -0.047
10 < DC ≤ 18	-0.032 ~ -0.059
18 < DC ≤ 30	-0.040 ~ -0.073

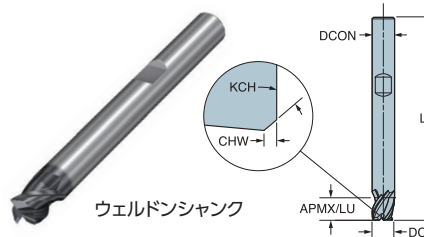
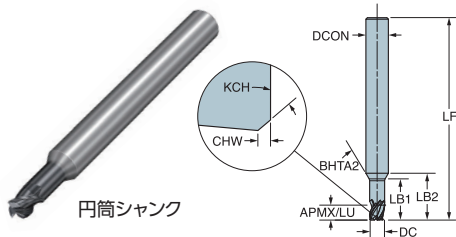
P M K S N

DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm	全長 LF	使用可能長さ LU	LB1	LB2	BHTA2	CHW	KCH	最大切込み APMX
		1730	ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}								
円筒シャンク												
1.0	1K232-0100-XA	●	2	6.0	50.0	2.0	8.0	12.3	30°			2.0
2.0	1K232-0200-XA	●	2	6.0	57.0	4.0	10.5	14.0	30°			4.0
3.0	1K232-0300-XA	●	2	6.0	57.0	6.0	13.0	15.6	30°	0.08	45°	6.0
4.0	1K232-0400-XA	●	2	6.0	57.0	8.0	16.5	18.2	30°	0.13	45°	8.0
5.0	1K232-0500-XA	●	2	6.0	57.0	10.0	19.0	19.9	30°	0.13	45°	10.0
ウェルドンシャンク												
6.0	1K232-0600-XB	●	2	6.0	63.0	12.0				0.13	45°	12.0
8.0	1K232-0800-XB	●	2	8.0	72.0	16.0				0.20	45°	16.0
10.0	1K232-1000-XB	●	2	10.0	82.0	20.0				0.20	45°	20.0
12.0	1K232-1200-XB	●	2	12.0	92.0	24.0				0.20	45°	24.0
16.0	1K232-1600-XB	●	2	16.0	104.0	32.0				0.20	45°	32.0
20.0	1K232-2000-XB	●	2	20.0	114.0	40.0				0.30	45°	40.0

● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K313 1xD

ラジアス、センターカット FHA (ねじれ角) 38°
TCDCON h6

切れ刃外径公差(mm)

エンドミル径	d8
DC ≤ 3	-0.020 ~ -0.034
3 < DC ≤ 6	-0.030 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	-0.040 ~ -0.062
10 < DC ≤ 18	-0.050 ~ -0.077
18 < DC ≤ 30	-0.065 ~ -0.098

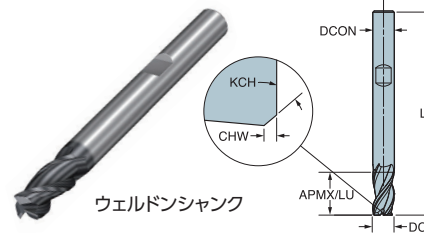
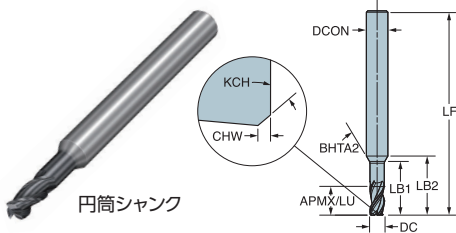
P M K S N

DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm	全長 LF	使用可能長さ LU	LB1	LB2	BHTA2	CHW	KCH	最大切込み APMX
		1730	ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}								
円筒シャンク												
2.0	1K313-0200-XA	●	3	6.0	50.0	2.0	6.0	9.5	30°			2.0
3.0	1K313-0300-XA	●	3	6.0	50.0	3.0	8.5	11.1	30°	0.08	45°	3.0
3.5	1K313-0350-XA	●	3	6.0	50.0	3.5	9.9	12.1	30°	0.08	45°	3.5
3.8	1K313-0380-XA	●	3	6.0	54.0	3.8	10.8	12.7	30°	0.08	45°	3.8
4.0	1K313-0400-XA	●	3	6.0	54.0	4.0	10.5	12.2	30°	0.13	45°	4.0
4.5	1K313-0450-XA	●	3	6.0	54.0	4.5	11.8	13.1	30°	0.13	45°	4.5
4.8	1K313-0480-XA	●	3	6.0	54.0	4.8	12.6	13.6	30°	0.13	45°	4.8
5.0	1K313-0500-XA	●	3	6.0	54.0	5.0	12.0	12.9	30°	0.13	45°	5.0
5.8	1K313-0580-XA	●	3	6.0	54.0	5.8	13.9	14.1	30°	0.13	45°	5.8
ウェルドンシャンク												
6.0	1K313-0600-XB	●	3	6.0	54.0	6.0				0.13	45°	6.0
7.8	1K313-0780-XB	●	3	8.0	58.0	7.8				0.13	45°	7.8
8.0	1K313-0800-XB	●	3	8.0	58.0	8.0				0.20	45°	8.0
9.7	1K313-0970-XB	●	3	10.0	66.0	9.7				0.20	45°	9.7
10.0	1K313-1000-XB	●	3	10.0	66.0	10.0				0.20	45°	10.0
11.7	1K313-1170-XB	●	3	12.0	73.0	11.7				0.20	45°	11.7
12.0	1K313-1200-XB	●	3	12.0	73.0	12.0				0.20	45°	12.0
16.0	1K313-1600-XB	●	3	16.0	82.0	16.0				0.20	45°	16.0
20.0	1K313-2000-XB	●	3	20.0	92.0	20.0				0.30	45°	20.0

● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K333 2xD

スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 38°
TCDCON h6

切れ刃外径公差(mm)

エンドミル径	d8
DC ≤ 3	-0.020 ~ -0.034
3 < DC ≤ 6	-0.030 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	-0.040 ~ -0.062
10 < DC ≤ 18	-0.050 ~ -0.077
18 < DC ≤ 30	-0.065 ~ -0.098

P M K S N

DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm	全長 LF	使用可能長さ LU	LB1	LB2	BHTA2	CHW	KCH	最大切込み APMX
		1730	ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}								
円筒シャンク												
1.0	1K333-0100-XA	●	3	6.0	50.0	2.0	9.0	13.3	30°			2.0
1.5	1K333-0150-XA	●	3	6.0	50.0	3.0	8.0	11.9	30°			3.0
1.8	1K333-0180-XA	●	3	6.0	50.0	3.6	8.0	11.6	30°			3.6
2.0	1K333-0200-XA	●	3	6.0	50.0	4.0	8.0	11.5	30°			4.0
2.5	1K333-0250-XA	●	3	6.0	50.0	5.0	10.0	13.0	30°	0.08	45°	5.0
2.8	1K333-0280-XA	●	3	6.0	57.0	5.6	11.2	11.5	30°	0.08	45°	5.6
3.0	1K333-0300-XA	●	3	6.0	57.0	6.0	11.5	14.1	30°	0.08	45°	6.0
3.5	1K333-0350-XA	●	3	6.0	57.0	7.0	13.4	15.6	30°	0.08	45°	7.0
4.0	1K333-0400-XA	●	3	6.0	57.0	8.0	14.5	16.2	30°	0.13	45°	8.0
4.5	1K333-0450-XA	●	3	6.0	57.0	9.0	16.3	17.6	30°	0.13	45°	9.0
4.8	1K333-0480-XA	●	3	6.0	57.0	9.6	17.4	18.4	30°	0.13	45°	9.6
5.0	1K333-0500-XA	●	3	6.0	57.0	10.0	17.0	17.9	30°	0.13	45°	10.0
5.5	1K333-0550-XA	●	3	6.0	57.0	11.0	18.7	19.1	30°	0.13	45°	11.0
ウェルドンシャンク												
6.0	1K333-0600-XB	●	3	6.0	57.0	12.0				0.13	45°	12.0
6.5	1K333-0650-XB	●	3	8.0	63.0	13.0				0.13	45°	13.0
8.0	1K333-0800-XB	●	3	8.0	63.0	16.0				0.20	45°	16.0
10.0	1K333-1000-XB	●	3	10.0	72.0	20.0				0.20	45°	20.0
12.0	1K333-1200-XB	●	3	12.0	83.0	24.0				0.20	45°	24.0
16.0	1K333-1600-XB	●	3	16.0	100.0	32.0				0.20	45°	32.0
20.0	1K333-2000-XB	●	3	20.0	114.0	40.0				0.30	45°	40.0

● = 標準在庫

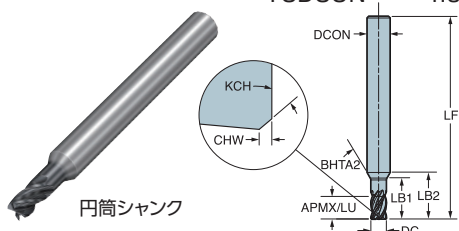
CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K324 1.5xD

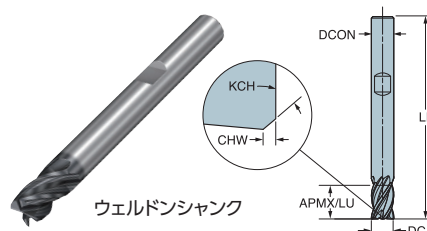
スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 36°

TCDCON

h6



円筒シャンク



ウェルドンシャンク

切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
DC ≤ 3	0 ~ -0.040
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

P M K S N

DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm	最大切込み APMX
		1730	ZEFP	シャンク径 DCON _{MS} 全長 LF 使用可能長さ LU LB1 LB2 BHTA2 CHW KCH	
円筒シャンク					
2.0	1K324-0200-XA	●	4	6.0 50.0 3.0 9.0 12.5 30°	3.0
3.0	1K324-0300-XA	●	4	6.0 50.0 4.5 8.0 10.6 30°	4.5
4.0	1K324-0400-XA	●	4	6.0 54.0 6.0 10.0 11.7 30°	6.0
5.0	1K324-0500-XA	●	4	6.0 54.0 7.5 13.0 13.9 30°	7.5
ウェルドンシャンク					
6.0	1K324-0600-XB	●	4	6.0 54.0 9.0	9.0
8.0	1K324-0800-XB	●	4	8.0 58.0 12.0	12.0
10.0	1K324-1000-XB	●	4	10.0 66.0 15.0	15.0
12.0	1K324-1200-XB	●	4	12.0 73.0 18.0	18.0
16.0	1K324-1600-XB	●	4	16.0 92.0 24.0	24.0
20.0	1K324-2000-XB	●	4	20.0 104.0 30.0	30.0

● = 標準在庫

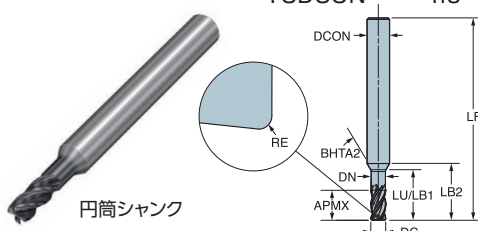
CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K334 2xD

ラジアス、センターカット FHA (ねじれ角) 36°

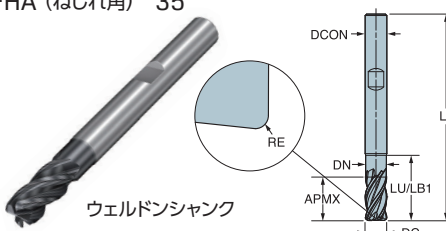
TCDCON

h6



円筒シャンク

FHA (ねじれ角) 35°



ウェルドンシャンク

切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
DC ≤ 3	0 ~ -0.040
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

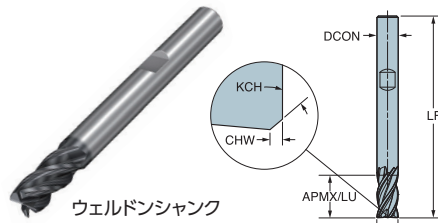
P M K S N

DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm	最大切込み APMX
		1730	ZEFP	シャンク径 DCON _{MS} 全長 LF 使用可能長さ LU DN LB1 LB2 BHTA2 RE	
円筒シャンク					
2.0	1K334-0200-020-XC	●	4	6.0 50.0 10.0 1.9 10.0 13.5 30°	4.0
	1K334-0200-050-XC	●	4	6.0 50.0 10.0 1.9 10.0 13.5 30°	4.0
3.0	1K334-0300-020-XC	●	4	6.0 50.0 10.0 2.9 10.0 12.7 30°	6.0
	1K334-0300-050-XC	●	4	6.0 50.0 10.0 2.9 10.0 12.7 30°	6.0
4.0	1K334-0400-050-XC	●	4	6.0 54.0 13.0 3.8 13.0 14.9 30°	8.0
	1K334-0400-100-XC	●	4	6.0 54.0 13.0 3.8 13.0 14.9 30°	8.0
5.0	1K334-0500-050-XC	●	4	6.0 54.0 16.0 4.8 16.0 17.0 30°	10.0
	1K334-0500-100-XC	●	4	6.0 54.0 16.0 4.8 16.0 17.0 30°	10.0
ウェルドンシャンク					
6.0	1K334-0600-050-XD	●	4	6.0 57.0 19.0 5.8 19.0	13.0
	1K334-0600-100-XD	●	4	6.0 57.0 19.0 5.8 19.0	13.0
8.0	1K334-0800-050-XD	●	4	8.0 63.0 26.5 7.7 26.5	19.0
	1K334-0800-100-XD	●	4	8.0 63.0 26.5 7.7 26.5	19.0
	1K334-0800-200-XD	●	4	8.0 63.0 26.5 7.7 26.5	19.0
10.0	1K334-1000-050-XD	●	4	10.0 72.0 31.0 9.6 31.0	22.0
	1K334-1000-100-XD	●	4	10.0 72.0 31.0 9.6 31.0	22.0
	1K334-1000-200-XD	●	4	10.0 72.0 31.0 9.6 31.0	22.0
	1K334-1000-300-XD	●	4	10.0 72.0 31.0 9.6 31.0	22.0
12.0	1K334-1200-050-XD	●	4	12.0 83.0 36.0 11.5 36.0	26.0
	1K334-1200-100-XD	●	4	12.0 83.0 36.0 11.5 36.0	26.0
	1K334-1200-200-XD	●	4	12.0 83.0 36.0 11.5 36.0	26.0
	1K334-1200-400-XD	●	4	12.0 83.0 36.0 11.5 36.0	26.0
16.0	1K334-1600-050-XD	●	4	16.0 100.0 48.0 15.4 48.0	32.0
	1K334-1600-100-XD	●	4	16.0 100.0 48.0 15.4 48.0	32.0
	1K334-1600-200-XD	●	4	16.0 100.0 48.0 15.4 48.0	32.0
	1K334-1600-400-XD	●	4	16.0 100.0 48.0 15.4 48.0	32.0
20.0	1K334-2000-050-XD	●	4	20.0 114.0 60.0 19.2 60.0	40.0
	1K334-2000-100-XD	●	4	20.0 114.0 60.0 19.2 60.0	40.0
	1K334-2000-200-XD	●	4	20.0 114.0 60.0 19.2 60.0	40.0
	1K334-2000-300-XD	●	4	20.0 114.0 60.0 19.2 60.0	40.0
	1K334-2000-400-XD	●	4	20.0 114.0 60.0 19.2 60.0	40.0

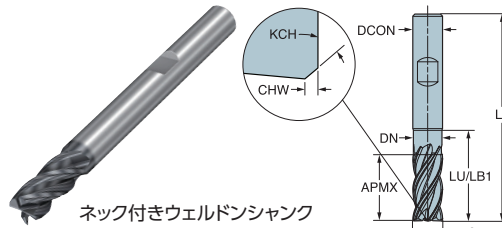
● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K334 2xD / 1K344 2xD

スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 35°
TCDCON h6

ウェルドンシャンク



ネック付きウェルドンシャンク

切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

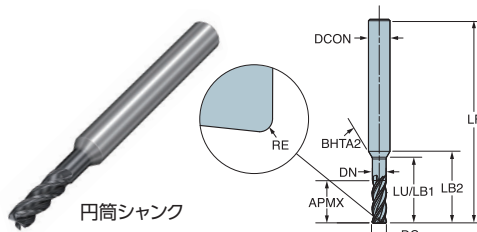


DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm	最大切込み APMX
		1730	ZEFP	シャンク径 DCON _{MS} 全長 LF 使用可能長さ LU CHW KCH	
ウェルドンシャンク					
6.0	1K334-0600-XB	●	4	6.0 57.0 13.0 0.13 45°	13.0
8.0	1K334-0800-XB	●	4	8.0 63.0 19.0 0.20 45°	19.0
10.0	1K334-1000-XB	●	4	10.0 72.0 22.0 0.20 45°	22.0
12.0	1K334-1200-XB	●	4	12.0 83.0 26.0 0.20 45°	26.0
16.0	1K334-1600-XB	●	4	16.0 100.0 32.0 0.20 45°	32.0
20.0	1K334-2000-XB	●	4	20.0 114.0 40.0 0.30 45°	40.0
ネック付きウェルドンシャンク					
6.0	1K344-0600-XD	●	4	6.0 57.0 20.5 0.13 45°	15.0
8.0	1K344-0800-XD	●	4	8.0 63.0 26.7 0.20 45°	19.5
10.0	1K344-1000-XD	●	4	10.0 72.0 31.5 0.20 45°	23.0
12.0	1K344-1200-XD	●	4	12.0 83.0 37.5 0.20 45°	27.0
16.0	1K344-1600-XD	●	4	16.0 100.0 48.8 0.20 45°	36.0
20.0	1K344-2000-XD	●	4	20.0 111.0 56.0 0.30 45°	41.0

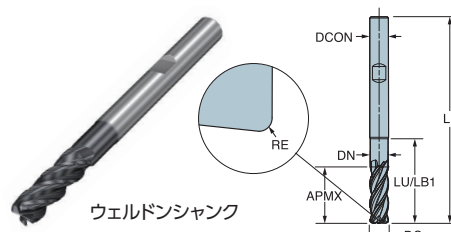
● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K354 3xD

ラジアス、センターカット FHA (ねじれ角) 36°
TCDCON h6

円筒シャンク



ウェルドンシャンク

切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
DC ≤ 3	0 ~ -0.040
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

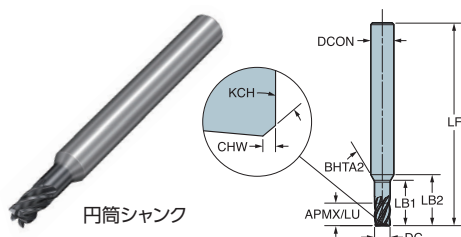


DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm	最大切込み APMX
		1730	ZEFP	シャンク径 DCON _{MS} 全長 LF 使用可能長さ LU DN LB1 LB2 BHTA2 RE	
円筒シャンク					
2.0	1K354-0200-020-XC	●	4	6.0 57.0 12.0 1.9 12.0 15.5 30° 0.2	6.0
	1K354-0200-050-XC	●	4	6.0 57.0 12.0 1.9 12.0 15.5 30° 0.5	6.0
3.0	1K354-0300-020-XC	●	4	6.0 57.0 13.5 2.9 13.5 16.2 30° 0.2	9.0
	1K354-0300-050-XC	●	4	6.0 57.0 13.5 2.9 13.5 16.2 30° 0.5	9.0
3.5	1K354-0350-020-XC	●	4	6.0 57.0 15.8 3.4 15.8 18.0 30° 0.2	9.0
4.0	1K354-0400-020-XC	●	4	6.0 57.0 18.0 3.8 18.0 19.9 30° 0.2	12.0
	1K354-0400-050-XC	●	4	6.0 57.0 18.0 3.8 18.0 19.9 30° 0.5	12.0
5.0	1K354-0500-050-XC	●	4	6.0 66.0 22.5 4.8 22.5 23.5 30° 0.5	15.0
	1K354-0500-100-XC	●	4	6.0 66.0 22.5 4.8 22.5 23.5 30° 1.0	15.0
ウェルドンシャンク					
6.0	1K354-0600-050-XD	●	4	6.0 66.0 27.0 5.8 27.0	0.5 18.0
	1K354-0600-100-XD	●	4	6.0 66.0 27.0 5.8 27.0	1.0 18.0
8.0	1K354-0800-050-XD	●	4	8.0 73.0 36.0 7.7 36.0	0.5 24.0
	1K354-0800-100-XD	●	4	8.0 73.0 36.0 7.7 36.0	1.0 24.0
	1K354-0800-200-XD	●	4	8.0 73.0 36.0 7.7 36.0	2.0 24.0
10.0	1K354-1000-050-XD	●	4	10.0 87.0 45.0 9.6 45.0	0.5 30.0
	1K354-1000-100-XD	●	4	10.0 87.0 45.0 9.6 45.0	1.0 30.0
	1K354-1000-200-XD	●	4	10.0 87.0 45.0 9.6 45.0	2.0 30.0
12.0	1K354-1200-100-XD	●	4	12.0 104.0 54.0 11.5 54.0	1.0 36.0
	1K354-1200-200-XD	●	4	12.0 104.0 54.0 11.5 54.0	2.0 36.0
	1K354-1200-300-XD	●	4	12.0 104.0 54.0 11.5 54.0	3.0 36.0
16.0	1K354-1600-100-XD	●	4	16.0 126.0 72.0 15.4 72.0	1.0 48.0
	1K354-1600-200-XD	●	4	16.0 126.0 72.0 15.4 72.0	2.0 48.0
	1K354-1600-300-XD	●	4	16.0 126.0 72.0 15.4 72.0	3.0 48.0
20.0	1K354-2000-250-XD	●	4	20.0 142.0 90.0 19.2 90.0	2.5 60.0
	1K354-2000-300-XD	●	4	20.0 142.0 90.0 19.2 90.0	3.0 60.0
	1K354-2000-400-XD	●	4	20.0 142.0 90.0 19.2 90.0	4.0 60.0

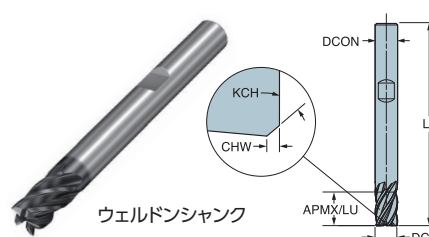
● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K325 1.5xD

スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 36°
TCDCON h6

円筒シャンク



ウェルドンシャンク

切れ刃外径公差(mm)

エンドミル径	h10
DC ≤ 3	0 ~ -0.040
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

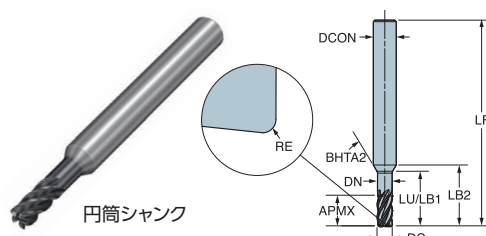


DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm	最大切込み APMX
		1730	ZEFP	シャンク径 DCON _{MS} 全長 LF 使用可能長さ LU LB1 LB2 BHTA2 CHW KCH	
3.0	1K325-0300-XA	●	5	6.0 50.0 4.5 8.7 11.3 30° 0.08 45°	4.5
4.0	1K325-0400-XA	●	5	6.0 54.0 6.0 11.6 13.3 30° 0.13 45°	6.0
5.0	1K325-0500-XA	●	5	6.0 54.0 7.5 14.5 15.4 30° 0.13 45°	7.5
6.0	1K325-0600-XB	●	5	6.0 54.0 9.0 0.13 45°	9.0
8.0	1K325-0800-XB	●	5	8.0 58.0 12.0 0.20 45°	12.0
10.0	1K325-1000-XB	●	5	10.0 66.0 15.0 0.20 45°	15.0
12.0	1K325-1200-XB	●	5	12.0 73.0 18.0 0.20 45°	18.0
16.0	1K325-1600-XB	●	5	16.0 82.0 24.0 0.20 45°	24.0
20.0	1K325-2000-XB	●	5	20.0 92.0 30.0 0.30 45°	30.0

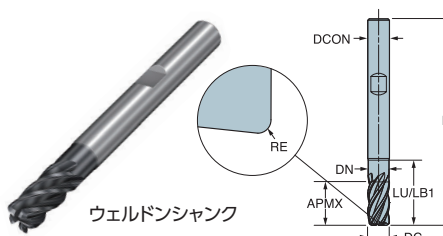
● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K335 2xD

ラジアス、センターカット FHA (ねじれ角) 36°
TCDCON h6

円筒シャンク



ウェルドンシャンク

切れ刃外径公差(mm)

エンドミル径	h10
DC ≤ 3	0 ~ -0.040
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084



DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm	最大切込み APMX
		1730	ZEFP	シャンク径 DCON _{MS} 全長 LF 使用可能長さ LU DN LB1 LB2 BHTA2 RE	
3.0	1K335-0300-020-XC	●	5	6.0 50.0 10.5 2.9 10.5 13.2 30° 0.2 6.0	
	1K335-0300-050-XC	●	5	6.0 50.0 10.5 2.9 10.5 13.2 30° 0.5 6.0	
4.0	1K335-0400-020-XC	●	5	6.0 54.0 14.0 3.8 14.0 15.9 30° 0.2 8.0	
	1K335-0400-050-XC	●	5	6.0 54.0 14.0 3.8 14.0 15.9 30° 0.5 8.0	
5.0	1K335-0500-050-XC	●	5	6.0 57.0 17.5 4.8 17.5 18.5 30° 0.5 10.0	
	1K335-0500-100-XC	●	5	6.0 57.0 17.5 4.8 17.5 18.5 30° 1.0 10.0	
6.0	1K335-0600-050-XD	●	5	6.0 57.0 18.0 5.8 18.0 0.5 12.0	
	1K335-0600-100-XD	●	5	6.0 57.0 18.0 5.8 18.0 1.0 12.0	
8.0	1K335-0800-050-XD	●	5	8.0 63.0 24.0 7.7 24.0 0.5 16.0	
	1K335-0800-100-XD	●	5	8.0 63.0 24.0 7.7 24.0 1.0 16.0	
	1K335-0800-200-XD	●	5	8.0 63.0 24.0 7.7 24.0 2.0 16.0	
10.0	1K335-1000-050-XD	●	5	10.0 72.0 30.0 9.6 30.0 0.5 20.0	
	1K335-1000-100-XD	●	5	10.0 72.0 30.0 9.6 30.0 1.0 20.0	
	1K335-1000-200-XD	●	5	10.0 72.0 30.0 9.6 30.0 2.0 20.0	
12.0	1K335-1200-050-XD	●	5	12.0 83.0 36.0 11.5 36.0 0.5 24.0	
	1K335-1200-100-XD	●	5	12.0 83.0 36.0 11.5 36.0 1.0 24.0	
	1K335-1200-200-XD	●	5	12.0 83.0 36.0 11.5 36.0 2.0 24.0	
	1K335-1200-300-XD	●	5	12.0 83.0 36.0 11.5 36.0 3.0 24.0	
16.0	1K335-1600-050-XD	●	5	16.0 100.0 48.0 15.4 48.0 0.5 32.0	
	1K335-1600-100-XD	●	5	16.0 100.0 48.0 15.4 48.0 1.0 32.0	
	1K335-1600-200-XD	●	5	16.0 100.0 48.0 15.4 48.0 2.0 32.0	
	1K335-1600-300-XD	●	5	16.0 100.0 48.0 15.4 48.0 3.0 32.0	
20.0	1K335-2000-050-XD	●	5	20.0 114.0 60.0 19.2 60.0 0.5 40.0	
	1K335-2000-100-XD	●	5	20.0 114.0 60.0 19.2 60.0 1.0 40.0	
	1K335-2000-200-XD	●	5	20.0 114.0 60.0 19.2 60.0 2.0 40.0	
	1K335-2000-300-XD	●	5	20.0 114.0 60.0 19.2 60.0 3.0 40.0	
	1K335-2000-400-XD	●	5	20.0 114.0 60.0 19.2 60.0 4.0 40.0	

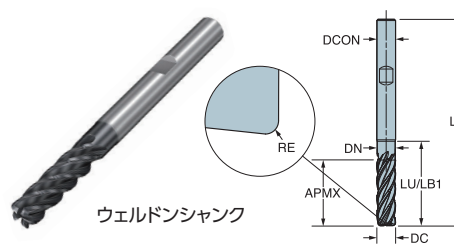
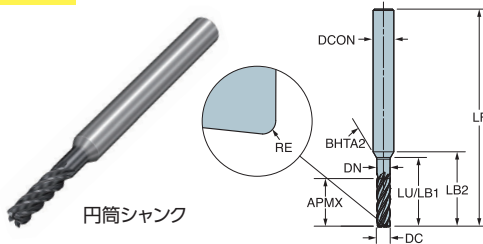
● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K365 3.5xD

ラジアス、センターカット FHA (ねじれ角) 36°
TCDCON h6

ブレードカあり



切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
DC ≤ 3	0 ~ -0.040
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

P M K S N

DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm	全長 LF	使用可能長さ LU	DN	LB1	LB2	BHTA2	RE	最大切込み APMX
		1730	ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}								
	円筒シャンク											
3.0	1K365-0300-020-XC	●	5	6.0	57.0	14.7	2.9	14.7	17.4	30°	0.2	10.5
	1K365-0300-050-XC	●	5	6.0	57.0	14.7	2.9	14.7	17.4	30°	0.5	10.5
4.0	1K365-0400-020-XC	●	5	6.0	63.0	19.6	3.8	19.6	21.5	30°	0.2	14.0
	1K365-0400-050-XC	●	5	6.0	63.0	19.6	3.8	19.6	21.5	30°	0.5	14.0
5.0	1K365-0500-050-XC	●	5	6.0	66.0	24.5	4.8	24.5	25.5	30°	0.5	17.5
	1K365-0500-100-XC	●	5	6.0	66.0	24.5	4.8	24.5	25.5	30°	1.0	17.5
	ウェルドンシャンク											
6.0	1K365-0600-050-XD	●	5	6.0	66.0	27.0	5.8	27.0			0.5	21.0
	1K365-0600-100-XD	●	5	6.0	66.0	27.0	5.8	27.0			1.0	21.0
8.0	1K365-0800-050-XD	●	5	8.0	73.0	36.0	7.7	36.0			0.5	28.0
	1K365-0800-100-XD	●	5	8.0	73.0	36.0	7.7	36.0			1.0	28.0
	1K365-0800-200-XD	●	5	8.0	73.0	36.0	7.7	36.0			2.0	28.0
10.0	1K365-1000-050-XD	●	5	10.0	87.0	45.0	9.6	45.0			0.5	35.0
	1K365-1000-100-XD	●	5	10.0	87.0	45.0	9.6	45.0			1.0	35.0
	1K365-1000-200-XD	●	5	10.0	87.0	45.0	9.6	45.0			2.0	35.0
12.0	1K365-1200-100-XD	●	5	12.0	104.0	54.0	11.5	54.0			1.0	42.0
	1K365-1200-200-XD	●	5	12.0	104.0	54.0	11.5	54.0			2.0	42.0
	1K365-1200-300-XD	●	5	12.0	104.0	54.0	11.5	54.0			3.0	42.0
16.0	1K365-1600-100-XD	●	5	16.0	126.0	72.0	15.4	72.0			1.0	56.0
	1K365-1600-200-XD	●	5	16.0	126.0	72.0	15.4	72.0			2.0	56.0
	1K365-1600-300-XD	●	5	16.0	126.0	72.0	15.4	72.0			3.0	56.0
	1K365-1600-400-XD	●	5	16.0	126.0	72.0	15.4	72.0			4.0	56.0
20.0	1K365-2000-100-XD	●	5	20.0	142.0	90.0	19.2	90.0			1.0	70.0
	1K365-2000-200-XD	●	5	20.0	142.0	90.0	19.2	90.0			2.0	70.0
	1K365-2000-300-XD	●	5	20.0	142.0	90.0	19.2	90.0			3.0	70.0
	1K365-2000-400-XD	●	5	20.0	142.0	90.0	19.2	90.0			4.0	70.0

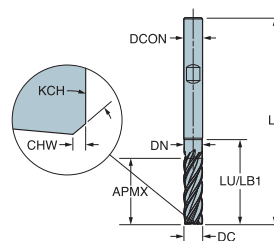
● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K365 3.5xD

スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 36°
TCDCON h6

ブレードカあり



切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

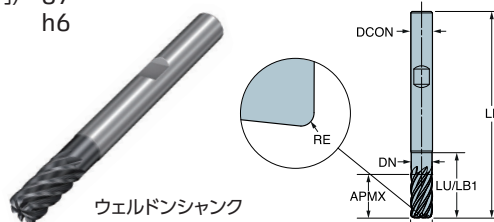
P M K S N

DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm	全長 LF	使用可能長さ LU	CHW	KCH	DN	LB1	最大切込み APMX
		1730	ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}							
	ウェルドンシャンク										
6.0	1K365-0600-XD	●	5	6.0	66.0	27.0	0.13	45°	5.8	27.0	21.0
8.0	1K365-0800-XD	●	5	8.0	73.0	36.0	0.20	45°	7.7	36.0	28.0
10.0	1K365-1000-XD	●	5	10.0	87.0	45.0	0.20	45°	9.6	45.0	35.0
12.0	1K365-1200-XD	●	5	12.0	104.0	54.0	0.20	45°	11.5	54.0	42.0
16.0	1K365-1600-XD	●	5	16.0	126.0	72.0	0.20	45°	15.4	72.0	56.0
20.0	1K365-2000-XD	●	5	20.0	142.0	90.0	0.30	45°	19.2	90.0	70.0

● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K337 2xD

ラジアス、センターカット FHA (ねじれ角) 37°
TCDCON h6

切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

P M K S N

DC mm	型番	GC 1730	刃数 ZEFP	寸法, mm シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	DN	LB1	RE	最大切込み APMX
	ウェルドンシャンク									
6.0	1K337-0600-050-XD	●	7	6.0	57.0	18.0	5.8	18.0	0.5	12.0
	1K337-0600-100-XD	●	7	6.0	57.0	18.0	5.8	18.0	1.0	12.0
8.0	1K337-0800-050-XD	●	7	8.0	63.0	24.0	7.7	24.0	0.5	16.0
	1K337-0800-100-XD	●	7	8.0	63.0	24.0	7.7	24.0	1.0	16.0
	1K337-0800-200-XD	●	7	8.0	63.0	24.0	7.7	24.0	2.0	16.0
10.0	1K337-1000-050-XD	●	7	10.0	72.0	30.0	9.6	30.0	0.5	20.0
	1K337-1000-100-XD	●	7	10.0	72.0	30.0	9.6	30.0	1.0	20.0
	1K337-1000-200-XD	●	7	10.0	72.0	30.0	9.6	30.0	2.0	20.0
12.0	1K337-1200-050-XD	●	7	12.0	83.0	36.0	11.5	36.0	0.5	24.0
	1K337-1200-100-XD	●	7	12.0	83.0	36.0	11.5	36.0	1.0	24.0
	1K337-1200-200-XD	●	7	12.0	83.0	36.0	11.5	36.0	2.0	24.0
	1K337-1200-300-XD	●	7	12.0	83.0	36.0	11.5	36.0	3.0	24.0
16.0	1K337-1600-050-XD	●	7	16.0	100.0	48.0	15.4	48.0	0.5	32.0
	1K337-1600-100-XD	●	7	16.0	100.0	48.0	15.4	48.0	1.0	32.0
	1K337-1600-200-XD	●	7	16.0	100.0	48.0	15.4	48.0	2.0	32.0
	1K337-1600-300-XD	●	7	16.0	100.0	48.0	15.4	48.0	3.0	32.0
20.0	1K337-2000-050-XD	●	7	20.0	114.0	60.0	19.2	60.0	0.5	40.0
	1K337-2000-100-XD	●	7	20.0	114.0	60.0	19.2	60.0	1.0	40.0
	1K337-2000-200-XD	●	7	20.0	114.0	60.0	19.2	60.0	2.0	40.0
	1K337-2000-300-XD	●	7	20.0	114.0	60.0	19.2	60.0	3.0	40.0
	1K337-2000-400-XD	●	7	20.0	114.0	60.0	19.2	60.0	4.0	40.0
25.0	1K337-2500-100-XD	●	7	25.0	135.0	75.0	24.0	75.0	1.0	50.0
	1K337-2500-200-XD	●	7	25.0	135.0	75.0	24.0	75.0	2.0	50.0
	1K337-2500-300-XD	●	7	25.0	135.0	75.0	24.0	75.0	3.0	50.0
	1K337-2500-400-XD	●	7	25.0	135.0	75.0	24.0	75.0	4.0	50.0

● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

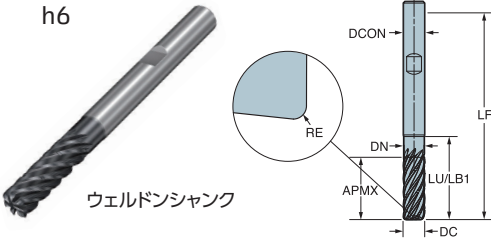
1K357 3xD

ラジアス、センターカット

FHA (ねじれ角) 37°
TCDCON

h6

ブレードあり



切れ刃外径公差 (mm)	
エンドミル径	h10
3<DC≤6	0~-0.048
6<DC≤10	0~-0.058
10<DC≤18	0~-0.070
18<DC≤30	0~-0.084

P M K S N

DC mm	型番	GC 1730	刃数	寸法、mm							
			ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	DN	LB1	RE	最大切込み APMX	
	ウェルドンシャンク										
6.0	1K357-0600-050-XD	●	7	6.0	63.0	24.0	5.8	24.0	0.5	18.0	
	1K357-0600-100-XD	●	7	6.0	63.0	24.0	5.8	24.0	1.0	18.0	
8.0	1K357-0800-050-XD	●	7	8.0	73.0	32.0	7.7	32.0	0.5	24.0	
	1K357-0800-100-XD	●	7	8.0	73.0	32.0	7.7	32.0	1.0	24.0	
	1K357-0800-200-XD	●	7	8.0	73.0	32.0	7.7	32.0	2.0	24.0	
10.0	1K357-1000-050-XD	●	7	10.0	82.0	40.0	9.6	40.0	0.5	30.0	
	1K357-1000-100-XD	●	7	10.0	82.0	40.0	9.6	40.0	1.0	30.0	
	1K357-1000-200-XD	●	7	10.0	82.0	40.0	9.6	40.0	2.0	30.0	
12.0	1K357-1200-100-XD	●	7	12.0	97.0	48.0	11.5	48.0	1.0	36.0	
	1K357-1200-200-XD	●	7	12.0	97.0	48.0	11.5	48.0	2.0	36.0	
	1K357-1200-300-XD	●	7	12.0	97.0	48.0	11.5	48.0	3.0	36.0	
16.0	1K357-1600-150-XD	●	7	16.0	115.0	64.0	15.4	64.0	1.5	48.0	
	1K357-1600-200-XD	●	7	16.0	115.0	64.0	15.4	64.0	2.0	48.0	
	1K357-1600-300-XD	●	7	16.0	115.0	64.0	15.4	64.0	3.0	48.0	
20.0	1K357-2000-250-XD	●	7	20.0	135.0	80.0	19.2	80.0	2.5	60.0	
	1K357-2000-300-XD	●	7	20.0	135.0	80.0	19.2	80.0	3.0	60.0	
	1K357-2000-400-XD	●	7	20.0	135.0	80.0	19.2	80.0	4.0	60.0	
25.0	1K357-2500-200-XD	●	7	25.0	162.0	100.0	24.0	100.0	2.0	75.0	
	1K357-2500-400-XD	●	7	25.0	162.0	100.0	24.0	100.0	4.0	75.0	
	1K357-2500-600-XD	●	7	25.0	162.0	100.0	24.0	100.0	6.0	75.0	

●=標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K377 4xD

ラジアス、センターカットなし FHA (ねじれ角) 37°

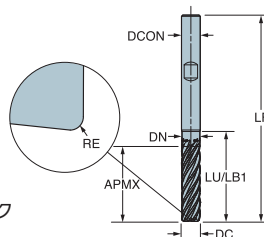
ブレードカあり

TCDCON

h6



ウェルドンシャンク



切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

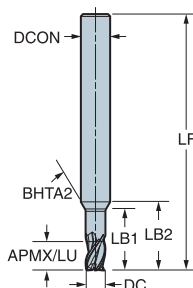
P M K S N

DC mm	型番	GC 1730	刃数 ZEFP	寸法、mm							最大切込み APMX
				シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	DN	LB1	RE		
ウェルドンシャンク											
6.0	1K377-0600-050-XD	●	7	6.0	66.0	28.8	5.8	28.8	0.5		24.0
	1K377-0600-100-XD	●	7	6.0	66.0	28.8	5.8	28.8	1.0		24.0
8.0	1K377-0800-050-XD	●	7	8.0	77.0	38.4	7.7	38.4	0.5		32.0
	1K377-0800-100-XD	●	7	8.0	77.0	38.4	7.7	38.4	1.0		32.0
	1K377-0800-200-XD	●	7	8.0	77.0	38.4	7.7	38.4	2.0		32.0
10.0	1K377-1000-100-XD	●	7	10.0	91.0	48.0	9.6	48.0	1.0		40.0
	1K377-1000-200-XD	●	7	10.0	91.0	48.0	9.6	48.0	2.0		40.0
	1K377-1000-300-XD	●	7	10.0	91.0	48.0	9.6	48.0	3.0		40.0
12.0	1K377-1200-100-XD	●	7	12.0	104.0	57.6	11.5	57.6	1.0		48.0
	1K377-1200-250-XD	●	7	12.0	104.0	57.6	11.5	57.6	2.5		48.0
	1K377-1200-400-XD	●	7	12.0	104.0	57.6	11.5	57.6	4.0		48.0
16.0	1K377-1600-200-XD	●	7	16.0	126.0	76.8	15.4	76.8	2.0		64.0
	1K377-1600-300-XD	●	7	16.0	126.0	76.8	15.4	76.8	3.0		64.0
	1K377-1600-400-XD	●	7	16.0	126.0	76.8	15.4	76.8	4.0		64.0
20.0	1K377-2000-300-XD	●	7	20.0	149.0	96.0	19.2	96.0	3.0		80.0
	1K377-2000-400-XD	●	7	20.0	149.0	96.0	19.2	96.0	4.0		80.0
	1K377-2000-600-XD	●	7	20.0	149.0	96.0	19.2	96.0	6.0		80.0
25.0	1K377-2500-300-XD	●	7	25.0	180.0	120.0	24.0	120.0	3.0		100.0
	1K377-2500-400-XD	●	7	25.0	180.0	120.0	24.0	120.0	4.0		100.0
	1K377-2500-600-XD	●	7	25.0	180.0	120.0	24.0	120.0	6.0		100.0

● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K223-NA 1.5xD

スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 35°
TCDCON h6

切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
DC ≤ 3	0 ~ -0.040
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048

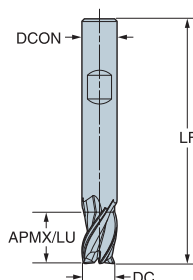
N

DC mm	型番	H10F	刃数	寸法、mm							
			ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	BS	LB1	LB2	BHTA	最大切込み APMX
円筒シャンク											
2.0	1K223-0200-NA	●	3	6.0	50.0	3.0	0.0	7.0	10.5	30°	3.0
3.0	1K223-0300-NA	●	3	6.0	50.0	4.5	0.0	9.6	12.2	30°	4.5
4.0	1K223-0400-NA	●	3	6.0	54.0	6.0	0.2	12.4	14.1	30°	6.0
5.0	1K223-0500-NA	●	3	6.0	54.0	7.5	0.3	14.5	15.4	30°	7.5

● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K223-NB 1.5xD

スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 35°
TCDCON h6

切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

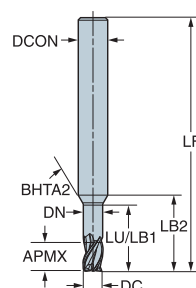
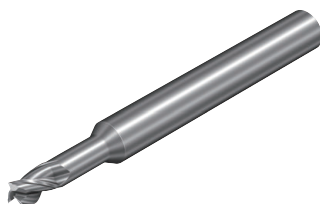
N

DC mm	型番	H10F	刃数	寸法、mm				
			ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	BS	最大切込み APMX
ウェルドンシャンク								
6.0	1K223-0600-NB	●	3	6.0	54.0	9.0	0.3	9.0
8.0	1K223-0800-NB	●	3	8.0	58.0	12.0	0.3	12.0
10.0	1K223-1000-NB	●	3	10.0	72.0	15.0	0.4	15.0
12.0	1K223-1200-NB	●	3	12.0	83.0	18.0	0.4	18.0
16.0	1K223-1600-NB	●	3	16.0	92.0	24.0	0.6	24.0
20.0	1K223-2000-NB	●	3	20.0	104.0	30.0	0.7	30.0
25.0	1K223-2500-NB	●	3	25.0	121.0	37.5	0.9	37.5

● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K223-NG 1.5xD

スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 35°
TCDCON h6

切れ刃外径公差(mm)

エンドミル径	h10
DC ≤ 3	0 ~ -0.040
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048

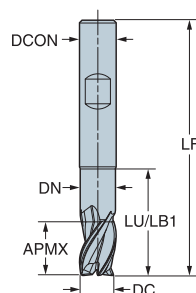
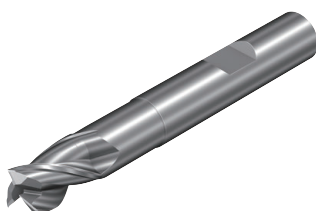
N

DC mm	型番	H10F	刃数	寸法、mm								
			ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	DN	BS	LB1	LB2	BHTA	最大切込み APMX
円筒シャンク												
2.0	1K223-0200-NG	●	3	6.0	50.0	7.0	1.9	0.0	7.0	10.5	30°	3.0
3.0	1K223-0300-NG	●	3	6.0	50.0	10.5	2.9	0.0	10.5	13.2	30°	4.5
4.0	1K223-0400-NG	●	3	6.0	54.0	14.0	3.8	0.2	14.0	15.9	30°	6.0
5.0	1K223-0500-NG	●	3	6.0	54.0	15.0	4.8	0.3	15.0	16.0	30°	7.5

●=標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K223-NH 1.5xD

スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 35°
TCDCON h6

切れ刃外径公差(mm)

エンドミル径	h10
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

N

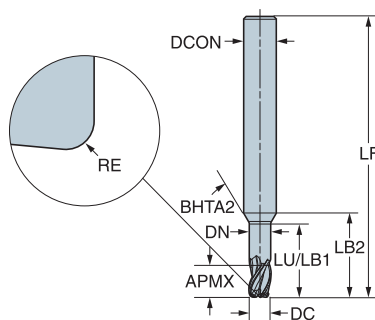
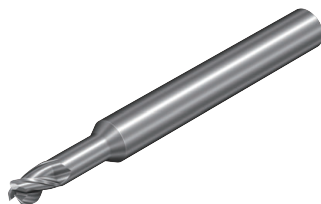
DC mm	型番	H10F	刃数	寸法、mm					
			ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	DN	BS	最大切込み APMX
ウェルドンシャンク									
6.0	1K223-0600-NH	●	3	6.0	57.0	9.0	5.8	0.3	9.0
8.0	1K223-0800-NH	●	3	8.0	63.0	12.0	7.7	0.3	12.0
10.0	1K223-1000-NH	●	3	10.0	72.0	15.0	9.6	0.4	15.0
12.0	1K223-1200-NH	●	3	12.0	83.0	18.0	11.5	0.4	18.0
16.0	1K223-1600-NH	●	3	16.0	98.0	24.0	15.4	0.6	24.0
20.0	1K223-2000-NH	●	3	20.0	111.0	30.0	19.2	0.7	30.0
25.0	1K223-2500-NH	●	3	25.0	135.0	37.5	24.0	0.9	37.5

●=標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K223-NG 1.5xD

ラジアス、センターカット

FHA (ねじれ角) 35°
TCDCON

切れ刃外径公差(mm)

エンドミル径	h10
DC ≤ 3	0 ~ -0.040
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048

N

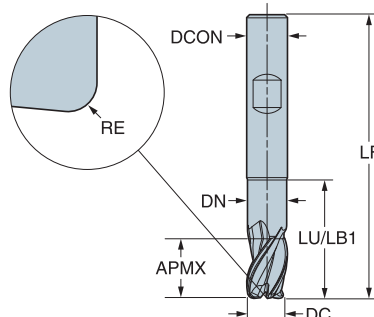
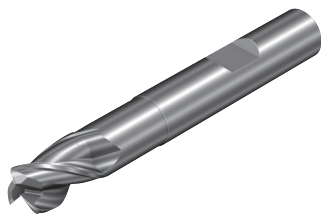
DC mm	型番	H10F	刃数	寸法、mm										
			ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	DN	BS	LB1	LB2	BHTA	RE	最大切込み APMX	
	円筒シャンク													
2.0	1K223-0200-020-NG	●	3	6.0	50.0	7.0	1.9	0.0	7.0	10.5	30°	0.2	3.0	
	1K223-0200-050-NG	●	3	6.0	50.0	7.0	1.9	0.0	7.0	10.5	30°	0.5	3.0	
3.0	1K223-0300-020-NG	●	3	6.0	50.0	10.5	2.9	0.0	10.5	13.2	30°	0.2	4.5	
	1K223-0300-050-NG	●	3	6.0	50.0	10.5	2.9	0.0	10.5	13.2	30°	0.5	4.5	
4.0	1K223-0400-050-NG	●	3	6.0	54.0	14.0	3.8	0.2	14.0	15.9	30°	0.5	6.0	
	1K223-0400-100-NG	●	3	6.0	54.0	14.0	3.8	0.2	14.0	15.9	30°	1.0	6.0	
5.0	1K223-0500-050-NG	●	3	6.0	54.0	15.0	4.8	0.3	15.0	16.0	30°	0.5	7.5	
	1K223-0500-100-NG	●	3	6.0	54.0	15.0	4.8	0.3	15.0	16.0	30°	1.0	7.5	

●=標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K223-NH 1.5xD

ラジアス、センターカット

FHA (ねじれ角) 35°
TCDCON

切れ刃外径公差(mm)

エンドミル径	h10
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

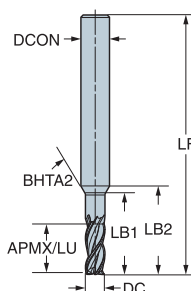
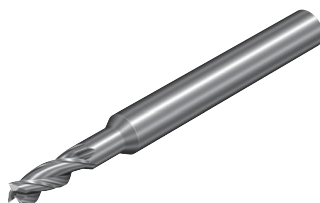
N

DC mm	型番	H10F	刃数	寸法、mm							
			ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	DN	BS	RE	最大切込み APMX	
	ウェルドンシャンク										
6.0	1K223-0600-050-NH	●	3	6.0	57.0	18.0	5.8	0.3	0.5	9.0	
	1K223-0600-100-NH	●	3	6.0	57.0	18.0	5.8	0.3	1.0	9.0	
8.0	1K223-0800-050-NH	●	3	8.0	63.0	24.0	7.7	0.3	0.5	12.0	
	1K223-0800-100-NH	●	3	8.0	63.0	24.0	7.7	0.3	1.0	12.0	
	1K223-0800-200-NH	●	3	8.0	63.0	24.0	7.7	0.3	2.0	12.0	
	1K223-1000-050-NH	●	3	10.0	72.0	30.0	9.6	0.4	0.5	15.0	
10.0	1K223-1000-100-NH	●	3	10.0	72.0	30.0	9.6	0.4	1.0	15.0	
	1K223-1000-200-NH	●	3	10.0	72.0	30.0	9.6	0.4	2.0	15.0	
	1K223-1000-300-NH	●	3	10.0	72.0	30.0	9.6	0.4	3.0	15.0	
	1K223-1200-050-NH	●	3	12.0	83.0	36.0	11.5	0.4	0.5	18.0	
12.0	1K223-1200-100-NH	●	3	12.0	83.0	36.0	11.5	0.4	1.0	18.0	
	1K223-1200-200-NH	●	3	12.0	83.0	36.0	11.5	0.4	2.0	18.0	
	1K223-1200-300-NH	●	3	12.0	83.0	36.0	11.5	0.4	3.0	18.0	
	1K223-1600-050-NH	●	3	16.0	98.0	48.0	15.4	0.6	0.5	24.0	
16.0	1K223-1600-100-NH	●	3	16.0	98.0	48.0	15.4	0.6	1.0	24.0	
	1K223-1600-200-NH	●	3	16.0	98.0	48.0	15.4	0.6	2.0	24.0	
	1K223-1600-300-NH	●	3	16.0	98.0	48.0	15.4	0.6	3.0	24.0	
	1K223-1600-400-NH	●	3	16.0	98.0	48.0	15.4	0.6	4.0	24.0	
20.0	1K223-2000-050-NH	●	3	20.0	111.0	60.0	19.2	0.7	0.5	30.0	
	1K223-2000-100-NH	●	3	20.0	111.0	60.0	19.2	0.7	1.0	30.0	
	1K223-2000-200-NH	●	3	20.0	111.0	60.0	19.2	0.7	2.0	30.0	
	1K223-2000-300-NH	●	3	20.0	111.0	60.0	19.2	0.7	3.0	30.0	
	1K223-2000-400-NH	●	3	20.0	111.0	60.0	19.2	0.7	4.0	30.0	
	1K223-2500-050-NH	●	3	25.0	135.0	75.0	24.0	0.9	0.5	37.5	
25.0	1K223-2500-100-NH	●	3	25.0	135.0	75.0	24.0	0.9	1.0	37.5	
	1K223-2500-200-NH	●	3	25.0	135.0	75.0	24.0	0.9	2.0	37.5	
	1K223-2500-300-NH	●	3	25.0	135.0	75.0	24.0	0.9	3.0	37.5	
	1K223-2500-400-NH	●	3	25.0	135.0	75.0	24.0	0.9	4.0	37.5	

●=標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K233-NA 2xD

スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 35°
TCDCON h6

切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
DC ≤ 3	0 ~ -0.040
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048

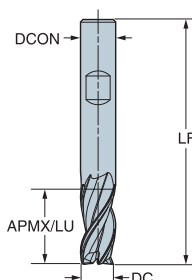
N

DC mm	型番	H10F	刃数	寸法、mm								最大切込み APMX
			ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	BS	LB1	LB2	BHTA		
	円筒シャンク											
2.0	1K233-0200-NA	●	3	6.0	50.0	6.0	0.0	10.0	13.5	30°	6.0	
3.0	1K233-0300-NA	●	3	6.0	54.0	8.0	0.0	13.1	15.7	30°	8.0	
4.0	1K233-0400-NA	●	3	6.0	57.0	11.0	0.2	17.4	19.1	30°	11.0	
5.0	1K233-0500-NA	●	3	6.0	57.0	13.0	0.3	20.0	20.9	30°	13.0	

● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K233-NB 2xD

スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 35°
TCDCON h6

切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

N

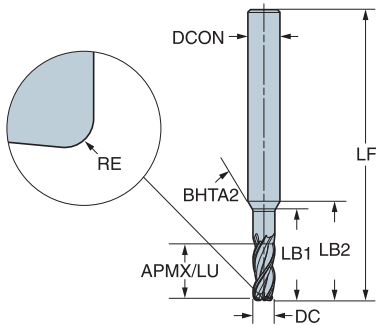
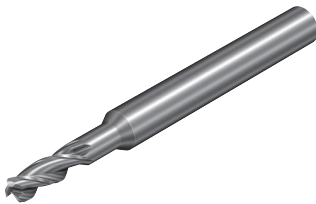
DC mm	型番	H10F	刃数	寸法、mm				
			ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	BS	最大切込み APMX
ウェルドンシャンク								
6.0	1K233-0600-NB	●	3	6.0	57.0	13.0	0.3	13.0
8.0	1K233-0800-NB	●	3	8.0	63.0	19.0	0.3	19.0
10.0	1K233-1000-NB	●	3	10.0	72.0	22.0	0.4	22.0
12.0	1K233-1200-NB	●	3	12.0	83.0	26.0	0.4	26.0
16.0	1K233-1600-NB	●	3	16.0	98.0	32.0	0.6	32.0
20.0	1K233-2000-NB	●	3	20.0	111.0	40.0	0.7	40.0
25.0	1K233-2500-NB	●	3	25.0	130.0	50.0	0.9	50.0

● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K233-NA 2xD

ラジアス、センターカット FHA (ねじれ角) 35°
TCDCON h6



切れ刃外径公差(mm)	
エンドミル径	h10
DC≦3	0~-0.040
3<DC≦6	0~-0.048

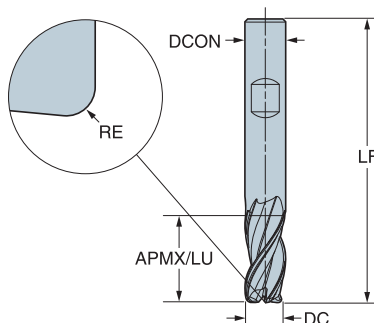
N

DC mm	型番	H10F	刃数	寸法、mm								
			ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	BS	LB1	LB2	BHTA	RE	最大切込み APMX
			円筒シャンク									
2.0	1K233-0200-020-NA	●	3	6.0	50.0	6.0	0.0	10.0	13.5	30°	0.2	6.0
	1K233-0200-050-NA	●	3	6.0	50.0	6.0	0.0	10.0	13.5	30°	0.5	6.0
3.0	1K233-0300-020-NA	●	3	6.0	54.0	8.0	0.0	13.1	15.7	30°	0.2	8.0
	1K233-0300-050-NA	●	3	6.0	54.0	8.0	0.0	13.1	15.7	30°	0.5	8.0
4.0	1K233-0400-050-NA	●	3	6.0	57.0	11.0	0.2	17.4	19.1	30°	0.5	11.0
	1K233-0400-100-NA	●	3	6.0	57.0	11.0	0.2	17.4	19.1	30°	1.0	11.0
5.0	1K233-0500-050-NA	●	3	6.0	57.0	13.0	0.3	20.0	20.9	30°	0.5	13.0
	1K233-0500-100-NA	●	3	6.0	57.0	13.0	0.3	20.0	20.9	30°	1.0	13.0

●=標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K233-NB 2xD

ラジアス、センターカット FHA (ねじれ角) 35°
TCDCON h6

切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

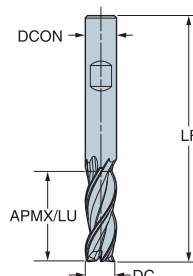
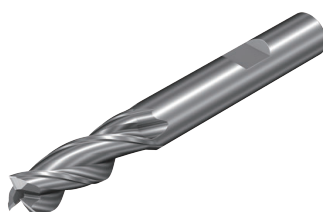
N

DC mm	型番	H10F	刃数	寸法、mm					
			ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	BS	RE	最大切込み APMX
	ウェルドンシャンク								
6.0	1K233-0600-050-NB	●	3	6.0	57.0	13.0	0.3	0.5	13.0
	1K233-0600-100-NB	●	3	6.0	57.0	13.0	0.3	1.0	13.0
8.0	1K233-0800-050-NB	●	3	8.0	63.0	19.0	0.3	0.5	19.0
	1K233-0800-100-NB	●	3	8.0	63.0	19.0	0.3	1.0	19.0
	1K233-0800-200-NB	●	3	8.0	63.0	19.0	0.3	2.0	19.0
	1K233-1000-050-NB	●	3	10.0	72.0	22.0	0.4	0.5	22.0
10.0	1K233-1000-100-NB	●	3	10.0	72.0	22.0	0.4	1.0	22.0
	1K233-1000-200-NB	●	3	10.0	72.0	22.0	0.4	2.0	22.0
	1K233-1000-300-NB	●	3	10.0	72.0	22.0	0.4	3.0	22.0
12.0	1K233-1200-050-NB	●	3	12.0	83.0	26.0	0.4	0.5	26.0
	1K233-1200-100-NB	●	3	12.0	83.0	26.0	0.4	1.0	26.0
	1K233-1200-200-NB	●	3	12.0	83.0	26.0	0.4	2.0	26.0
	1K233-1200-300-NB	●	3	12.0	83.0	26.0	0.4	3.0	26.0
16.0	1K233-1600-050-NB	●	3	16.0	98.0	32.0	0.6	0.5	32.0
	1K233-1600-100-NB	●	3	16.0	98.0	32.0	0.6	1.0	32.0
	1K233-1600-200-NB	●	3	16.0	98.0	32.0	0.6	2.0	32.0
	1K233-1600-300-NB	●	3	16.0	98.0	32.0	0.6	3.0	32.0
	1K233-1600-400-NB	●	3	16.0	98.0	32.0	0.6	4.0	32.0
20.0	1K233-2000-050-NB	●	3	20.0	111.0	40.0	0.7	0.5	40.0
	1K233-2000-100-NB	●	3	20.0	111.0	40.0	0.7	1.0	40.0
	1K233-2000-200-NB	●	3	20.0	111.0	40.0	0.7	2.0	40.0
	1K233-2000-300-NB	●	3	20.0	111.0	40.0	0.7	3.0	40.0
	1K233-2000-400-NB	●	3	20.0	111.0	40.0	0.7	4.0	40.0
25.0	1K233-2500-050-NB	●	3	25.0	130.0	50.0	0.9	0.5	50.0
	1K233-2500-100-NB	●	3	25.0	130.0	50.0	0.9	1.0	50.0
	1K233-2500-200-NB	●	3	25.0	130.0	50.0	0.9	2.0	50.0
	1K233-2500-300-NB	●	3	25.0	130.0	50.0	0.9	3.0	50.0
	1K233-2500-400-NB	●	3	25.0	130.0	50.0	0.9	4.0	50.0

● = 標準在庫

CoroMill® Dura 超硬ソリッド汎用エンドミル

1K253-NB 3xD

スクエア、センターカット FHA (ねじれ角) 35°
TCDCON h6

切れ刃外径公差 (mm)

エンドミル径	h10
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084

N

DC mm	型番	H10F	刃数	寸法、mm				
			ZEFP	シャンク径 DCON _{MS}	全長 LF	使用可能長さ LU	BS	最大切込み APMX
ウェルドンシャンク								
6.0	1K253-0600-NB	●	3	6.0	63.0	18.0	0.3	18.0
8.0	1K253-0800-NB	●	3	8.0	73.0	24.0	0.3	24.0
10.0	1K253-1000-NB	●	3	10.0	82.0	30.0	0.4	30.0
12.0	1K253-1200-NB	●	3	12.0	97.0	36.0	0.4	36.0
16.0	1K253-1600-NB	●	3	16.0	115.0	48.0	0.6	48.0
20.0	1K253-2000-NB	●	3	20.0	135.0	60.0	0.7	60.0
25.0	1K253-2500-NB	●	3	25.0	153.0	75.0	0.9	75.0

● = 標準在庫

CoroMill® Dura 推奨切削条件

切削速度									
				$a_e=1.0 \times DC$ $a_p=0.5 \times DC$	v_c m/min	$a_e=0.5 \times DC$ $a_p=1.0 \times DC$	v_c m/min	$a_e=0.1 \times DC$ $a_p=1.5 \times DC$	v_c m/min
MC No.	CMC	被削材	HB	f_z コード	v_c m/min	f_z コード	v_c m/min	f_z コード	v_c m/min
P1.2.Z.AN	01.2	非合金鋼	190	F01	145	F04	175	F06	290
P2.2.Z.AN	02.2	低合金鋼	240	F01	110	F04	135	F06	230
P3.0.Z.HT	03.21	高合金鋼	380	F02	80	F05	100	F06	200
P5.0.Z.AN	05.11	フェライト/マルテンサイト系ステンレス鋼	200	F02	80	F05	90	F04	150
M1.0.Z.AQ	05.21	オーステナイト系ステンレス鋼	200	F01	70	F04	80	F06	120
M3.2.Z.AQ	05.51	二相系ステンレス鋼	260	F02	60	F05	70	F04	90
K1.1.C.NS	07.2	パーライト鋳鉄	200	F01	150	F04	180	F06	250
K2.1.C.UT	08.2	ネズミ鋳鉄	180	F01	150	F04	180	F06	250
K3.2.C.UT	09.2	ダクタイル鋳鉄	215	F01	160	F04	190	F06	270
N1.2.Z.AG	30.12	アルミ合金 (可鍛)	100	F03	680	F03	835	F09	950
N1.3.C.UT	30.21	アルミ合金 (鋳造)	75	F03	230	F03	305	F09	410
N1.4.C.NS	30.42	マグネシウム合金	130	F03	100	F03	130	F09	195
N3.2.C.UT	33.2	銅および銅合金 (青銅/真鍮)	90	F03	130	F03	170	F09	245
S2.0.Z.AG	20.22	ニッケルベース耐熱合金	350	F02	25	F05	30	F07	40
S4.2.Z.AN	23.22	チタン合金	320	F02	40	F05	50	F07	70

送り

f_z コード mm/刃	DC mm											
	1.000	2.000	3.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	16.000	20.000	25.000
F01	0.008	0.012	0.016	0.021	0.029	0.037	0.046	0.054	0.062	0.071	0.087	0.108
F02	0.008	0.011	0.015	0.018	0.025	0.032	0.038	0.045	0.052	0.058	0.072	0.089
F03	0.020	0.027	0.033	0.040	0.053	0.066	0.079	0.092	0.105	0.118	0.145	0.177
F04	0.020	0.025	0.029	0.034	0.044	0.053	0.062	0.072	0.081	0.091	0.110	0.133
F05	0.020	0.023	0.027	0.030	0.037	0.044	0.051	0.058	0.065	0.072	0.086	0.104
F06	0.022	0.028	0.035	0.041	0.054	0.067	0.080	0.093	0.106	0.119	0.145	0.177
F07	0.020	0.025	0.031	0.036	0.047	0.057	0.068	0.079	0.089	0.100	0.121	0.148
F08	0.030	0.038	0.046	0.053	0.069	0.085	0.100	0.116	0.131	0.147	0.178	0.217

切削速度																		
				1K354-XC/XD $a_p=3 \times DC$			1K357-XD $a_p=3 \times DC$			1K365-XC/XD $a_p=3.5 \times DC$			1K377-XD $a_p=4 \times DC$			all $a_p=2-4 \times DC$		
MC No.	CMC	被削材	HB	a_e	f_z コード	v_c m/min	a_e	f_z コード	v_c m/min	a_e	f_z コード	v_c m/min	a_e	f_z コード	v_c m/min	a_e	f_z コード	v_c m/min
P1.2.Z.AN	01.2	非合金鋼	190	0.15xDc	F01	250	0.10xDc	F01	275	0.07xDc	F04	303	0.05xDc	F07	333	0.10(0.05-0.2)	0.03	366
P2.2.Z.AN	02.2	低合金鋼	240	0.15xDc	F01	240	0.10xDc	F02	264	0.07xDc	F04	290	0.05xDc	F07	319	0.10(0.05-0.2)	0.03	351
P3.0.Z.HT	03.21	高合金鋼	320	0.15xDc	F02	140	0.10xDc	F02	154	0.07xDc	F05	169	0.05xDc	F02	186	0.10(0.05-0.2)	0.03	205
P5.0.Z.AN	05.11	フェライト/マルテンサイト系ステンレス鋼	200	0.15xDc	F02	120	0.10xDc	F02	132	0.07xDc	F05	145	0.05xDc	F08	160	0.10(0.05-0.2)	0.03	176
M1.0.Z.AQ	05.21	オーステナイト系ステンレス鋼	200	0.15xDc	F02	150	0.10xDc	F02	165	0.07xDc	F05	182	0.05xDc	F08	200	0.10(0.05-0.2)	0.03	220
M3.2.Z.AQ	05.51	二相系ステンレス鋼	260	0.15xDc	F02	130	0.10xDc	F02	143	0.07xDc	F05	157	0.05xDc	F08	173	0.10(0.05-0.2)	0.03	190
K1.1.C.NS	07.2	パーライト鋳鉄	200	0.15xDc	F01	235	0.10xDc	F01	259	0.07xDc	F04	284	0.05xDc	F07	313	0.10(0.05-0.2)	0.03	344
K2.1.C.UT	08.2	ネズミ鋳鉄	180	0.15xDc	F01	240	0.10xDc	F01	264	0.07xDc	F04	290	0.05xDc	F07	319	0.10(0.05-0.2)	0.03	351
K3.2.C.UT	09.2	ダクタイル鋳鉄	215	0.15xDc	F01	245	0.10xDc	F01	270	0.07xDc	F04	296	0.05xDc	F07	326	0.10(0.05-0.2)	0.03	359
N1.2.Z.AG	30.12	アルミ合金 (可鍛)	100	0.15xDc	F04	950	0.10xDc	F04	1140	0.07xDc	F06	1140	0.05xDc	F03	1140	0.10(0.05-0.2)	0.03	1140
N1.3.C.UT	30.21	アルミ合金 (鋳造)	75	0.15xDc	F04	410	0.10xDc	F04	492	0.07xDc	F06	492	0.05xDc	F03	492	0.10(0.05-0.2)	0.03	492
N1.4.C.NS	30.42	マグネシウム合金	130	0.15xDc	F04	195	0.10xDc	F04	234	0.07xDc	F06	234	0.05xDc	F03	234	0.10(0.05-0.2)	0.03	234
N3.2.C.UT	33.2	銅および銅合金 (青銅/真鍮)	90	0.15xDc	F04	245	0.10xDc	F04	294	0.07xDc	F06	294	0.05xDc	F03	294	0.10(0.05-0.2)	0.03	294
S2.0.Z.AG	20.22	ニッケルベース耐熱合金	350	0.05xDc	F03	55	0.05xDc	F03	55	0.05xDc	F03	55	0.05xDc	F08	55	0.10(0.05-0.2)	0.03	50
S4.2.Z.AN	23.22	チタン合金	320	0.05xDc	F03	120	0.05xDc	F03	120	0.05xDc	F03	120	0.05xDc	F08	120	0.10(0.05-0.2)	0.03	105

送り

f_z コード mm/刃	DC mm											
	2.000	3.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	16.000	20.000	25.000	
F01	0.010	0.015	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100	0.125	
F02	0.008	0.012	0.015	0.023	0.031	0.038	0.046	0.054	0.061	0.076	0.095	
F03	0.010	0.014	0.019	0.028	0.037	0.046	0.055	0.064	0.073	0.092	0.114	
F04	0.013	0.020	0.027	0.040	0.053	0.067	0.080	0.093	0.106	0.133	0.166	
F05	0.011	0.017	0.023	0.035	0.047	0.059	0.071	0.082	0.094	0.118	0.148	
F06	0.021	0.028	0.036	0.050	0.064	0.079	0.093	0.108	0.122	0.151	0.187	
F07	0.014	0.016	0.018	0.021	0.024	0.028	0.031	0.034	0.037	0.044	0.052	
F08	0.003	0.005	0.007	0.010	0.013	0.017	0.020	0.023	0.026	0.033	0.041	

非鉄金属 (ISO N) 加工用CoroMill® Dura 切削条件

切削速度												
				$a_e=1.0 \times DC$ $a_p=1.0 \times DC$			$a_e=0.5 \times DC$ $a_p=1.0 \times DC$			$a_e=0.1 \times DC$ $a_p=1.5 \times DC$		
MC No.	CMC	被削材	HB	f _z コード	v _c m/min	v _c ft/min	f _z コード	v _c m/min	v _c ft/min	f _z コード	v _c m/min	v _c ft/min
N1.1.Z.UT	30.3	アルミニウム	30	I01	810	2657	I02	880	2887	I03	950	3117
N1.2.Z.UT	30.11	アルミ合金 (鍛造/鍛造+冷間加工)	60	I01	810	2657	I02	870	2854	I03	940	3084
N1.2.Z.AG	30.12	アルミ合金 (鍛造/鍛造および時効)	100	I01	730	2395	I02	780	2559	I03	850	2789
N1.3.C.UT	30.21	アルミ鋳造	75	I01	810	2657	I02	870	2854	I03	940	308
N1.3.C.AG	30.22	アルミ鋳造/鋳造および時効	90	I01	730	2395	I02	790	2592	I03	850	2789
N1.4.C.NS	30.41	アルミ鋳造	130	I01	325	1066	I02	350	1148	I03	380	1247
N1.4.C.NS	30.42	アルミ鋳造	130	I01	245	804	I02	265	869	I03	285	935
N3.3.U.UT	33.1	銅 快削銅	110	I01	405	1329	I02	435	1427	I03	470	1542
N3.2.C.UT	33.2	銅 真鍮/鉛入り青銅	90	I01	405	1329	I02	435	1427	I03	470	1542
N3.1.U.UT	33.3	銅 青銅/非合金銅、電気銅	100	I01	285	935	I02	305	1001	I03	330	1083

送り

f _z コード mm/刃	DC mm										
	2.000	3.000	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000	25.000
I01	0.020	0.029	0.055	0.072	0.090	0.107	0.124	0.142	0.159	0.177	0.220
I02	0.025	0.036	0.069	0.092	0.114	0.136	0.158	0.180	0.202	0.225	0.280
I03	0.040	0.057	0.110	0.144	0.179	0.214	0.249	0.283	0.318	0.353	0.440

製品ラインナップ

型番	ZEFF	APMX	DC(mm)	ネック	チップ ブレード力	RE(mm)	面取り(mm)	最大ランピング角	フル溝対応
1K212-XA/-XB	2	1×D	2-20	-	-	-	0.08-0.3	20°	1×D
1K232-XA/-XB	2	2×D	1-20	-	-	-	0.08-0.3	20°	1.5×D
1K313-XA/-XB	3	1×D	2-20	-	-	-	0.08-0.3	5°	1×D
1K333-XA/-XB	3	2×D	1-20	-	-	-	0.08-0.3	5°	1.5×D
1K324-XA/-XB	4	1.5×D	2-20	-	-	-	0.08-0.3	20°	1.5×D
1K334-XC/XD	4	2×D	2-20	あり	-	0.2-4	-	20°	1×D
1K334-XB/1K344-XD	4	2×D	6-20	-	-	-	0.13-0.3	20°	1×D
1K354-XC/XD	4	3×D	2-20	あり	あり	0.2-4	-	5°	0.25×D
1K325--XA/-XB	5	1.5×D	3-20	-	-	-	0.08-0.3	10°	1×D
1K335-XC/XD	5	2×D	3-20	あり	-	0.2-4	-	10°	0.5×D
1K365-XC/XD	5	3.5×D	3-20	あり	あり	0.2-4	-	4°	-
1K365-XD	5	3.5×D	6-20	あり	あり	-	0.13-0.3	4°	-
1K337-XD	7	2×D	6-25	あり	-	0.5-4	-	5°	-
1K357-XD	7	3×D	6-25	あり	あり	0.5-4	-	4°	-
1K377-XD	7	4×D	6-25	あり	あり	0.5-6	-	3°	-
1K223-NA/-NB	3	1.5×D	2-25	-	-	-	-	20°	1.5×D
1K223-NG/-NH	3	1.5×D	2-25	あり	-	0.2-4	-	20°	0.75×D
1K233-NA/-NB	3	2×D	2-25	-	-	0.2-4	-	20°	2×D
1K253-NB	3	3×D	6-25	-	-	-	-	20°	0.5×D

ウェルドンシャンク、≥6mmのすべての工具。円筒シャンク、<6mmの工具。

CoroMill® Dura 型番の見方

1	K	3	3	4	-	1200	-	X	B	1730	対象被削材
1	2	3	4	5		6	8	9	10	11	P M K N S

1	K	3	3	4	-	1200	-	200	-	X	D	1730
1	2	3	4	5		6		7	8	9	10	11

1 シリーズ

1: 汎用

2 刃形状

K: WhisperKut

3 ねじれ角

2: 25° <FHA≤35°

3: 35° <FHA≤45°

4 平均切刃長さ (APMX/DC)

1: 0.6-1.0 x DC

2: 1.1-1.5 x DC

3: 1.6-2.0 x DC

5: 2.6-3.0 x DC

6: 3.1-3.5 x DC

7: 3.6-4.0 x DC

5 刃数

2: 2枚刃

3: 3枚刃

4: 4枚刃

5: 5枚刃

7: 7枚刃

6 エンドミル径 (DC)

E.g. 1200=12.00mm

7 コーナR、面取りサイズ

E.g. コーナR200=2mm

8 クーラント

- なし

C: 径方向クーラント出口

A: 軸方向クーラント出口

9 第一推奨の被削材

X: 汎用

10 シャンク

A: 円筒シャンク

B: ウェルドンシャンク

C: ネック付円筒シャンク

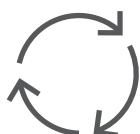
D: ネック付ウェルドンシャンク

11 材種

提供するサービス



再研磨・再コーティング



リサイクル

CoroPlus® ツールガイド
CoroMill® Dura
工具セレクトテーラーメイド
テーラーメイドウェブ

加工事例

加工事例 1 //

部 品：ターボチャージャー
被削材：M1.3 ZAQ/SS321/X6CrNiTi18-10 (SUS317L相当)
加 工：溝加工、ウェット
機 械：ツインスピンドルたて型MC

工具寿命 1.6倍！

	他社品	CoroDrill® Dura
工具	-	1K334-0600-050-XD 1730
切削速度 v_c (m/min)	90	90
刃送り f_z (mm)	0.0289	0.0289
切削幅 a_e (mm)	6	6
切込み a_p (mm)	5	5
パス数	4	4
工具寿命 (個)	250	400

M

加工事例 2 //

部 品：ブローバーベース (半導体用機械部品)
被削材：P1.1.Z.AN/SS400
加 工：溝加工、肩削り加工
機 械：たて型MC、BBT50
クーラント：ドライ (エアブロー)

生産性 1.5倍！

工具寿命 1.5倍！

	他社品	CoroDrill® Dura
工具	-	1K334-1000-050-XD 1730
加工径 D_c (mm)	10	10
切削速度 v_c (m/min)	100	120
刃送り f_z (mm)	0.04	0.05
切削幅 a_e (mm)	フル8.3	フル8.3
	肩削り10	肩削り10
切込み a_p (mm)	フル10	フル10
	肩削り < 3	肩削り < 3
工具寿命 (ワーク数)	4	6

P

加工事例 3 //

部 品：ケーシング
被削材：P2.5 Z.HT/4140 (SCM440相当)
加 工：荒加工、仕上げ加工、ドライ
機 械：複合加工機

生産性 1.5倍！

工具寿命 1.5倍！

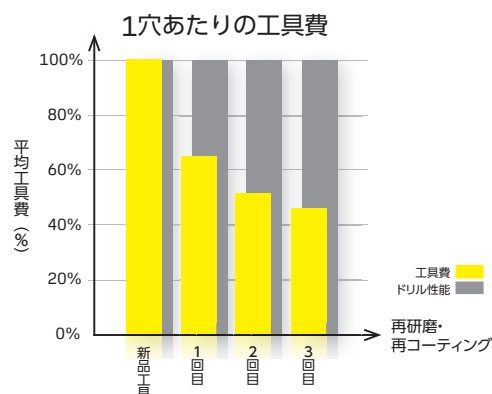
	荒加工 Ø16mm		荒加工 Ø12mm		仕上げ加工 Ø12mm	
	他社品	CoroDrill® Dura	他社品	CoroDrill® Dura	他社品	CoroDrill® Dura
工具	-	1K334-1600-050-XD 1730	-	1K334-1200-050-XD 1730	-	1K334-1200-050-XD 1730
切削速度 v_c (m/min)	120	160	120	120	80	80
刃送り f_z (mm)	0.07	0.10	0.06	0.08	0.06	0.06
切削幅 a_e (mm)	16	16	0.5	0.5	0.125	0.125
切込み a_p (mm)	18	18	3	14	10	30
工具寿命 (個)	15	64	15	64	30	64

P

**再研磨は製作した
工具メーカーに
お任せ！**

再研磨サービス

使用済みコロマンの超硬ソリッド工具に当社の再研磨・再コーティングサービスを利用することにより、お客様の総工具費を削減することができます。独自の再研磨・再コーティングサービスは、使用済みの超硬ソリッド工具を3回目の再研磨まで新品とほぼ同じ性能まで回復させることができます。



リコンディショニングセンター瀬峰

- 当社の超硬ソリッド工具をすべて再研磨します
- お客様のリードタイムの短縮とコストの削減に
- 環境への配慮！ 再研磨・再コーティングサービスの開始で持続可能な社会づくり



その他のソリッド工具

CoroDrill® 860 シリーズ

革新的超硬ソリッドドリル

加工径：3-20mm

加工深さ：3-8×DC

各被削材に対応



-PM



-MM



-NM



-SM



汎用ソリッドドリル

加工径：3-16mm

加工深さ：3-8×DC

あらゆる被削材に対応

-GM



CoroDrill® 861

深穴用ソリッドドリル

加工径：3-20mm

加工深さ：12-30×DC

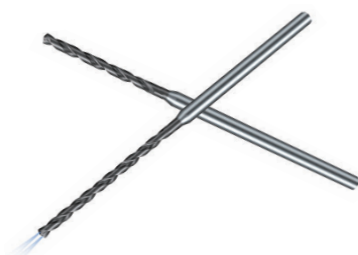


CoroDrill® 862

小径ソリッドドリル

加工径：0.3-3.0mm

加工深さ：9-16×DC



CoroDrill® 460

万能ソリッドドリル

加工径：3-20mm

加工深さ：2-8×DC



CoroDrill® 452

CFRP 用ソリッドドリル

加工径：2.5-12.7mm



CoroTap®

高生産性タップ

加工径：M3-M24



CoroReamer®

高精度超硬リーマ

加工径：3.97-20mm



CoroMill® Plura

種類豊富なエンドミル

工具径：0.4-25mm



安全について

- 切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。 ● 推奨条件の範囲内でご使用し、工具交換は早めに行ってください。
- 高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。
- 不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。 ● チップや部品の取付けは、付属のレンチやスパナを用いて確実に取り付けてください。

ニュースレター 会員募集中!!

新製品情報、新しいソリューション・技術情報などいち早くお届けします。サンドビッコロマントのホームページからご登録ください。



TEL : 052-456-4465

E-mail: jp.coromant@sandvik.com

サンドビッコ株式会社 コロマントカンパニー

www.sandvik.coromant.com



CM-102J/R3 24.05 4M®

環境に配慮し、このカタログでは植物油インキを使用しております。 技術的改良により仕様を予告なく変更する場合があります。

